



FK Machinery[®]
BY KOŁASZEWSKI

2026

KATALOG PRODUKTÓW



POWER
in Precision *Efficiency
in Every Equipment*

**z Polski
na cały świat**

POWER
in Precision *Efficiency
in Every Equipment*

50 lat

firma świętuje 50 lat
działalności i stawia
na międzynarodowy brand

2024

Obecność globalna – produkty
FK Machinery pracują dziś w Europie,
USA, Nowej Zelandii
i wielu innych krajach

2019

powstaje marka FK Machinery
nowoczesne podejście
do sprzedaży i komunikacji

Rozszerzenie oferty – produkcja
osprzętu do ładowaczy czołowych,
teleskopowych, miniładowarek,
maszyn komunalnych
i betoniarek ciągnikowych

Wdrożenie autorskich rozwiązań
– rozwój własnych konstrukcji
i innowacyjnych projektów

2000

inwestycje w technologię
i rozbudowę nowoczesnego
parku maszynowego

Lata 80.-90.

rozwój produkcji części
do maszyn rolniczych,
systematyczne umacnianie pozycji
na rynku krajowym

1974

Lech Kołaszewski
zakłada niewielki zakład ślusarski,
stawiając na jakość i niezawodność

**z pasji do
perfekcji**



FK Machinery[®]
BY KOŁASZEWSKI
since 1974

FK Machinery - Od warsztatu ślusarskiego do firmy obecnej na wszystkich kontynentach

Rok 1974.

- Na ekranach królują „Janosik” i „Potop” w reżyserii Jerzego Hoffmana.
- Obchody 30-lecia PRL.
- Fonograficzny debiut Budki Suflera.
- Na Śnieżce kończy się budowa Obserwatorium Astronomicznego.
- Powstaje Roztoczański Park Narodowy.

Właśnie wtedy też nasz Tata, Lech Kołaszewski, założył swój własny zakład ślusarski.

Od pasji, pracy własnych rąk oraz wiary w jakość i ludzi zaczyna się droga, która prowadzi nas dziś na wszystkie kontynenty.

Czasy były trudne. Panowała gospodarka niedoboru – brakowało niemal wszystkiego. Narzędzia, materiały, części... wszystko trzeba było zdobywać samemu, kombinować i tworzyć od podstaw.

Tata miał jednak duszę wynalazcy. Potrafił zrobić coś z niczego.

Sam projektował i własnoręcznie wykonywał swoje rozwiązania, od samego początku stawiając na solidne rzemiosło oraz dążenie do perfekcji w każdym detalu, który wychodził z jego rąk.

Z czasem zakład rósł. Z małego warsztatu powstała firma, która nie tylko stała się liderem w produkcji części do maszyn rolniczych, ale zaczęła także wyznaczać standardy w branży inżynierskiej. Wraz z rozwojem pojawiły się inwestycje – w nowe technologie, nowoczesny park maszynowy oraz autorskie rozwiązania konstrukcyjne.

Przez wszystkie te lata zarówno nasz Tata – Lech Kołaszewski – jak i my, jego dzieci, które dziś zarządzają firmą, kierowaliśmy się jedną zasadą:

„Jeśli coś robisz – rób to dobrze.”

Byliśmy, jesteśmy i będziemy w tym konsekwentni.

Dzięki tej filozofii oraz głębokiej wierze w ludzi niewielki warsztat ślusarski przekształcił się w FK Machinery – europejską markę, która dostarcza klientom najwyższą jakość na każdym etapie produkcji.



FK Machinery[®]
BY KOŁASZEWSKI

Z Bytowa na cały świat. FK Machinery – globalna marka

Zaczynaliśmy w niewielkim Bytowie. Dziś jesteśmy obecni na wszystkich kontynentach, działamy w 50 krajach – nie tylko w Europie, ale też Stanach Zjednoczonych czy Nowej Zelandii. Zatrudniamy ponad 170 osób – pasjonatów inżynierii, wykwalifikowanych monterów oraz doświadczonych przedstawicieli handlowych.

Główna siedziba FK Machinery znajduje się na północy Polski, w Bytowie, nieopodal Gdańska. Dysponujemy jednym z najnowocześniejszych parków maszynowych w regionie. Tworząc nasze produkty, na co dzień korzystamy z zaawansowanych rozwiązań technicznych – między innymi laserów i robotów spawalniczych oraz w pełni zautomatyzowanej malarni proszkowej, które zapewniają idealne dopasowanie i trwałość każdego elementu.

Dzięki pełnej samowystarczalności, produkcję, poczynawszy od tworzenia projektów i prototypów, aż po finalny montaż, wykończenie i testy, realizujemy w 100% we własnym zakresie, utrzymując pełną kontrolę nad jakością i maksymalnie zmniejszając czas realizacji zamówień.

Power in Precision. Efficiency in Every Equipment, czyli jak powstaje niezawodność

Niezależnie od tego, kim nasi klienci, w czym się specjalizują i jaka jest skala ich działalności, wszystkim dostarczamy dobrze przemyślane i niezawodne produkty doskonałej jakości.

Udoskonalamy je w duchu Power in Precision. Efficiency in Every Equipment.

Nasze hasło odzwierciedla nasze podejście. Dążymy do doskonałości, ze szczególnym naciskiem na trzy obszary:

FK Machinery – na wszystkich kontynentach.



2017 WIELKA BRYTANIA
2018 AUSTRIA
2019 WŁOCHY, FRANCJA
2020 IRLANDIA, ISLANDIA

2021 NORWEGIA, SZWECJA
2022 AUSTRALIA, NOWA ZELANDIA
2023 CHILE, CZECHY
2024 HISZPANIA

01 Wiedza i know-how

Ponad 50 lat doświadczenia i szerokie portfolio sprawiają, że wiemy, jak odpowiadać na konkretne potrzeby. Udowadniamy to naszymi produktami – ich projektami, zastosowanymi rozwiązaniami inżynieryjnymi, wysoką jakością wykonania i precyzją działania. Zwracamy uwagę na innowacyjność, trwałość i dopracowane rozwiązania techniczne, które pomagają prawdziwie zwiększać efektywność.

02 Nasz wkład

W FK Machinery wierzymy, że technologia ma sens tylko wtedy, gdy pomaga ludziom – wspiera ich codzienną pracę i wpisuje się w potrzeby zmieniającego się rolnictwa. Rolnik to dla nas bohater codzienności, dlatego kreujemy rozwiązania, które pozwalają na skuteczne prowadzenie biznesu i wspieramy tych, którzy stawiają na rozwój i specjalizację. Nasz sprzęt, dopracowany pod kątem precyzji i trwałości, jest gwarantem niezawodności w pracy. Pomaga efektywniej zarządzać zasobami, minimalizując straty i maksymalizując plony, niezależnie od przeciwności natury i sezonu. To nasza definicja zrównoważonego rolnictwa: osiągać więcej mniejszym wysiłkiem, dzięki inteligentnej maszynie.

03 Relacje

Rozumiemy wyzwania, przed jakimi nasi klienci stają każdego dnia. Dlatego tak dużą uwagę poświęcamy na budowanie wiarygodności i zadowolenia. Nasi technolodzy, projektanci, inżynierowie i handlowcy są po to, by towarzyszyć partnerom na każdym etapie; są ich przewodnikami i wsparciem w doborze optymalnych rozwiązań.

PRO Line

Sekcja maszyn specjalnych dla naprawde wymagających

Konsekwentnie rozszerzamy naszą ofertę o warianty produktów, których domagają się klienci. Obecnie w naszym katalogu znajduje się **ponad 250 modeli** – od chwytaków i widel po specjalistyczne łyżki i pługi – dostosowanych do potrzeb nowoczesnych gospodarstw i flot maszynowych. Jednymi z naszych największych znaków rozpoznawczych są szerokie możliwości personalizacji oraz elastyczność dostosowywania mocowań do ponad **600 rodzajów maszyn**.

W odpowiedzi na rosnące potrzeby nowoczesnego rolnictwa, stworzyliśmy także linię produktów klasy premium. **PRO Line** to sprzęt do intensywnej eksploatacji, gotowy do efektywnej pracy zarówno w dużych przedsiębiorstwach, jak i mniejszych gospodarstwach. Produkty z linii **PRO Line** gwarantują użytkownikom najwyższą efektywność oraz maksymalną oszczędność czasu, dzięki czemu mogą zwiększyć swoją wydajność pracy.

ZAMIATARKA MAXI
TANK BRUSH HYDRO

s. 81



PRO Line

ZGRABIARKA
Z DOCISKIEM

s. 63



PRO Line

PŁUG ŚNIEŻNY
FALCON

s. 71



PRO Line

ROZWIJARKA BALOTÓW
ELEKTRYCZNA PLUS

s. 56



PRO Line

SZUFLA
DO SIEKANIA

s. 58



PRO Line

OWIJKARKA BALOTÓW
SAMOZŁADOWCZA

s. 59



PRO Line

SZUFLA DO ŚCIELENIA
MAXI POWER

s. 54



PRO Line

MIKSER
ELEKTRYCZNY 1200

s. 76



PRO Line

WIDŁOKROKODYL
MAXI VISION

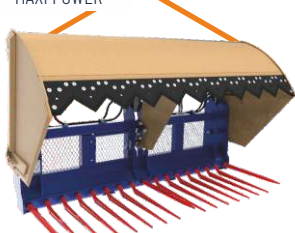
s. 28



PRO Line

WYCINAK KISZONKI
MAXI POWER

s. 49



PRO Line

SZUFLA ŚLIMAKOWA
DO ZADAWANIA PASZY
OBJĘTOŚCIOWA Z FREZEM

s. 52



PRO Line

WIDŁY DO ZIELONEK
GOLIAT VARIO

s. 26



PRO Line

SZUFLA 4w1 MAXI

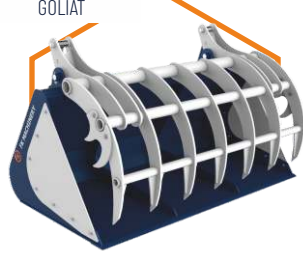
s. 41



PRO Line

SZUFLA Z DOCISKIEM
GOLIAT

s. 46



PRO Line

SZUFLA WYSOKIEGO
WYSYPU MAXI

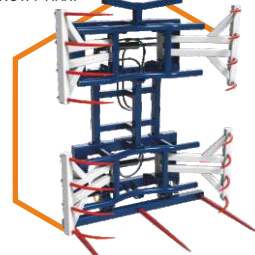
s. 43



PRO Line

CHWYTAK DO BEL
PIONOWY MAXI

s. 24



PRO Line

Certyfikaty







STANDARDOWA KOLORYSTYKA



LEGENDA IKON



OPIS ZAWORÓW

ZAWÓR HYDRAULICZNY PRZEWODOWY VMP – Zawór przelewowy (bezpieczeństwa) służy do stabilizacji oraz ograniczenia maksymalnego ciśnienia w całym układzie hydraulicznym lub określonej jego części. Pełni typową funkcję zabezpieczającą podczas nieprzewidywalnego przeciążenia układu hydraulicznego. Regulacja zaworu odbywa się za pomocą pokrętki, możliwość zabezpieczenia ustawień za pomocą nakrętki kontrującej.

ZAWÓR HYDRAULICZNY ZWROTNY "ZAMEK" VBPDE – Zawór zwrotny sterowany bliźniaczy inaczej "zamek" służy do blokowania ruchu tłoczyska siłownika w obu kierunkach. Zapewnia stabilizację pozycji tłoczyska w momencie gdy nie sterujemy rozdzielaczem a na siłownik działają duże siły. Blokada zaworu przestaje działać w momencie gdy zaczniemy sterować rozdzielaczem hydraulicznym.

Dzielnik strumienia DFL – Dzielnik strumienia pozwala na podział strumienia zasilającego na dwa identyczne strumienie (50% – 50%) lub połączenia dwóch strumieni w jeden niezależnie od zmian ciśnienia w układzie.

Zawór przeciążeniowo-blokujący VBCD – Zawór "overcenter" jest swoistym połączeniem typowego zamka do siłownika (VBPSE) z zaworem przelewowym (VMP). Służy do blokowania ruchu tłoczyska siłownika w jednym kierunku. Ruch siłownika w przeciwnym kierunku nie jest zabezpieczony. Zapewnia stabilizację pozycji tłoczyska w momencie gdy nie sterujemy rozdzielaczem a na siłownik działają duże siły.

				ADAPTER EURO SMS	19		CHWYTAK DO BEL PIONOWY MAXI	24
	TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. 0	15		ADAPTER FEM 3 TUZ KAT. I, II, III	19			
	TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. I	15		ADAPTER AVANT	19		WIDŁY DO OBORNIKA MIKRO	25
	TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. II	15		ADAPTER VOLVO L20-L25	20		WIDŁY DO OBORNIKA STANDARD	26
	TRÓJKĄT OSPRZĘTU KAT. I, II, III	15		ADAPTER FAUCHEUX GRIS MX	20		WIDŁY DO OBORNIKA MAXI	26
	ADAPTER EURO LEKKI	16		ADAPTER EURO LEKKI - LEHNHOFF MS03 SYMLOCK	20		WIDŁY DO OBORNIKA TELESKOP	26
	ADAPTER EURO CIĘŻKI	16		ADAPTER EURO CIĘŻKI - LEHNHOFF MS08 SYMLOCK	20		WIDŁY DO ZIELONEK GOLIAT VARIO	26
	ADAPTER EURO CIĘŻKI HYDRAULICZNY	16					WIDŁOKROKODYL MIKRO	27
	ADAPTER WEIDEMANN	16		WIDŁY DO BEL - 2 ZĘBY	21		WIDŁOKROKODYL MINI	27
	ADAPTER JCB Q-FIT	16		WIDŁY DO BEL WZMOCNIONE - 3 ZĘBY	21		WIDŁOKROKODYL STANDARD	27
	ADAPTER MANITOU	17		WIDŁY DO BEL - 4 ZĘBY	21		WIDŁOKROKODYL MAXI	28
	ADAPTER MAILLEUX MX	17		WIDŁY DO BEL REGULOWANE - 4 ZĘBY	21		WIDŁOKROKODYL MAXI VISION	28
	ADAPTER VOLVO L70	17		WIDŁY DO BEL SKŁADANE	21		SPYCH GNOJOWICY SZTYWNY	28
	ADAPTER TUZ KAT. II	17		WIDŁY DO BEL - TELESKOP	22		SPYCH GNOJOWICY HYDRAULICZNY	28
	ADAPTER SKID STEER (BOBCAT)	17		WIDŁY DO BEL + HAK BIG BAG	22			
	ADAPTER SMS	18		TRANSPORTER DO BEL - MECHANICZNY	22		WIDŁY DO PALET 0,6T	29
	ADAPTER MERLO	18		TRANSPORTER DO BEL - HYDRAULICZNY	22		WIDŁY DO PALET 1,6 T	29
	ADAPTER CLAAS SCORPION	18		CHWYTAK DO BEL MIKRO	23		WIDŁY DO PALET 2,0 T	30
	ADAPTER VOLVO L30 / LIEBHERR	18		CHWYTAK DO BEL SMART	23		WIDŁY DO PALET XL	30
	ADAPTER KRAMER	18		CHWYTAK DO BEL 1-SŁOWNIKOWY	23		WIDŁY DO PALET HYDRAULICZNE 2,5T	30
	ADAPTER MATBRO	19		CHWYTAK DO BEL PROSTOKĄTNYCH	24		WIDŁY DO PALET HYDRAULICZNE 4,2T	30
	ADAPTER GIANT	19		CHWYTAK DO BEL PIONOWY	24		WIDŁY DO PALET OBROTOWE 1,6T	31

	WIDŁY DO PALET OBROTOWE 1,6T + RAMIĘ	31		SZUFLA PROSTA DO ZIARNA	38		
	WIDŁY DO PALET OBROTOWE 2,5T	31		SZUFLA STANDARDOWA BUDOWLANA	38		SZUFLOKROKODYL MIKRO 44
	WIDŁY DO PALET OBROTOWE 2,5T + RAMIĘ	32		SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI MINI	39		SZUFLOKROKODYL MINI 44
	TRANSPORTER BIG BAG	32		SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI STANDARD	39		SZUFLOKROKODYL STANDARD 44
	KONTENER TRANSPORTOWY	32		SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI OBJĘTOŚCIOWA	39		SZUFLOKROKODYL MAXI 44
	KONTENER TRANSPORTOWY HYDRAULICZNY	32		SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI MAXI	39		SZUFLA Z DOCISKIEM MINI 45
	KOSZ NARZĘDZIOWY	33		SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA MINI	40		SZUFLA Z DOCISKIEM STANDARD 45
	KOSZ NARZĘDZIOWY Z CERTYFIKATEM	33		SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA STANDARD	40		SZUFLA Z DOCISKIEM MAXI 46
	KOSZ NARZĘDZIOWY NA PODWYŻSZENIU	33		SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA OBJĘTOŚCIOWA	40		SZUFLA Z DOCISKIEM MAXI TELESKOP 46
				SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA MAXI	40		SZUFLA Z DOCISKIEM GOLIAT 46
	SZUFLA NANO	34		SZUFLA 4 W 1 MINI	41		SZUFLA Z DOCISKIEM POD RECYKLING 46
	SZUFLA MIKRO	34		SZUFLA 4 W 1 STANDARD	41		WYCINAK MULTI 3 W 1 47
	SZUFLA MINI	35		SZUFLA 4 W 1 MAXI	41		WYCINAK KISZONKI 48
	SZUFLA OBJĘTOŚCIOWA MINI	35		SZUFLA WYRÓWNUJĄCA MINI	42		WYCINAK KISZONKI Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi 48
	SZUFLA STANDARDOWA	35		SZUFLA WYRÓWNUJĄCA STANDARD	42		SZUFLOWYCINAK KISZONKI 48
	SZUFLA OBJĘTOŚCIOWA	35		SZUFLA WYRÓWNUJĄCA MAXI	42		SZUFLOWYCINAK KISZONKI Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi 48
	SZUFLA DO KAMIENI	36		SZUFLA DO BRUKU MINI	42		WYCINAK KISZONKI MAXI POWER 49
	SZUFLA DO KAMIENI Z DOCISKIEM	36		SZUFLA DO BRUKU STANDARD	42		SZUFLOWYCINAK KISZONKI MAXI POWER 49
	SZUFLA DO BURAKÓW MINI	37		SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU Z DOCISKIEM	43		SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY 50
	SZUFLA DO BURAKÓW STANDARD	37		SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU	43		SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY OBJĘTOŚCIOWA 50
	SZUFLA DO BURAKÓW MAXI	37		SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU OBJĘTOŚCIOWA	43		SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z DOCISKIEM 51
	SZUFLA DO ZIEMNIAKÓW	37		SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU MAXI	43		SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z DOCISKIEM OBJĘTOŚCIOWA 51

	SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z FREZEM	52		CHWYTAK DO DREWNA DWURAMIENNY	61		PŁUG ŚNIEŻNY X-WING	71
	SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY OBJĘTOŚCIOWA Z FREZEM	52		CHWYTAK DO DREWNA STANDARD	62		ZGARNIACZ SUPERLEKKI MECHANICZNY	73
	SZUFLA Z FREZEM	52		CHWYTAK DO DREWNA MAXI	62		ZGARNIACZ TYLNY LEKKI HYDRAULICZNY	73
	SZUFLA DO ŚCIELENIA MINI	53		CHWYTAK DO DREWNA GOLIAT	62		ZGARNIACZ TYLNY CIĘŻKI HYDRAULICZNY	73
	SZUFLA DO ŚCIELENIA UNIWERSALNA	53		CHWYTAK DO DREWNA Z WIDŁAMI	62		ZGARNIACZ TYLNY CIĘŻKI WYCHYLNÝ	73
	SZUFLA DO ŚCIELENIA MAXI	54		ZGRABIARKA DO GAŁĘZI	63			
	SZUFLA DO ŚCIELENIA MAXI POWER	54		ZGRABIARKA DO GAŁĘZI PROFILOWANA RAMA	63		MIXER Z NAPĘDEM WOM 600	74
	SZUFLA DO ŚCIELENIA Z ZASUWĄ HYDRAULICZNĄ	54		ZGRABIARKA DO GAŁĘZI Z DOCISKIEM	63		MIXER Z NAPĘDEM WOM 800	74
	ROZWIJARKA BALOTÓW	56		PŁUG LEŚNY AKTYWNY	64		MIXER Z NAPĘDEM WOM 1200	74
	ROZWIJARKA BALOTÓW Z WIRNIKIEM DO ŚCIELENIA	56		KARPOWNICA (ZRYWACZ KARPIN)	64		MIXER HYDRAULICZNY 600	75
	ROZWIJARKA BALOTÓW ELEKTRYCZNA BASIC	56					MIXER HYDRAULICZNY 800	75
	ROZWIJARKA BALOTÓW ELEKTRYCZNA PLUS	56		POSYPYWARKA SAND PADAWAN	65		MIXER HYDRAULICZNY 1200	75
	ROZCINAK BALOTÓW	57		POSYPYWARKA SAND MASTER	65		MIXER COMBI 600	75
	ROZCINAK BALOTÓW Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi	57		PŁUG ŚNIEŻNY KOMUNALNY PROSTY	68		MIXER COMBI 800	75
	SZUFLA DO SIEKANIA	58		PŁUG ŚNIEŻNY KOMUNALNY VARIO	68		MIXER COMBI 1200	75
	OWIJARKA BALOTÓW SAMOZAŁADOWCZA	59		PŁUG ŚNIEŻNY LEKKI PROSTY	68		MIXER ELEKTRYCZNY 600	76
				PŁUG ŚNIEŻNY LEKKI VARIO	68		MIXER ELEKTRYCZNY 800	76
	CHWYTAK DO DREWNA R27	60		PŁUG ŚNIEŻNY STANDARDOWY	70		MIXER ELEKTRYCZNY 1200	76
	CHWYTAK DO DREWNA R34	60		PŁUG ŚNIEŻNY STANDARDOWY VARIO	70		MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 600	76
	CHWYTAK DO DREWNA R49	60		PŁUG ŚNIEŻNY CIĘŻKI PROSTY	70		MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 800	76
	CHWYTAK DO DREWNA NA PALECIARKE	61		PŁUG ŚNIEŻNY CIĘŻKI VARIO	70		MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 1200	76
	CHWYTAK DO DREWNA JEDNORAMIENNY	61		PŁUG ŚNIEŻNY FALCON	71		SAMOZAŁADUNEK 600, 800, 1200	77

	SZUFLA Z MIESZALNIKIEM	78		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 2,6-3,5T	85		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 8,5-10T	89
				ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 3,5-5T	85		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 10-12T	89
	ZAMIATARKA MINI BASIC	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 5-6T	85		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 12-14T	89
	ZAMIATARKA BASIC	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 6-8,5T	86		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 14-18T	90
	ZAMIATARKA MAXI BASIC	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 8,5-10T	86	ŁYŻKI KABLOWE		
	ZAMIATARKA MINI TANK	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 10-12T	86		ŁYŻKA KABLOWA 1-1,9T	91
	ZAMIATARKA TANK	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 12-14T	86		ŁYŻKA KABLOWA 1,9-2,6T	91
	ZAMIATARKA MAXI TANK	80		ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 14-18T	86		ŁYŻKA KABLOWA 2,6-3,5T	91
	ZAMIATARKA MINI TANK BRUSH	81	ŁYŻKI AŻUROWE				ŁYŻKA KABLOWA 3,5-5T	91
	ZAMIATARKA TANK BRUSH	81		ŁYŻKA AŻUROWA 1-1,9T	87		ŁYŻKA KABLOWA 5-6T	91
	ZAMIATARKA MAXI TANK BRUSH	81		ŁYŻKA AŻUROWA 1,9-2,6T	87		ŁYŻKA KABLOWA 6-8,5T	92
	ZAMIATARKA MINI TANK BRUSH HYDRO	81		ŁYŻKA AŻUROWA 2,6-3,5T	87		ŁYŻKA KABLOWA 8,5-10T	92
	ZAMIATARKA TANK BRUSH HYDRO	81		ŁYŻKA AŻUROWA 3,5-5T	87		ŁYŻKA KABLOWA 10-12T	92
	ZAMIATARKA MAXI TANK BRUSH HYDRO	81		ŁYŻKA AŻUROWA 5-6T	87		ŁYŻKA KABLOWA 12-14T	92
				ŁYŻKA AŻUROWA 6-8,5T	88		ŁYŻKA KABLOWA 14-18T	92
	WŁÓKA POŁOWA 4 m 4 RZĘDOWA HYDR.	83		ŁYŻKA AŻUROWA 8,5-10T	88	ŁYŻKI SKARPOWE		
	WŁÓKA POŁOWA 5,1 m 4 RZĘDOWA HYDR.	83		ŁYŻKA AŻUROWA 10-12T	88		ŁYŻKA SKARPOWA 1,9-2,6T	93
	WŁÓKA POŁOWA 6,3 m 4 RZĘDOWA HYDR.	83		ŁYŻKA AŻUROWA 12-14T	88		ŁYŻKA SKARPOWA 2,6-3,5T	93
	WŁÓKA POŁOWA 8 m. 4 RZĘDOWA HYDR.	83		ŁYŻKA AŻUROWA 14-18T	88		ŁYŻKA SKARPOWA 3,5-5T	93
ŁYŻKI PODSIĘBIERNE			ŁYŻKI DO PRZESIEWANIA				ŁYŻKA SKARPOWA 5-6T	93
	ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 1-1,9T	85		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 5-6T	89		ŁYŻKA SKARPOWA 6-8,5T	93
	ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 1,9-2,6T	85		ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 6-8,5T	89		ŁYŻKA SKARPOWA 8,5-10T	94

	ŁYŻKA SKARPOWA 10-12T	94		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 3,5-5T	99		ZĄB ZRYWAJĄCY 3,5-6T	103
	ŁYŻKA SKARPOWA 12-14T	94		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 5-6T	99		ZĄB ZRYWAJĄCY 6-12T	103
	ŁYŻKA SKARPOWA 14-18T	94		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 6-8,5T	100		ZĄB ZRYWAJĄCY 12-18T	103
ŁYŻKI SKARPOWE HYDR.				ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 8,5-10T	100	ZĘBY ZRYWAJĄCE SAW		
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 1,9-2,6T	95		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 10-12T	100		ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 1-1,9T	104
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 2,6-3,5T	95		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 12-14T	100		ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 1,9-3,5T	104
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 3,5-5T	95		ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 14-18T	100		ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 3,5-6T	104
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 5-6T	95	ŁYŻKI TRAPEZOWE				ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 6-12T	104
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 6-8,5T	95		ŁYŻKA TRAPEZOWA 1-3,5T	101		ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 12-18T	104
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 8,5-10T	96		ŁYŻKA TRAPEZOWA 3,5-6T	101	BELKI RÓWNAJĄCE		
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 10-12T	96		ŁYŻKA TRAPEZOWA 6-10T	101		BELKA RÓWNAJĄCA 1,9-6T	105
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 12-14T	96		ŁYŻKA TRAPEZOWA 10-14T	101		BELKA RÓWNAJĄCA 6-14T	105
	ŁYŻKA SKARPOWA HYDR 14-18T	96		ŁYŻKA TRAPEZOWA 14-18T	101		BELKA RÓWNAJĄCA 14-24T	105
ŁYŻKI SKANDYNAWSKIE			ŁYŻKI TRAPEZOWE HYDR.			BELKI RÓWNAJĄCE HYDR.		
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 3,5-5T	97		ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 1-3,5T	102		BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 1,9-6T	106
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 5-6T	97		ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 3,5-6T	102		BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 6-14T	106
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 6-8,5T	98		ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 6-10T	102		BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 14-24T	106
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 8,5-10T	98		ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 10-14T	102	WIDŁY DO PALET DO KOPARKI		
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 10-12T	98		ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 14-18T	102		WIDŁY DO PALET 1,6T	107
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 12-14T	98	ZĘBY ZRYWAJĄCE				WIDŁY DO PALET 2,0T	107
	ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 14-18T	98		ZĄB ZRYWAJĄCY 1-1,9T	103		WIDŁY DO PALET 2,5T	107
ŁYŻKI SKANDYNAWSKIE HYDR.				ZĄB ZRYWAJĄCY 1,9-3,5T	103		WIDŁY DO PALET HYDRAULICZNE 2,5T	107

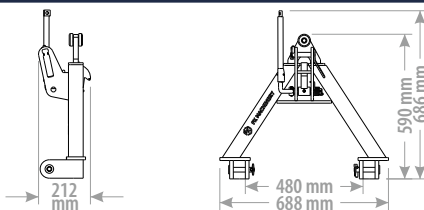


ADAPTERY

Posiadamy bardzo bogaty zasób różnego typu adapterów, szybkozłącz, przejściówek. Łącznie w naszej bazie danych posiadamy ponad 600 mocowań do różnego typu ładowarek. Zapytania o wykonanie konkretnego adaptera należy kierować do działu handlowego.

TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. 0

M115

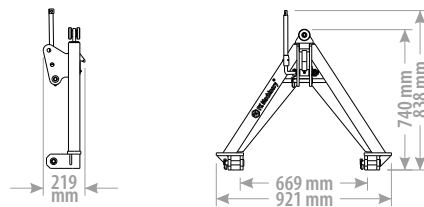


SPECYFIKACJA

- trójkąt zaczepowy
- TUZ kat. 0

TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. I

M353

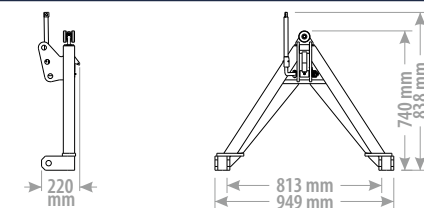


SPECYFIKACJA

- trójkąt zaczepowy
- TUZ kat. I

TRÓJKĄT ZACZEPOWY KAT. II

M223

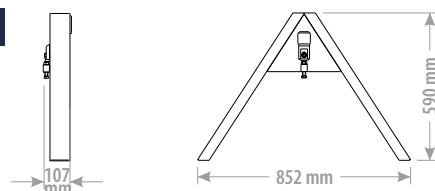


SPECYFIKACJA

- trójkąt zaczepowy
- TUZ kat. II

TRÓJKĄT OSPRZĘTU KAT. I, II, III

M97

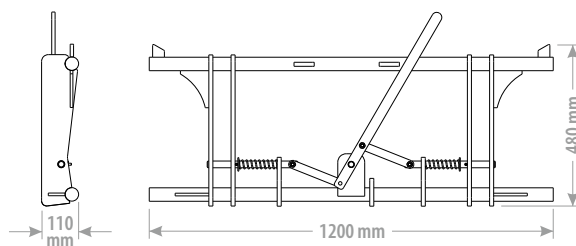


SPECYFIKACJA

- nakładka na trójkąt zaczepowy

ADAPTER EURO LEKKI

RA24

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



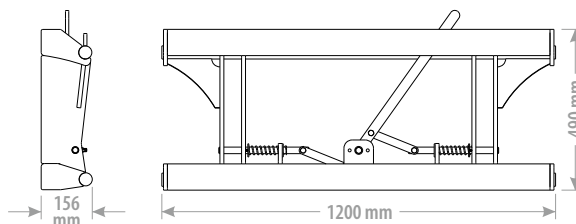
1500 kg



50 - 130 kg

ADAPTER EURO CIĘŻKI

RA18

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



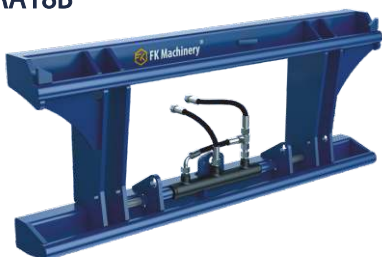
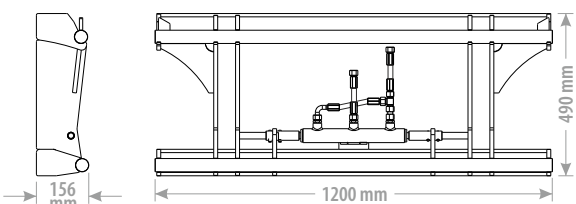
3000 kg



75 - 160 kg

ADAPTER EURO CIĘŻKI HYDRAULICZNY

RA18B

**SPECYFIKACJA**

○ wersja hydrauliczna



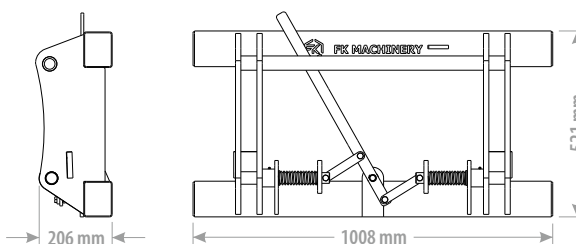
3000 kg



75 - 160 kg

ADAPTER WEIDEMANN

RA00

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



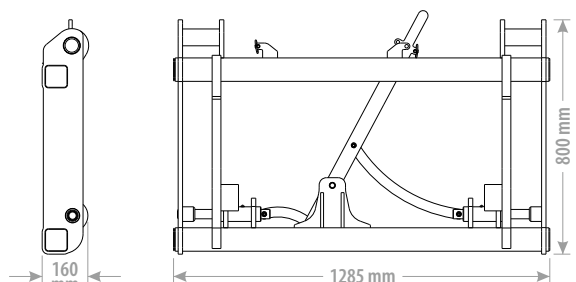
2500 kg



50 - 130 kg

ADAPTER JCB Q-FIT

RA02

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



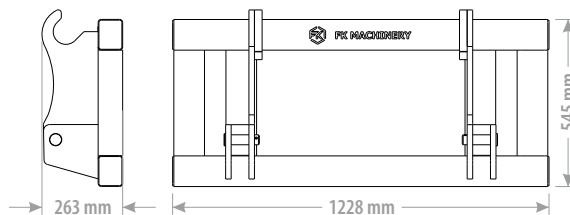
3000 kg



50 - 130 kg

ADAPTER MANITOU

RA07



SPECYFIKACJA

- wersja mechaniczna



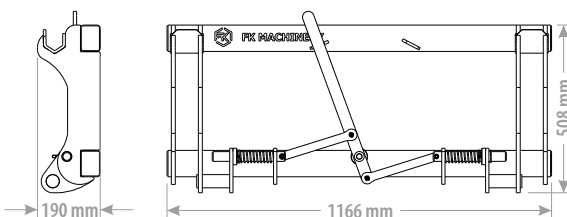
4500 kg



70 - 150 kg

ADAPTER MAILLEUX MX

RA09



SPECYFIKACJA

- wersja mechaniczna



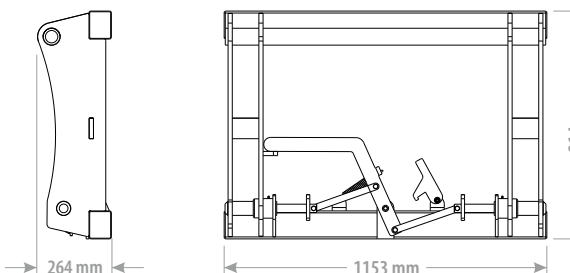
2300 kg



50 - 130 kg

ADAPTER VOLVO L70

RA17



SPECYFIKACJA

- wersja mechaniczna



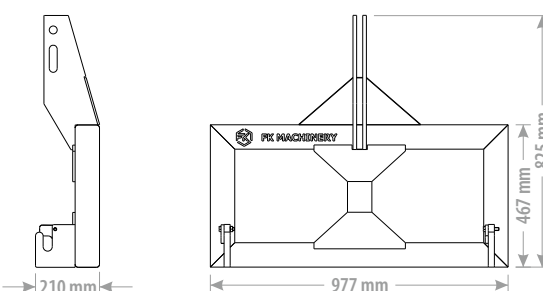
2500 kg



128 - 200 kg

ADAPTER TUZ KAT. II

RA19



SPECYFIKACJA

- wersja mechaniczna
- blokada przeciw wypinaniu



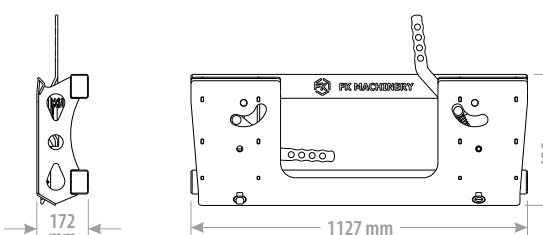
2500 kg



70-150 kg

ADAPTER SKID STEER (BOBCAT)

RA20



SPECYFIKACJA

- wersja mechaniczna



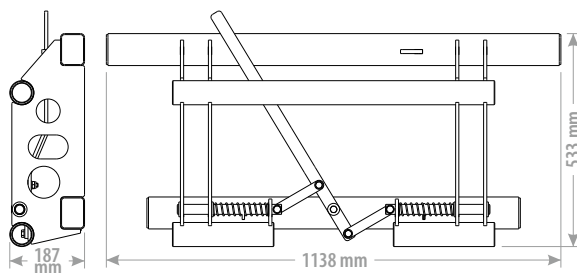
2000 kg



75 - 160 kg

ADAPTER SMS

RA22

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



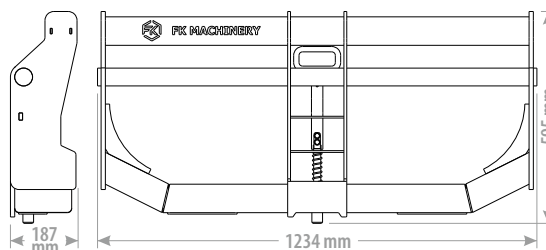
2300 kg



50 - 100 kg

ADAPTER MERLO

RA31

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



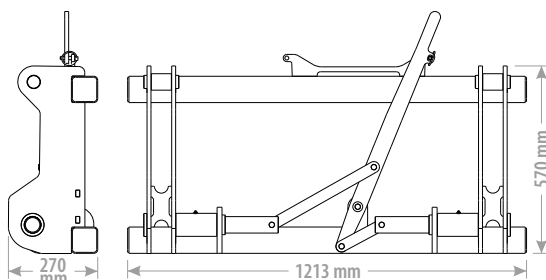
4000 kg



80 - 160 kg

ADAPTER CLAAS SCORPION

RA35

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



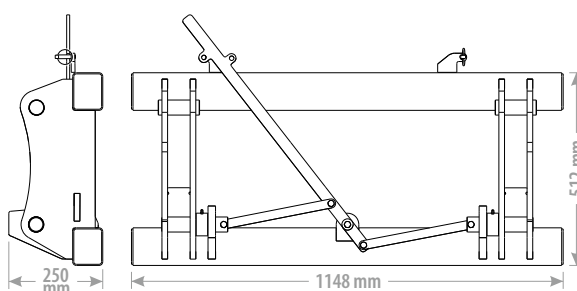
3500 kg



105 - 155 kg

ADAPTER VOLVO L30 / LIEBHERR

RA36

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



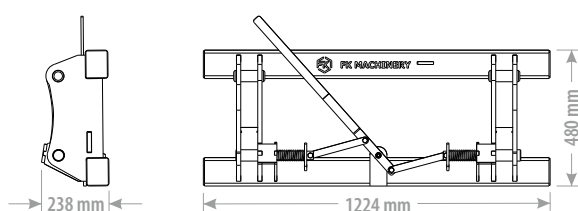
2500 kg



85 - 135 kg

ADAPTER KRAMER

RA37

**SPECYFIKACJA**

○ wersja mechaniczna



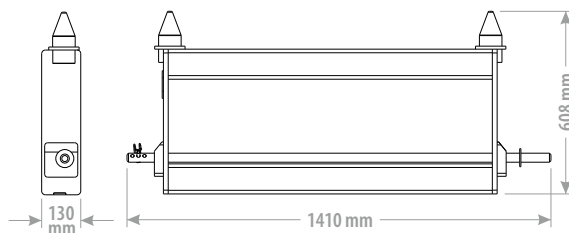
2500 kg



80 - 160 kg

ADAPTER MATBRO

RA39



SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



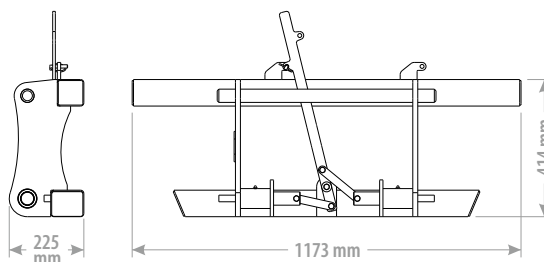
2500 kg



90 - 150 kg

ADAPTER GIANT

RA44



SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



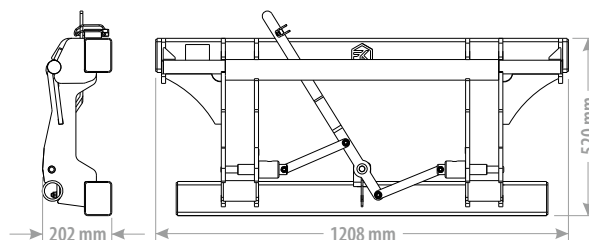
2000 kg



80 - 120 kg

ADAPTER EURO SMS

RA46



SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



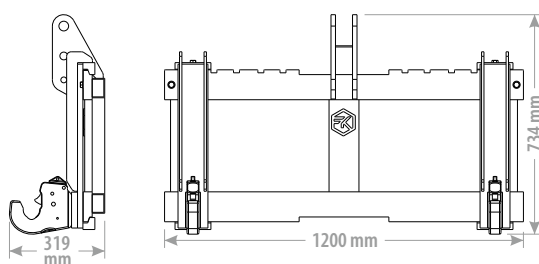
3000 kg



68 - 130 kg

ADAPTER FEM III & TUZ KAT. I-III

RA48



SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



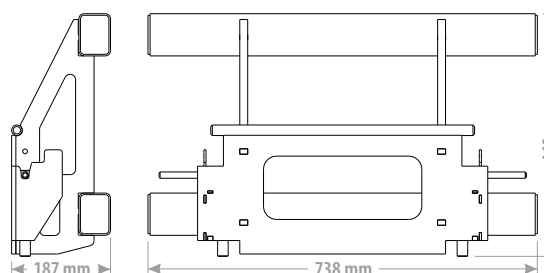
2500 kg



80 - 160 kg

ADAPTER AVANT

RA58



SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



1250 kg



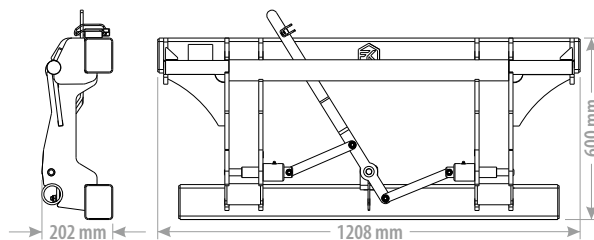
30 - 80 kg

ADAPTER VOLVO L20 - L25

RA59

SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



2500 kg



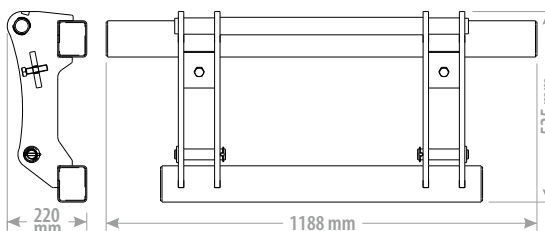
62 - 140 kg

ADAPTER FAUCHEUX GRIS MX

RA64

SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



2500 kg



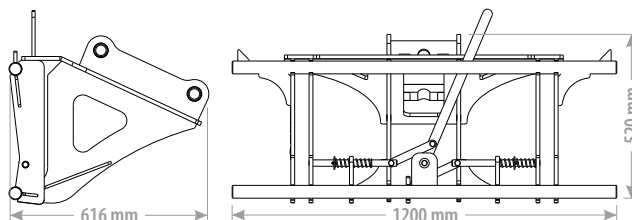
60 - 110 kg

ADAPTER EURO LEKKI - LEHNHOFF MS03 SYMLOCK

RA24_MS03

SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



1500 kg



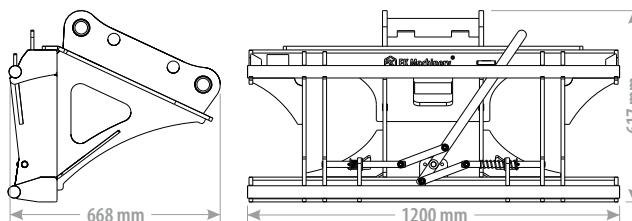
99 kg

ADAPTER EURO CIĘŻKI - LEHNHOFF MS08 SYMLOCK

RA18_MS08

SPECYFIKACJA

○ wersja mechaniczna



3000 kg



136 kg

WIDŁY DO BEL - 2 ZĘBY

UBF2T



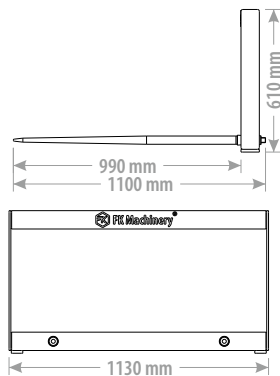
2 szt.



1100 kg



65 kg



SPECYFIKACJA

- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute

WIDŁY DO BEL WZMOCNIONE - 3 ZĘBY

UBF3T



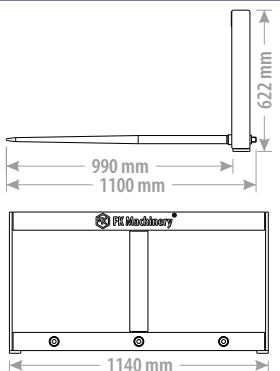
3 szt.



1500 kg



78 kg



SPECYFIKACJA

- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute

WIDŁY DO BEL - 4 ZĘBY

UBF4T



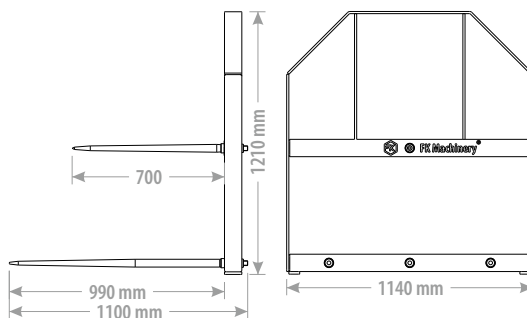
4 szt.



1700 kg



110 kg



SPECYFIKACJA

- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute

WIDŁY DO BEL REGULOWANE - 4 ZĘBY

UBF4W



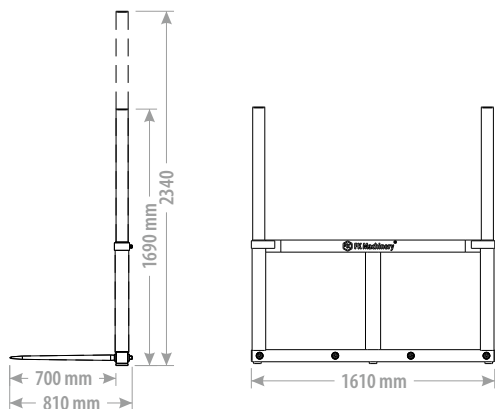
4 szt.



1500-2500 kg



159-188 kg



SPECYFIKACJA

- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute
- o regulacja wysokości podparcia
- o tuleje pod M22

OPCJE

- o UBF4WB- tuleje pod M28

WIDŁY DO BEL SKŁADANE

UBF5F



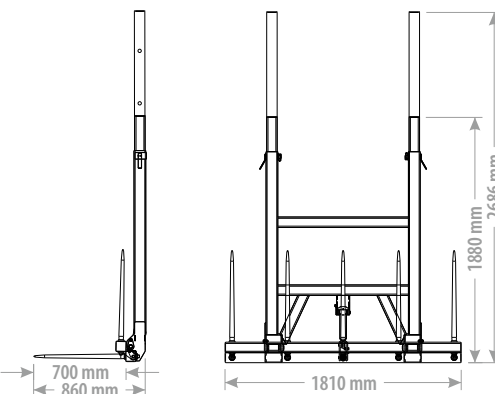
5 szt.



2500 kg



160 kg



SPECYFIKACJA

- o regulowane profile
- o chowane hydraulicznie zęby
- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute
- o regulacja wysokości podparcia
- o tuleje pod M22

WIDŁY DO BEL - TELESKOP**XLUBFT**

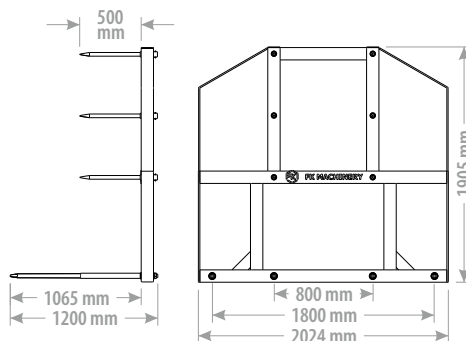
10 szt.



3000 kg



205 kg

**SPECYFIKACJA**

- o profil grubościenny
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute - L1200 M22 w dolnym rzędzie

WIDŁY DO BEL + HAK BIG BAG**UVF5****UVF3**

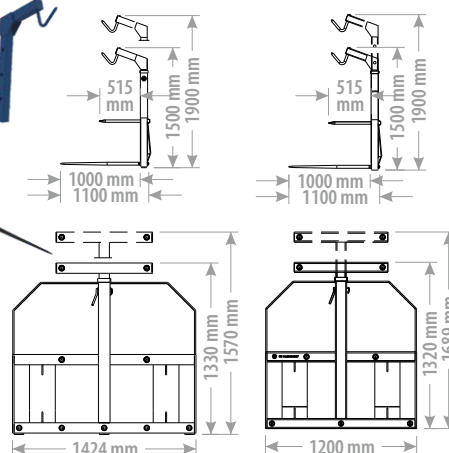
7-9 szt.



2500 kg



131-150 kg

**SPECYFIKACJA**

- o do wyboru widły lub hak Big Bag
- o wszechstronne wykorzystanie
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute
- o regulacja zakresów pracy

OPCJE

- o dodatkowy ząb L-1100 M22
- o dodatkowy ząb L-632

INDEX	SZER.	OPCJA
UVF3	1200 mm	wysuwany profil ze szpilami
UVF5	1400 mm	wysuwany profil ze szpilami
UVF3-B	1200 mm	hak BIG BAG
UVF5-B	1400 mm	hak BIG BAG

TRANSPORTER DO BEL - MECHANICZNY**UBTM**

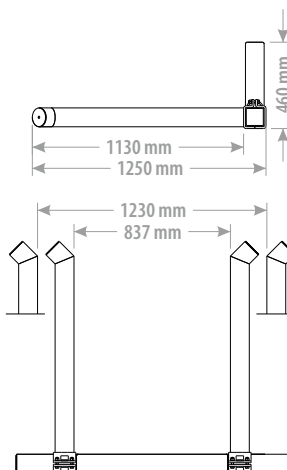
1,2 - 1,8 m



1000 kg



130 kg

**UBTM
TUZ KAT. II****SPECYFIKACJA**

- o profil grubościenny
- o wszechstronne zastosowanie
- o regulacja szerokości roboczej

OPCJE

- o ząb kuty L-1100 M22
- o widła paletowa z profilu

**TRANSPORTER DO BEL - HYDRAULICZNY****UBTH**

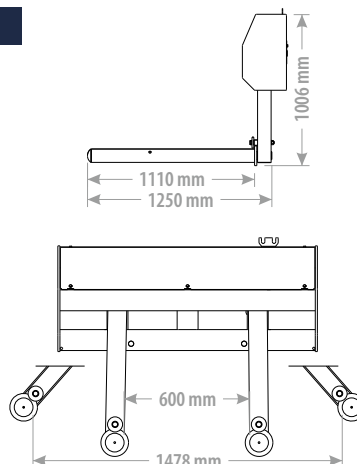
0,8 - 1,8 m



1000 kg



176 kg

**SPECYFIKACJA**

- o przystosowane do pracy z balotami w folii i bel słomy
- o duży zakres szerokości pracy
- o rury obrotowe podczas pracy
- o łatwy dostęp do smarowania sworzni



CHWYTAK DO BEL MIKRO

UBGN



0,8-1,6 m



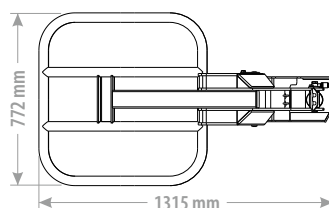
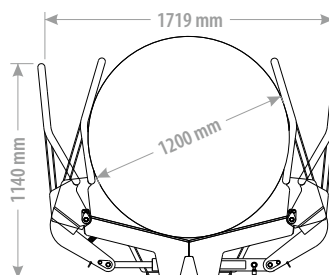
950 kg



155 kg



63 x 3 mm



SPECYFIKACJA

- ramię z rury grubości 63 x 3 mm
- konstrukcja maksymalizująca zasięg
- 1 siłownik hydrauliczny

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- zamek hydrauliczny - VBPDE

CHWYTAK DO BEL SMART

UBGS



0,8 - 1,6 m



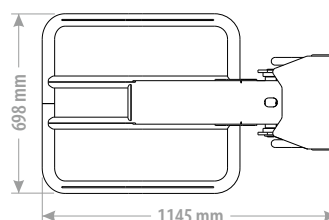
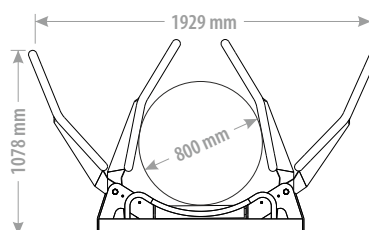
1000 kg



165 kg



48 x 3 mm



SPECYFIKACJA

- ramię z rury o grubości 48 x 3 mm
- 1 siłownik hydrauliczny
- optymalne chwytnie balotów różnych średnic

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

CHWYTAK DO BEL 1-SIŁOWNIKOWY

UBG



UBG2C

2-SIŁOWNIKOWY



YouTube



0,9 - 1,8 m



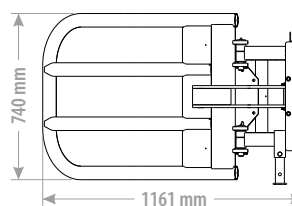
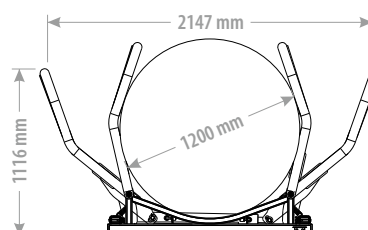
1000 kg



185-200 kg



63 x 3 mm



SPECYFIKACJA

- ramię z rury o grubości 63 x 3 mm
- chowane stopki
- 1 siłownik hydrauliczny
- optymalne chwytnie balotów różnych średnic

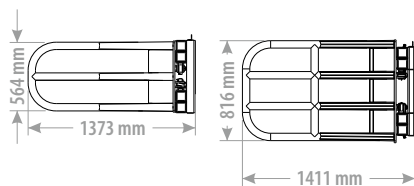
OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- zamek hydrauliczny - VBPDE

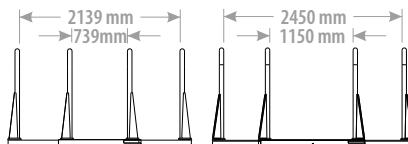
INDEX	IL. SIŁOWNIKÓW	UDŹWIG	WAGA
UBG	1	1000 kg	185 kg
UBG2C	2	1000 kg	200 kg

CHWYTAK DO BEL PROSTOKĄTNYCH

USBG



USBS



0,8 - 2,1 m



1000 kg



300-349 kg



60 x 3 mm

SPECYFIKACJA

- ramię z rury o grubości 60 x 3 mm
- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres rozstawu ramion

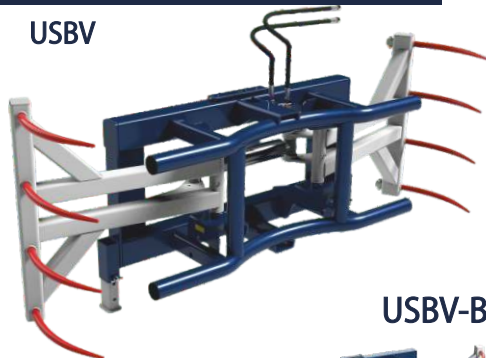
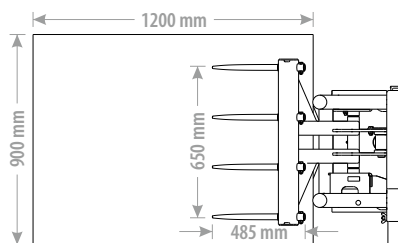
OPCJE

- dzielnik strumienia - DFL
- zawór przelewowy - VMP
- regulowane podparcie

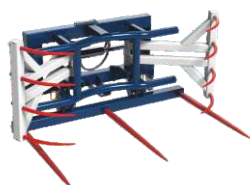
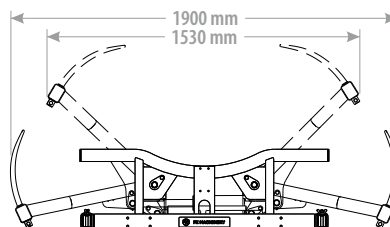


CHWYTAK DO BEL PIONOWY

USBV



USBV-B



2,1 - 2,8 m



1500 kg



185 kg

SPECYFIKACJA

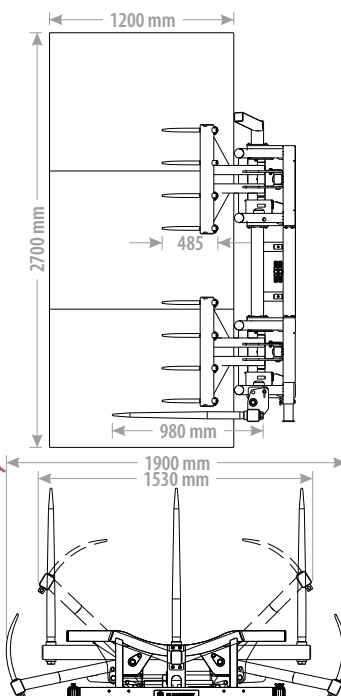
- modułowa konstrukcja
- 1 siłownik hydrauliczny na każdy moduł
- przystosowany również do okrągłych bel
- ząb wygięty L-485 M10

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- zamek hydrauliczny - VBPDE

CHWYTAK DO BEL PIONOWY MAXI

USBV-C



SPECYFIKACJA

- modułowa konstrukcja
- 1 siłownik hydrauliczny na każdy moduł
- przystosowany również do okrągłych bel
- potrzebna tylko 1 sekcja hydrauliczna
- ząb wygięty L-485 M10
- ząb prosty L-980 M28

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- zamek hydrauliczny - VBPDE
- wersja na 5 zębów w ramionach



2,1 - 2,8 m



2100 kg



420 kg

WIDŁY OBORNIKOWE



WIDŁY OBORNIKOWE

WIDŁY DO OBORNIKA MIKRO

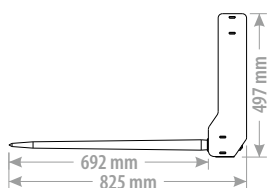
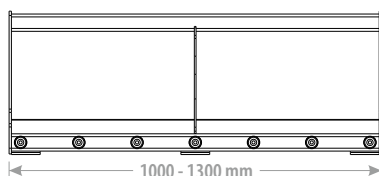
AMMF



± 8 mm



± 4 mm



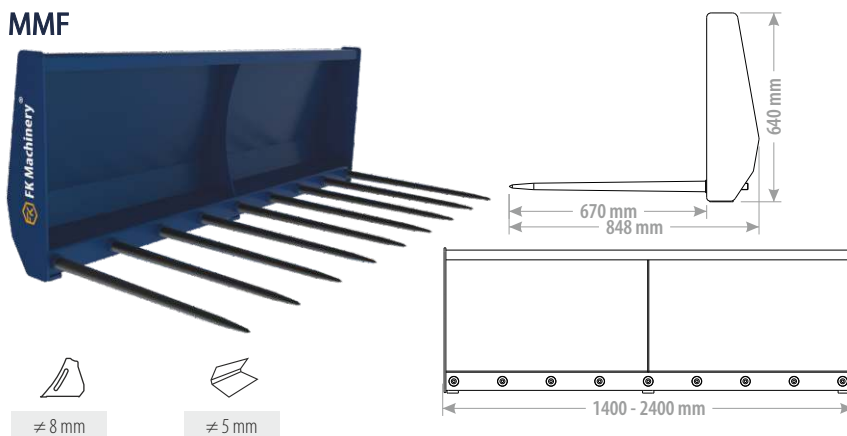
SPECYFIKACJA

- o konstrukcja z profili grubościennych
- o mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- o wysokiej jakości zęby kute L-810 M22

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
AMMF100	100 cm	76 kg	0,35 m ³	6
AMMF120	120 cm	85 kg	0,41 m ³	7
AMMF130	130 cm	88 kg	0,45 m ³	7

WIDŁY DO OBORNIKA STANDARD

MMF



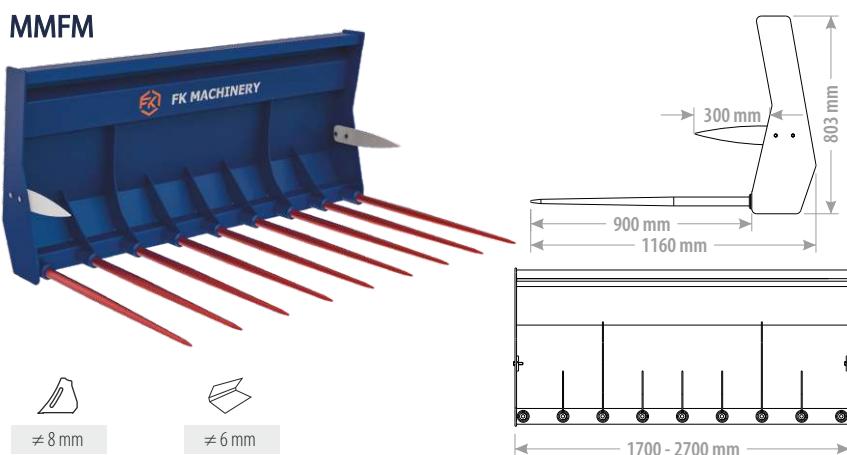
SPECYFIKACJA

- konstrukcja z profili grubościennych
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- wysokiej jakości zęby kute L-810 M22

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MMF140	140 cm	90 kg	0,62 m ³	8
MMF150	150 cm	95 kg	0,66 m ³	8
MMF160	160 cm	100 kg	0,70 m ³	9
MMF180	180 cm	110 kg	0,79 m ³	9
MMF200	200 cm	120 kg	0,88 m ³	10
MMF220	220 cm	130 kg	0,97 m ³	11
MMF240	240 cm	140 kg	1,06 m ³	12

WIDŁY DO OBORNIKA MAXI

MMFM



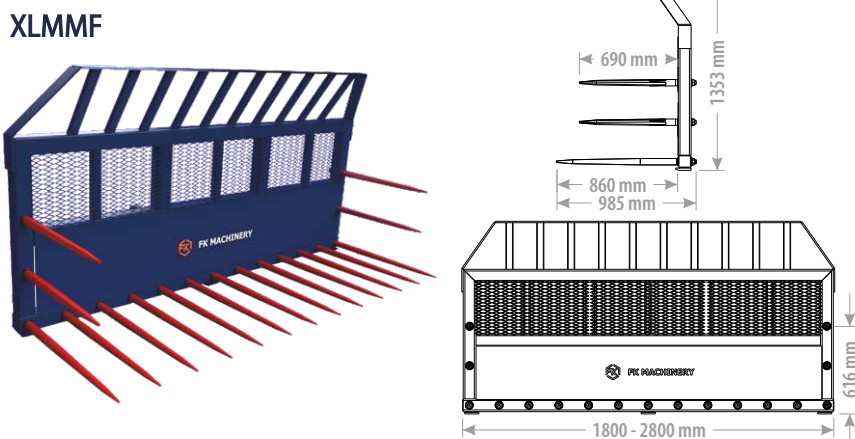
SPECYFIKACJA

- konstrukcja z profili grubościennych
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- wysokiej jakości zęby kute L-1100 M22
- 2 zęby boczne dokręcane

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MMFM170	170 cm	210 kg	1,16 m ³	9
MMFM190	190 cm	226 kg	1,29 m ³	10
MMFM210	210 cm	249 kg	1,43 m ³	10
MMFM230	230 cm	275 kg	1,56 m ³	11
MMFM250	250 cm	297 kg	1,70 m ³	12
MMFM270	270 cm	316 kg	1,84 m ³	13

WIDŁY DO OBORNIKA TELESKOP

XLMMF



SPECYFIKACJA

- konstrukcja z profili grubościennych
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- wysokiej jakości zęby kute
- siatka dla lepszej widoczności

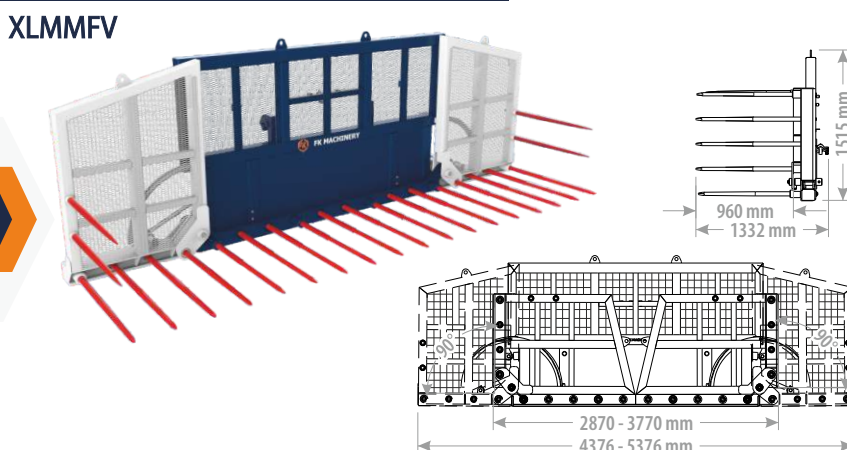
OPCJE

- dodatkowy ząb L-980 M28
- dodatkowy ząb L-820 M28

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLMMF180	180 cm	305 kg	1,37 m ³	9
XLMMF200	200 cm	337 kg	1,52 m ³	10
XLMMF220	220 cm	369 kg	1,67 m ³	11
XLMMF240	240 cm	401 kg	1,82 m ³	12
XLMMF260	260 cm	433 kg	1,98 m ³	13
XLMMF280	280 cm	465 kg	2,13 m ³	14

WIDŁY DO ZIELONEK GOLIAT VARIO

XLMMFV



SPECYFIKACJA

- konstrukcja z profili grubościennych
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- wysokiej jakości zęby kute
- siatka dla lepszej widoczności
- ramiona składane hydraulicznie

OPCJE

- dodatkowy ząb L-1200 M28
- dodatkowy ząb L-980 M28

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLMMFV435	435 cm	1121 kg	5,45 m ³	22
XLMMFV485	485 cm	1299 kg	6,07 m ³	24
XLMMFV535	535 cm	1488 kg	6,70 m ³	26



WIDŁOKROKODYL MIKRO

AFWG



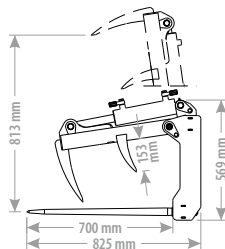
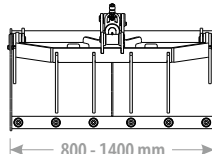
≠ 8 mm



≠ 4 mm



0,21-0,37 m³



SPECYFIKACJA

- zęby docisku pełne stalowe
- zęby dolne ze stali kutej (zab uniwersalny prosty: L-810)
- 1 siłownik hydrauliczny
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
AFWG080	80 cm	88 kg	0,21 m ³	4/5
AFWG100	100 cm	116 kg	0,26 m ³	4/6
AFWG120	120 cm	128 kg	0,32 m ³	4/7
AFWG140	140 cm	141 kg	0,37 m ³	4/8

WIDŁOKROKODYL MINI

SFWG



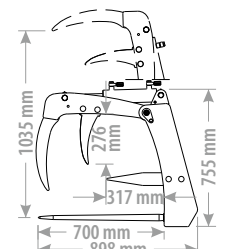
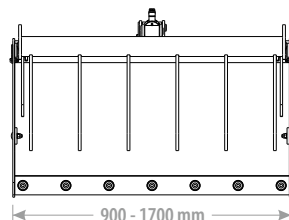
≠ 8 mm



≠ 4 mm



0,36-0,68 m³



SPECYFIKACJA

- zęby docisku pełne stalowe
- zęby ze stali kutej (zab uniwersalny prosty: L-810)
- 2 siłowniki hydrauliczne powyżej szerokości 1,2m
- 4 zęby boczne dokręcane w standardzie
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- zab kuty w docisku

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
SFWG090	90 cm	155 kg	0,36 m ³	4/5
SFWG110	110 cm	170 kg	0,44 m ³	5/6
SFWG120	120 cm	195 kg	0,48 m ³	6/7
SFWG140	140 cm	210 kg	0,56 m ³	7/8
SFWG150	150 cm	220 kg	0,60 m ³	7/8
SFWG170	170 cm	233 kg	0,68 m ³	8/9

WIDŁOKROKODYL STANDARD

MFWG



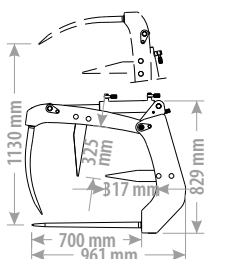
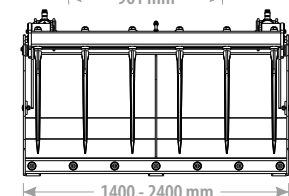
≠ 10 mm



≠ 5 mm



0,66-1,32 m³



SPECYFIKACJA

- zęby ze stali kutej, (zab uniwersalny prosty: L-810, zab ładowacza L-680 domykający)
- 2 siłowniki hydrauliczne
- 4 zęby boczne dokręcane w standardzie
- mocowanie zębów wzmocnione tulejami stożkowymi
- powyżej szerokości 2,0 m - 3 zawiasy

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MFWG120	120 cm	234 kg	0,66 m ³	5/6
MFWG140	140 cm	255 kg	0,77 m ³	6/7
MFWG160	160 cm	300 kg	0,88 m ³	7/8
MFWG180	180 cm	320 kg	0,99 m ³	8/9
MFWG200	200 cm	340 kg	1,10 m ³	9/10
MFWG220	220 cm	370 kg	1,21 m ³	10/11
MFWG240	240 cm	410 kg	1,32 m ³	10/11

WIDŁOKROKODYL MAXI

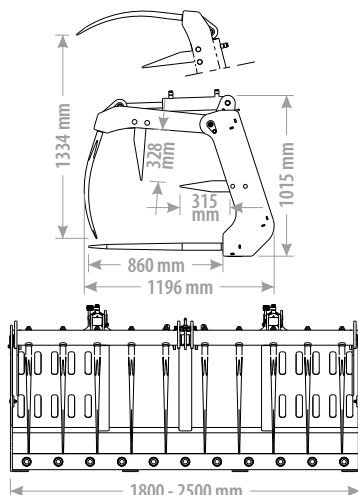
XLFWG



≠ 12 mm



≠ 6 mm

1,62-2,25 m³

SPECYFIKACJA

- zęby ze stali kutej (zęb ładowacza L-980 mm, zęb ładowacza L-770 domykający)
- 2 siłowniki hydrauliczne
- 4 zęby boczne dokręcane w standardzie
- dzielona szczeka powyżej szerokości 2,0 m
- plecy z otworami dla lepszej widoczności

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLFWG180	180 cm	470 kg	1,62 m ³	8/9
XLFWG200	200 cm	500 kg	1,80 m ³	9/10
XLFWG220	220 cm	530 kg	1,98 m ³	10/11
XLFWG230	230 cm	550 kg	2,07 m ³	10/12
XLFWG250	250 cm	580 kg	2,25 m ³	12/13

WIDŁOKROKODYL MAXI VISION

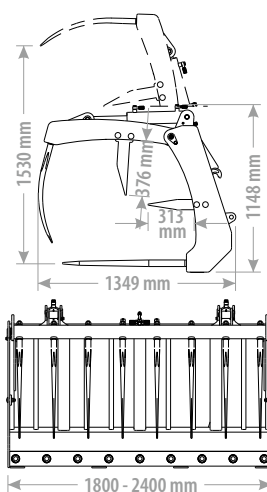
FWGMV



≠ 12 mm



≠ 6 mm

1,92-2,58 m³

SPECYFIKACJA

- zęby ze stali kutej (zęb ładowacza L-980 mm, zęb ładowacza L-770 domykający)
- 2 siłowniki hydrauliczne
- 4 zęby boczne dokręcane w standardzie
- dzielona szczeka powyżej szerokości 2,0 m
- konstrukcja z profili, maksymalizująca widoczność

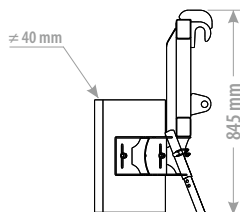
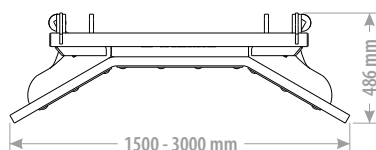
OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
FWGMV180	180 cm	495 kg	1,92 m ³	8/9
FWGMV200	200 cm	529 kg	2,14 m ³	9/10
FWGMV220	220 cm	560 kg	2,36 m ³	10/11
FWGMV240	240 cm	588 kg	2,58 m ³	11/12

SPYCH GNOJOWICY SZTYWNY

MRSM



SPECYFIKACJA

- płyta gumowa z włóknem
- stopki podporowe

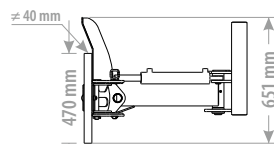
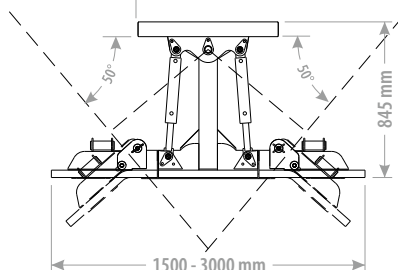
OPCJE

- rama ocynkowana

INDEX	SZER.	WAGA
MRSM150	150 cm	165 kg
MRSM170	170 cm	175 kg
MRSM200	200 cm	185 kg
MRSM220	220 cm	195 kg
MRSM240	240 cm	200 kg
MRSM260	260 cm	205 kg
MRSM300	300 cm	220 kg

SPYCH GNOJOWICY HYDRAULICZNY

MRSH



SPECYFIKACJA

- płyta gumowa z włóknem
- regulacja kąta pracy
- osłona antyprzesypowa
- stopka podporowa

OPCJE

- rama ocynkowana

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
MRSH150	150 cm	230 kg	95-150cm
MRSH170	170 cm	242 kg	105-170cm
MRSH200	200 cm	265 kg	120-200cm
MRSH220	220 cm	273 kg	130-220cm
MRSH240	240 cm	280 kg	140-240cm
MRSH260	260 cm	295 kg	150-260cm
MRSH300	300 cm	315 kg	180-300cm





WIDŁY DO PALET

WIDŁY DO PALET 0,6 T

UPFN06



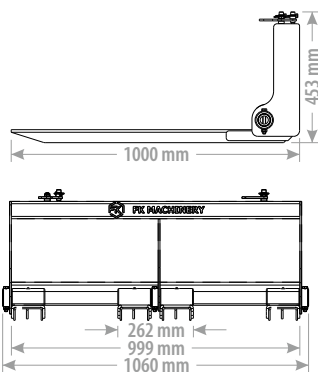
2 szt.



650 kg



55 kg



SPECYFIKACJA

- widła gięta 100x45x6
- cała konstrukcja z stali S335 J2
- mechaniczna regulacja szerokości widel

WIDŁY DO PALET 1,6 T

UPF16/12



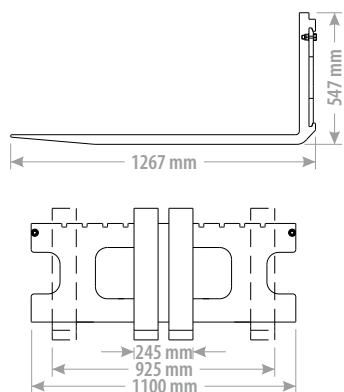
2 szt.



1600 kg



165 kg



SPECYFIKACJA

- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A
- płyta ze stali gatunkowej 18 mm
- mechaniczna regulacja szerokości widel

OPCJE

- UPF16/10 - widła 80x40x1000 2,0T FEM 2A

WIDŁY DO PALET 2,0 T

UPF20/12



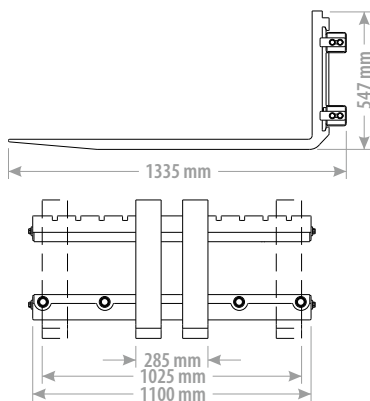
2 szt.



2000-2500 kg



171-185 kg



SPECYFIKACJA

- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A
- 4 tuleje stożkowe do zamocowania zęba do balotów
- mechaniczna regulacja szerokości widel

OPCJE

- UPF20/10 - widła 80x40x1000 2T FEM 2A
- UPF25 - widła 100x40x1200 2,5T FEM 2A
- ząb do balotów L-1100 M22
- nadstawka ochronna dokręcana



WIDŁY DO PALET XL

XLPF30/16



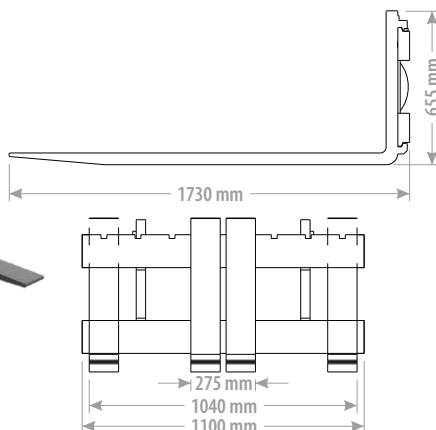
2 szt.



3000-5000 kg



200-300 kg



SPECYFIKACJA

- standardowo widła 120x40x1600 3T FEM 2A
- mechaniczna regulacja szerokości widel
- konstrukcja wzmocniona ceownikiem ze stali gatunkowej

OPCJE

- XLPF35/16 - widła 100x45x1600 3,5T FEM 3A
- XLPF50/16 - widła 125x50x1600 5T FEM 3A

WIDŁY DO PALET HYDRAULICZNE 2,5 T

UPF25H



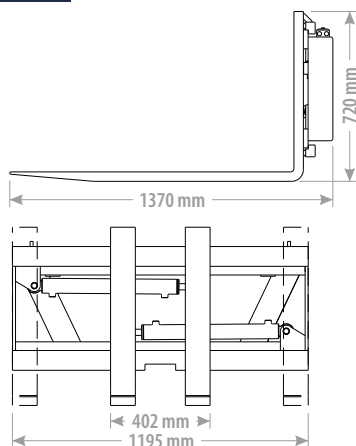
2 szt.



2500 kg



239 kg



SPECYFIKACJA

- hydrauliczne rozsuwanie widel
- standardowo widła 100x40x1200 2,5 T

OPCJE

- UPF25H-C zawór umożliwiający przesuw boczny
- dzielnik strumienia - DFL - rozsuw synchroniczny widel

WIDŁY DO PALET HYDRAULICZNE 4,2 T

UPF40H



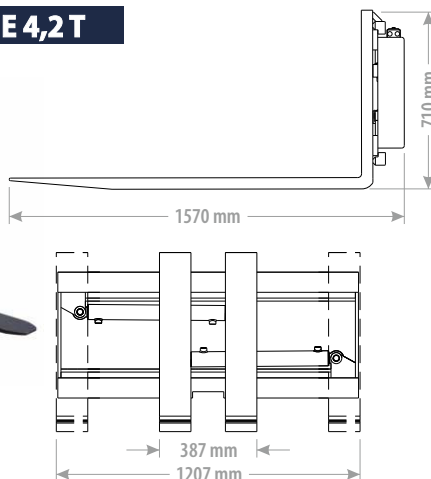
2 szt.



4200 kg



299 kg



SPECYFIKACJA

- hydrauliczne rozsuwanie widel
- standardowo widła 125x45x1400 4T

OPCJE

- UPF40H-D zawór umożliwiający przesuw boczny
- dzielnik strumienia - DFL - rozsuw synchroniczny widel



WIDŁY DO PALET OBROTOWE 1,6 T

UPFR16



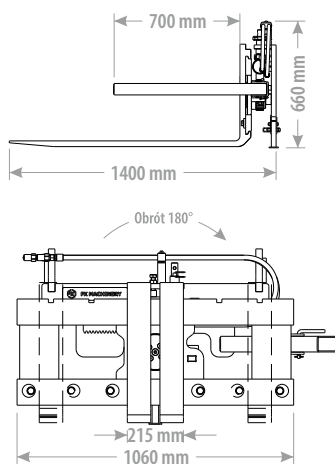
2 szt.



1600 kg



188 kg



SPECYFIKACJA

- regulowane ramię boczne do przytrzymywania ładunku
- 1 siłownik hydrauliczny
- regulacja prędkości obrotu
- mechaniczna regulacja szerokości widel
- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A

WIDŁY DO PALET OBROTOWE 1,6T + RAMIE

UPFR16-W-C



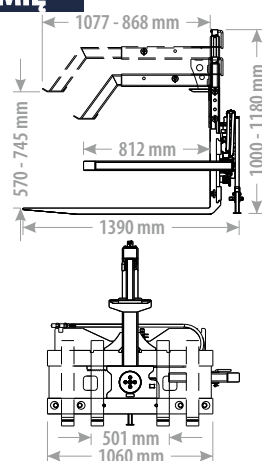
2 szt.



1600 kg



195 kg



SPECYFIKACJA

- regulowane ramię boczne do przytrzymywania ładunku
- 1 siłownik hydrauliczny
- regulacja prędkości obrotu
- mechaniczna regulacja szerokości widel
- górne ramię do przytrzymywania skrzyniopalet zakres H: 570-745 mm, L: 800-1000 mm
- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A

WIDŁY DO PALET OBROTOWE 2,5 T

UPFR25



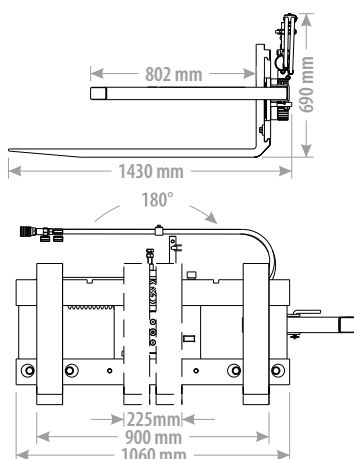
2 szt.



2500 kg



305 kg



SPECYFIKACJA

- regulowane ramię boczne do przytrzymywania ładunku
- 1 siłownik hydrauliczny
- regulacja prędkości obrotu
- widła 100x40x1200 2,5T FEM 2A

WIDŁY DO PALET OBROTOWE 2,5T + RAMIĘ

UPFR25-W-C



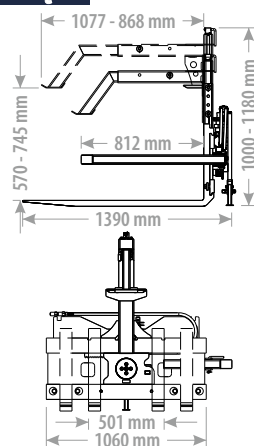
2 szt.



2500 kg



334 kg



SPECYFIKACJA

- regulowane ramię boczne do przytrzymywania ładunku
- 1 siłownik hydrauliczny
- regulacja prędkości obrotu
- mechaniczna regulacja szerokości widel
- górne ramię do przytrzymywania skrzyniopalet
- zakres H: 570-745 mm, L: 800-1000 mm
- standardowo widła 100x40x1200 2,5T FEM 2A

TRANSPORTER BIG BAG

UBB



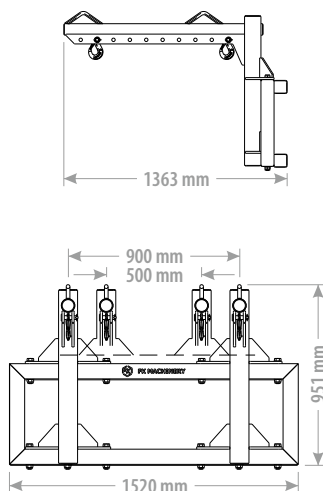
4 szt.



2000 kg



195 kg



SPECYFIKACJA

- regulowany rozstaw ramion
- 4 haki z zabezpieczeniem
- regulacja rozstawu haków
- stopery przeciw zsunięciu się pasów bigbag

KONTENER TRANSPORTOWY

UTB



≠ 3 mm



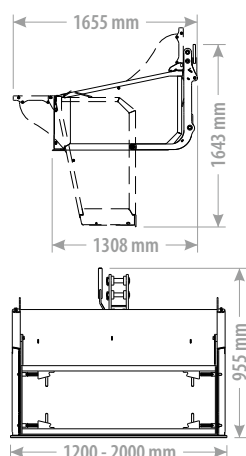
≠ 3 mm



0,66-1,10 m³



700 kg



SPECYFIKACJA

- wysyp mechaniczny
- otwierana tylna burta
- mocowanie TUZ kat. I i II

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
UTB120	120 cm	210 kg	0,66 m³
UTB150	150 cm	231 kg	0,83 m³
UTB180	180 cm	254 kg	0,99 m³
UTB200	200 cm	269 kg	1,10 m³

KONTENER TRANSPORTOWY HYDRAULICZNY

UTBB



≠ 3 mm



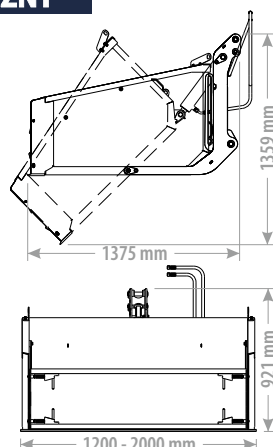
≠ 3 mm



0,66-1,10 m³



700 kg



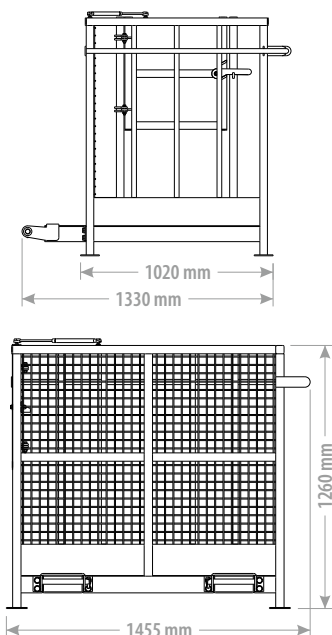
SPECYFIKACJA

- wysyp hydrauliczny
- otwierana tylna burta
- mocowanie TUZ kat. I i II

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
UTBB120	120 cm	249 kg	0,66 m³
UTBB150	150 cm	273 kg	0,83 m³
UTBB180	180 cm	295 kg	0,99 m³
UTBB200	200 cm	308 kg	1,10 m³

KOSZ NARZĘDZIOWY

CKN



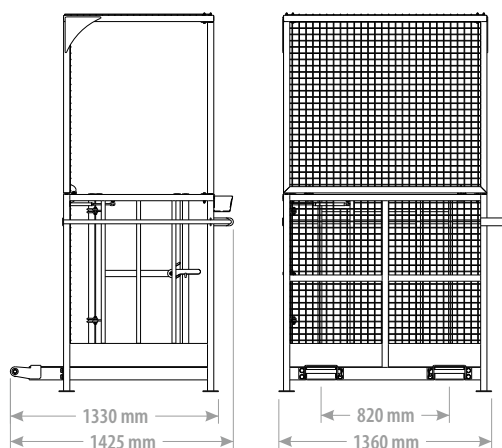
SPECYFIKACJA

- blacha antypoślizgowa na podłodze
- drzwi zabezpieczone przed otwarciem sprężyną powietrzną
- kieszenie na widły paletowe z zabezpieczeniem
- siatka ochronna z pręta

INDEX	SZER.	WAGA
CKN130	130 cm	220 kg
CKN240	240 cm	320 kg

KOSZ NARZĘDZIOWY Z CERTYFIKATEM

CWP



SPECYFIKACJA

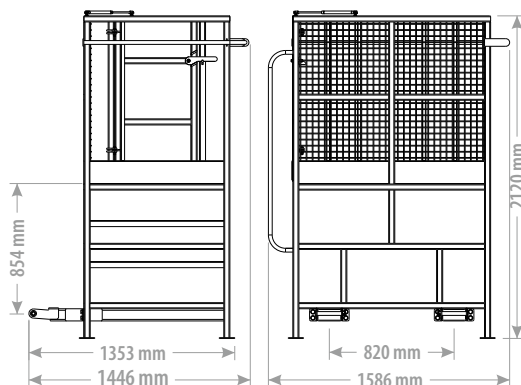
- CWP - wersja z certyfikatem i dodatkowym zabezpieczeniem przeciw zgnieciu
- blacha antypoślizgowa na podłodze
- drzwi ze sprężyną powietrzną
- kieszenie na widły paletowe z zabezpieczeniem
- siatka ochronna z pręta
- pojemnik narzędziowy

INDEX	SZER.	WAGA
CWP130	130 cm	259 kg
CWP240	240 cm	463 kg



KOSZ NARZĘDZIOWY NA PODWYŻSZENIU

CWPP



SPECYFIKACJA

- CWPP - wersja na podwyższeniu, zwiększająca zasięg
- blacha antypoślizgowa na podłodze
- drzwi ze sprężyną powietrzną
- kieszenie na widły paletowe z zabezpieczeniem
- siatka ochronna z pręta

INDEX	SZER.	WAGA
CWPP130	130 cm	331 kg



SZUFLE

SZUFLE NANO

NSB



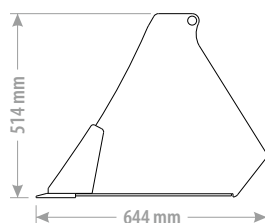
± 4 mm



± 4 mm



0,20 - 0,26 m³



SPECYFIKACJA

- o lemiesz HB500 110x12
- o dokładki na elementach natarcia

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
NSB120	120 cm	94 kg	0,20 m ³
NSB140	140 cm	101 kg	0,23 m ³
NSB160	160 cm	107 kg	0,26 m ³

SZUFLE MIKRO

ASB



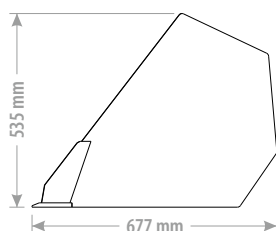
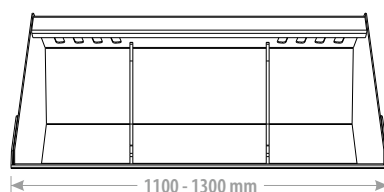
± 5 mm



± 4 mm



0,20 - 0,24 m³



SPECYFIKACJA

- o lemiesz HB500 110x12
- o dokładki na elementach natarcia

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ASB110	110 cm	80 kg	0,20 m ³
ASB120	120 cm	87 kg	0,22 m ³
ASB130	130 cm	93 kg	0,24 m ³

SZUFLA MINI

SSB



± 5 mm

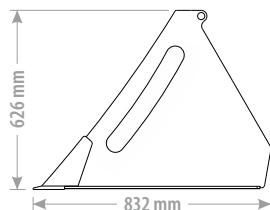
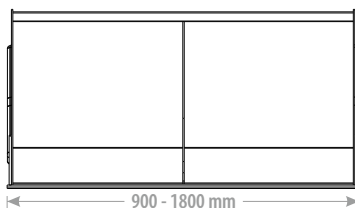


± 4 mm



0,24 - 0,45 m³

SSBW



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x12
- dokładki na elementach natarcia
- bok przetłaczany

OPCJE

- SSBW - wersja z wkładką
- SSB - wersja z żebrzem

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
SSB090	90 cm	91 kg	0,24 m³
SSB100	100 cm	99 kg	0,26 m³
SSB110	110 cm	109 kg	0,29 m³
SSB120	120 cm	115 kg	0,32 m³
SSB140	140 cm	128 kg	0,37 m³
SSB150	150 cm	134 kg	0,39 m³
SSB160	160 cm	140 kg	0,42 m³
SSB180	180 cm	146 kg	0,45 m³

SZUFLA OBJĘTOŚCIOWA MINI

SVB



± 5 mm

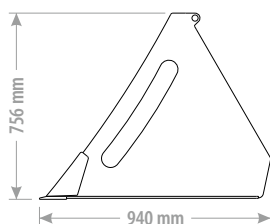
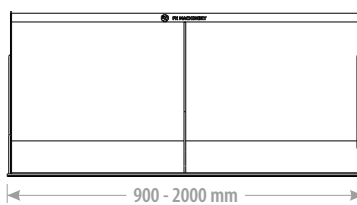


± 5 mm



0,32 - 0,71 m³

SVBW



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x12
- dokładki na elementach natarcia
- bok przetłaczany

OPCJE

- SVBW - wersja z wkładką
- SVB - wersja z żebrzem

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
SVB090	90 cm	135 kg	0,32 m³
SVB100	100 cm	142 kg	0,36 m³
SVB120	120 cm	157 kg	0,43 m³
SVB140	140 cm	172 kg	0,50 m³
SVB160	160 cm	187 kg	0,57 m³
SVB180	180 cm	206 kg	0,64 m³
SVB200	200 cm	227 kg	0,71 m³

SZUFLA STANDARDOWA

MSB



± 5 mm

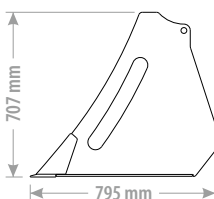
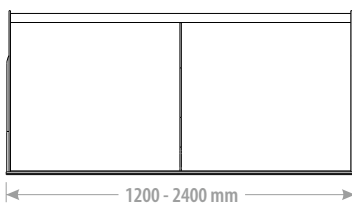


± 4 mm



0,36 - 0,72 m³

MSBW



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x12
- dokładki na elementach natarcia
- bok przetłaczany

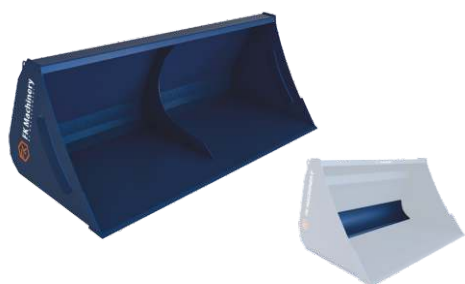
OPCJE

- MSBW - wersja z wkładką
- MSB - wersja z żebrzem

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSB120	120 cm	121 kg	0,36 m³
MSB140	140 cm	128 kg	0,42 m³
MSB160	160 cm	140 kg	0,48 m³
MSB180	180 cm	153 kg	0,54 m³
MSB200	200 cm	169 kg	0,60 m³
MSB220	220 cm	186 kg	0,66 m³
MSB240	240 cm	226 kg	0,72 m³

SZUFLA OBJĘTOŚCIOWA

MVB



± 5 mm

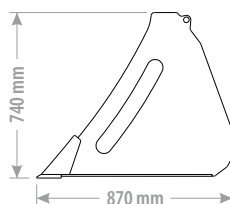
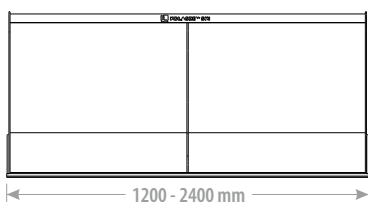


± 5 mm



0,40 - 0,80 m³

MVBW



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x16
- dokładki na elementach natarcia
- bok przetłaczany

OPCJE

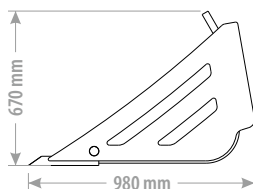
- MVBW - wersja z wkładką
- MVB - wersja z żebrzem

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MVB120	120 cm	147 kg	0,40 m³
MVB140	140 cm	168 kg	0,46 m³
MVB160	160 cm	189 kg	0,53 m³
MVB180	180 cm	210 kg	0,59 m³
MVB200	200 cm	230 kg	0,66 m³
MVB220	220 cm	244 kg	0,73 m³
MVB240	240 cm	259 kg	0,80 m³



SZUFLA DO KAMIENI

MSBS



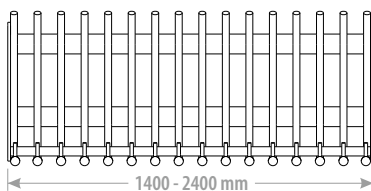
≠ 12 mm



Ø 30 mm



0,29 - 0,50 m³



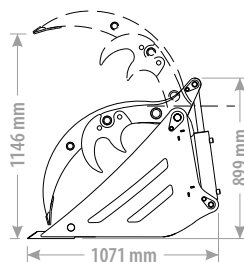
SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 72 mm
- konstrukcja wzmocniona profilami grubościennymi
- profilowane elementy natarcia

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSBS140	140 cm	230 kg	0,29 m ³
MSBS160	160 cm	257 kg	0,34 m ³
MSBS180	180 cm	284 kg	0,38 m ³
MSBS200	200 cm	311 kg	0,42 m ³
MSBS220	220 cm	338 kg	0,46 m ³
MSBS240	240 cm	365 kg	0,50 m ³

SZUFLA DO KAMIENI Z DOCISKIEM

MSBSG



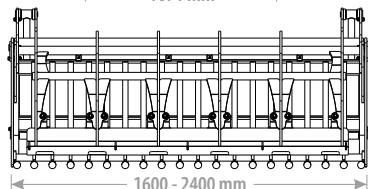
≠ 12 mm



Ø 30 mm



0,61 - 0,92 m³



SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 72 mm
- konstrukcja wzmocniona profilami grubościennymi
- profilowane elementy natarcia

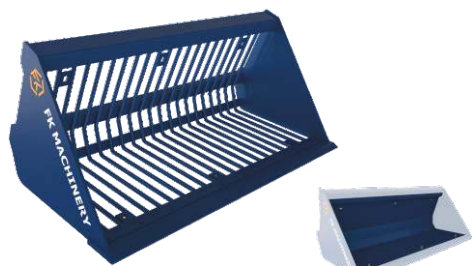
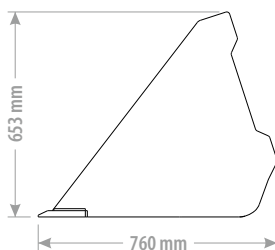
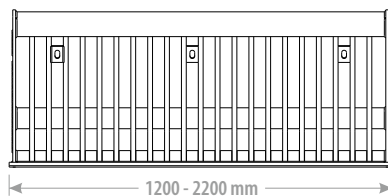
OPCJE

- listwa nagarniająca na końcu docisku

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSBSG160	160 cm	460 kg	0,61 m ³
MSBSG200	200 cm	530 kg	0,77 m ³
MSBSG240	240 cm	600 kg	0,92 m ³

SZUFLA DO BURAKÓW MINI

SPB



SPBW



≠ 6 mm



Ø 20 mm



0,26 - 0,48 m³

SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 50 mm
- lemiesz HB500 150x20
- przystosowana do opcjonalnej wkładki

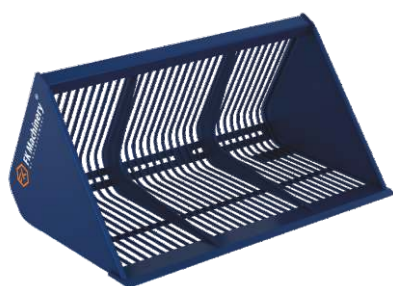
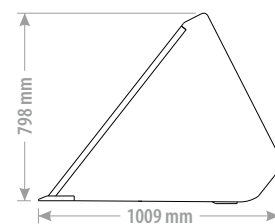
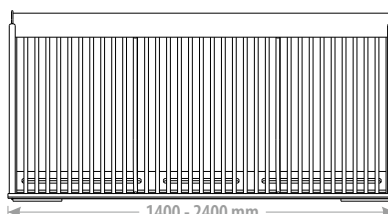
OPCJE

- SPBW - wersja z wkładką

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
SPB120	120 cm	161 kg	0,26 m³
SPB140	140 cm	189 kg	0,31 m³
SPB160	160 cm	214 kg	0,35 m³
SPB180	180 cm	240 kg	0,40 m³
SPB200	200 cm	267 kg	0,44 m³
SPB220	220 cm	292 kg	0,48 m³

SZUFLA DO BURAKÓW STANDARD

MPB



≠ 6 mm



Ø 16 mm



0,57 - 0,98 m³

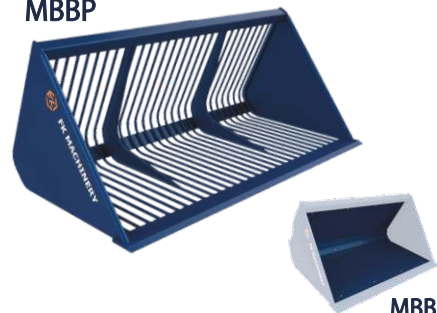
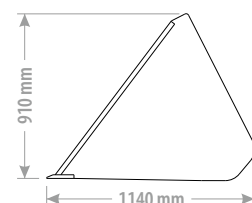
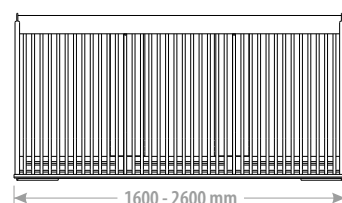
SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 30 mm
- lemiesz HB500 150x20

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MPB140	140 cm	198 kg	0,57 m³
MPB160	160 cm	220 kg	0,66 m³
MPB180	180 cm	246 kg	0,74 m³
MPB200	200 cm	255 kg	0,82 m³
MPB220	220 cm	272 kg	0,90 m³
MPB240	240 cm	311 kg	0,98 m³

SZUFLA DO BURAKÓW MAXI

MBBP



MBBPW



≠ 6 mm



Ø 20 mm



0,78 - 1,27 m³

SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 40 mm
- lemiesz HB500 150x20

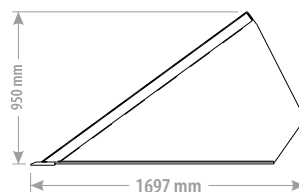
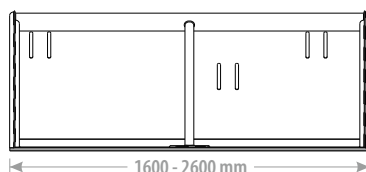
OPCJE

- MBBPW - wersja z wkładką

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MBBP160	160 cm	244 kg	0,78 m³
MBBP180	180 cm	271 kg	0,88 m³
MBBP200	200 cm	300 kg	0,98 m³
MBBP220	220 cm	327 kg	1,08 m³
MBBP240	240 cm	355 kg	1,18 m³
MBBP260	260 cm	380 kg	1,27 m³

SZUFLA DO ZIEMNIAKÓW

AA



≠ 6 mm



≠ 6 mm



1,20 - 1,95 m³

SPECYFIKACJA

- rury wzmacniające Ø 60 mm
- lemiesz HB500 150x20
- konstrukcja minimalizująca uszkodzenia pobieranego materiału

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
AA160	160 cm	414 kg	1,20 m³
AA180	180 cm	453 kg	1,35 m³
AA200	200 cm	486 kg	1,50 m³
AA220	220 cm	524 kg	1,65 m³
AA240	240 cm	560 kg	1,80 m³
AA260	260 cm	596 kg	1,95 m³



SZUFLA PROSTA DO ZIARNA

MSBP



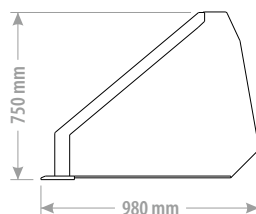
± 6 mm



± 6 mm



0,57 - 0,98 m³



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- dokładki na bokach

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSBP140	140 cm	199 kg	0,57 m ³
MSBP160	160 cm	224 kg	0,66 m ³
MSBP180	180 cm	246 kg	0,74 m ³
MSBP200	200 cm	267 kg	0,82 m ³
MSBP220	220 cm	288 kg	0,90 m ³
MSBP240	240 cm	309 kg	0,98 m ³

SZUFLA STANDARDOWA BUDOWLANA

SBC



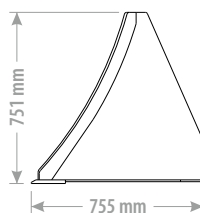
± 6 mm



± 4 mm



0,26 - 0,45 m³



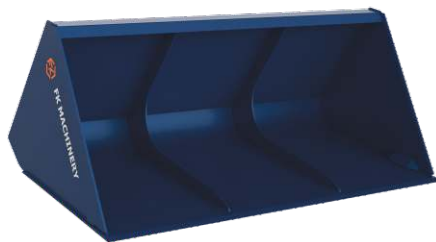
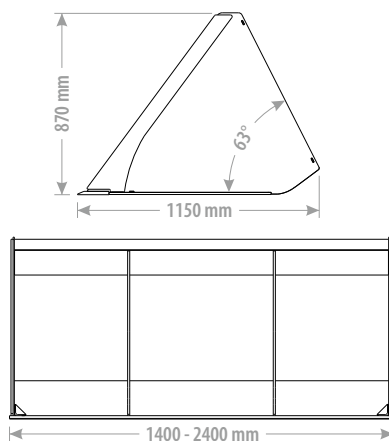
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- dokładki na bokach

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
SBC120	120 cm	124 kg	0,26 m ³
SBC140	140 cm	145 kg	0,31 m ³
SBC160	160 cm	165 kg	0,36 m ³
SBC180	180 cm	186 kg	0,40 m ³
SBC200	200 cm	207 kg	0,45 m ³

SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI MINI

XLHBS-A



≠ 6 mm



≠ 5 mm



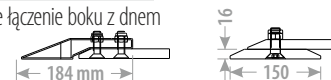
0,71-1,22 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- zęba ≠ 10 mm
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

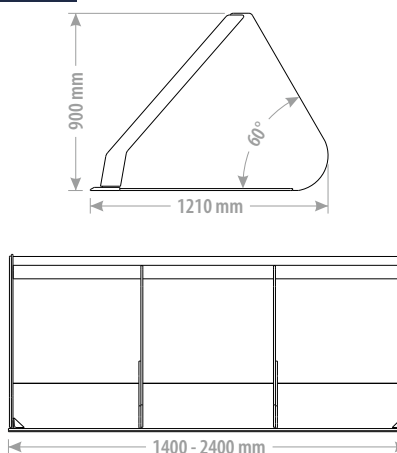
- ząb dokręcany L-184 - (domyślny rozstaw 285 mm)
- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 150x16 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLHBSB-A
XLHBS-A140	140 cm	243 kg	0,71 m³	+ 0,14 m³
XLHBS-A160	160 cm	275 kg	0,82 m³	+ 0,16 m³
XLHBS-A180	180 cm	309 kg	0,92 m³	+ 0,18 m³
XLHBS-A200	200 cm	341 kg	1,02 m³	+ 0,2 m³
XLHBS-A220	220 cm	373 kg	1,12 m³	+ 0,22 m³
XLHBS-A240	240 cm	406 kg	1,22 m³	+ 0,24 m³

SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI STANDARD

XLHBS-B



≠ 8 mm



≠ 6 mm



0,83-1,42 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- zęba ≠ 10 mm
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

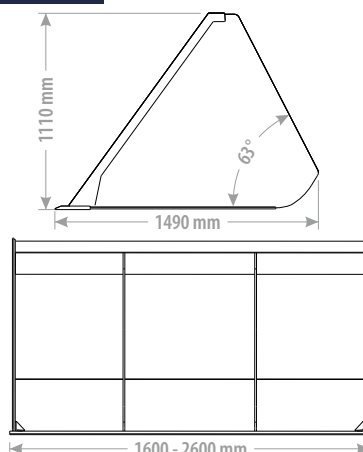
- ząb dokręcany L-184 - (domyślny rozstaw 285 mm)
- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 150x16 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLHBSB-B
XLHBS-B140	140 cm	317 kg	0,83 m³	+ 0,17 m³
XLHBS-B160	160 cm	356 kg	0,94 m³	+ 0,19 m³
XLHBS-B180	180 cm	391 kg	1,06 m³	+ 0,21 m³
XLHBS-B200	200 cm	429 kg	1,18 m³	+ 0,24 m³
XLHBS-B220	220 cm	468 kg	1,30 m³	+ 0,26 m³
XLHBS-B240	240 cm	508 kg	1,42 m³	+ 0,28 m³

SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI OBJĘTOŚCIOWA

XLHBS-C



≠ 8 mm



≠ 6 mm



1,31-2,13 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 200x20
- zęba ≠ 10 mm
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

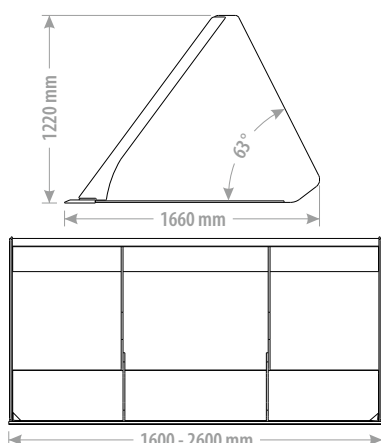
- ząb dokręcany L-250 - (domyślny rozstaw 285 mm)
- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 200x20 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLHBSB-C
XLHBS-C160	160 cm	437 kg	1,31 m³	+ 0,26 m³
XLHBS-C180	180 cm	481 kg	1,48 m³	+ 0,3 m³
XLHBS-C200	200 cm	525 kg	1,64 m³	+ 0,33 m³
XLHBS-C220	220 cm	569 kg	1,80 m³	+ 0,36 m³
XLHBS-C240	240 cm	613 kg	1,97 m³	+ 0,39 m³
XLHBS-C260	260 cm	657 kg	2,13 m³	+ 0,43 m³

SZUFLA CIĘŻKA DO ZIEMI MAXI

XLHBS-D



≠ 8 mm



≠ 6 mm



1,62-2,63 m³

SPECYFIKACJA

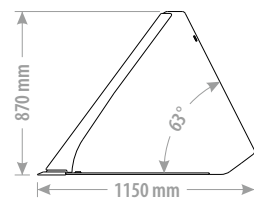
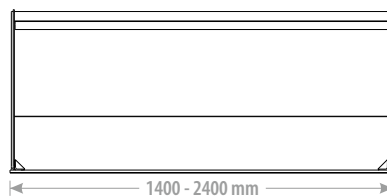
- lemiesz HB500 200x20
- zęba ≠ 12 mm
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

- ząb dokręcany L-250 - (domyślny rozstaw 285 mm)
- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 200x20 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLHBSB-D
XLHBS-D160	160 cm	522 kg	1,62 m³	+ 0,32 m³
XLHBS-D180	180 cm	578 kg	1,82 m³	+ 0,36 m³
XLHBS-D200	200 cm	639 kg	2,02 m³	+ 0,4 m³
XLHBS-D220	220 cm	701 kg	2,22 m³	+ 0,44 m³
XLHBS-D240	240 cm	760 kg	2,42 m³	+ 0,48 m³
XLHBS-D260	260 cm	819 kg	2,63 m³	+ 0,53 m³

SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA MINI**XLLBC-A**

≠ 6 mm



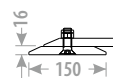
≠ 5 mm

0,67-1,15 m³**SPECYFIKACJA**

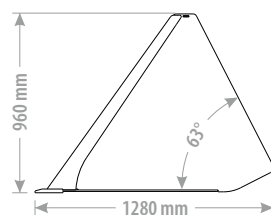
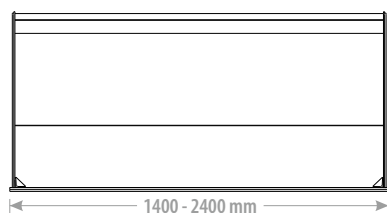
- lemiesz HB500 150x16
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 150x16 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLLBCB-A
XLLBC-A140	140 cm	239 kg	0,67 m ³	+ 0,13 m ³
XLLBC-A160	160 cm	257 kg	0,77 m ³	+ 0,15 m ³
XLLBC-A180	180 cm	306 kg	0,86 m ³	+ 0,17 m ³
XLLBC-A200	200 cm	340 kg	0,96 m ³	+ 0,19 m ³
XLLBC-A220	220 cm	380 kg	1,06 m ³	+ 0,21 m ³
XLLBC-A240	240 cm	412 kg	1,15 m ³	+ 0,23 m ³

SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA STANDARD**XLLBC-B**

≠ 6 mm



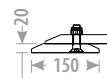
≠ 5 mm

0,84-1,44 m³**SPECYFIKACJA**

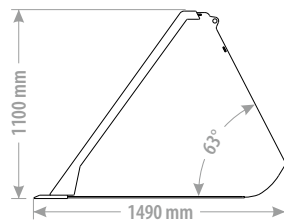
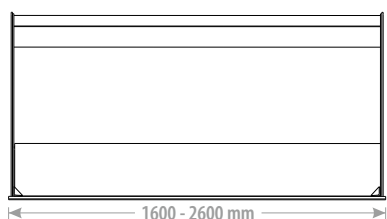
- lemiesz HB500 150x20
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 150x20 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLLBCB-B
XLLBC-B140	140 cm	245 kg	0,84 m ³	+ 0,17 m ³
XLLBC-B160	160 cm	287 kg	0,96 m ³	+ 0,19 m ³
XLLBC-B180	180 cm	322 kg	1,08 m ³	+ 0,22 m ³
XLLBC-B200	200 cm	364 kg	1,20 m ³	+ 0,24 m ³
XLLBC-B220	220 cm	403 kg	1,32 m ³	+ 0,26 m ³
XLLBC-B240	240 cm	441 kg	1,44 m ³	+ 0,29 m ³

SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA OBJĘTOŚCIOWA**XLLBC-C**

≠ 8 mm



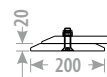
≠ 6 mm

1,26-2,05 m³**SPECYFIKACJA**

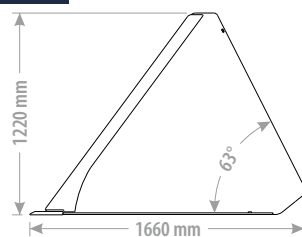
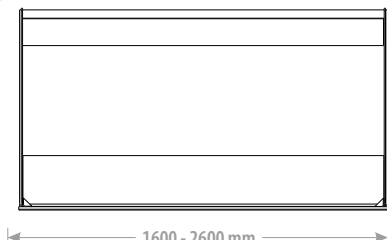
- lemiesz HB500 200x20
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 200x20 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLLBCB-C
XLLBC-C160	160 cm	416 kg	1,26 m ³	+ 0,25 m ³
XLLBC-C180	180 cm	467 kg	1,42 m ³	+ 0,28 m ³
XLLBC-C200	200 cm	515 kg	1,58 m ³	+ 0,32 m ³
XLLBC-C220	220 cm	561 kg	1,74 m ³	+ 0,35 m ³
XLLBC-C240	240 cm	608 kg	1,90 m ³	+ 0,38 m ³
XLLBC-C260	260 cm	655 kg	2,05 m ³	+ 0,41 m ³

SZUFLA WALCOWANA DO ZIARNA MAXI**XLLBC-D**

≠ 8 mm



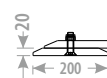
≠ 6 mm

1,47-2,39 m³**SPECYFIKACJA**

- lemiesz HB500 200x20
- dokładki na bokach
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm
- wzmocnione łączenie boku z dnem

OPCJE

- profilowane boki zwiększające objętość
- lemiesz dokręcany HB500 200x20 dwustronnie fazowany



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLLBCB-D
XLLBC-D160	160 cm	475 kg	1,47 m ³	+ 0,29 m ³
XLLBC-D180	180 cm	533 kg	1,66 m ³	+ 0,33 m ³
XLLBC-D200	200 cm	591 kg	1,84 m ³	+ 0,37 m ³
XLLBC-D220	220 cm	644 kg	2,02 m ³	+ 0,4 m ³
XLLBC-D240	240 cm	706 kg	2,21 m ³	+ 0,44 m ³
XLLBC-D260	260 cm	766 kg	2,39 m ³	+ 0,48 m ³



SZUFLE 4w1

SZUFLE 4 W 1 MINI

S41BL



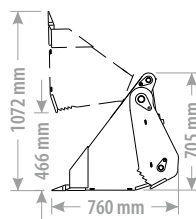
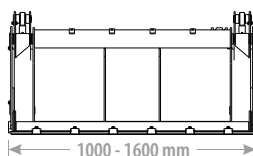
≠ 8 mm



≠ 5 mm



0,21-0,34 m³



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x16 na natarciu
- lemiesz HB500 110x12 zgarniający
- dokładki na elementach natarcia
- wzmocnienia dna ≠ 4 mm

OPCJE

- ząb dokręcany L-184 - (domyślny rozstaw 285mm)
- dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
S41BL100	100 cm	176 kg	0,21 m ³	4
S41BL110	110 cm	187 kg	0,23 m ³	5
S41BL120	120 cm	198 kg	0,25 m ³	5
S41BL140	140 cm	235 kg	0,29 m ³	6
S41BL160	160 cm	253 kg	0,34 m ³	7

SZUFLE 4 W 1 STANDARD

M41B



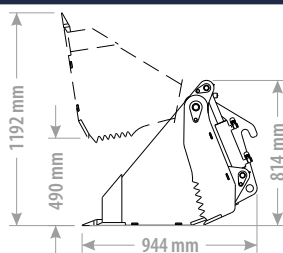
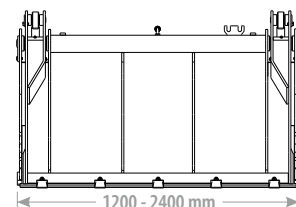
≠ 8 mm



≠ 8 mm



0,36-0,72 m³



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x16 na natarciu, 110x12 zgarniający
- dokładki na elementach natarcia
- wzmocnienia dna ≠ 6 mm
- powyżej szerokości 2 m wzmocniona konstrukcja

OPCJE

- ząb dokręcany L-184 powyżej 2,0 m L-250 (domyślny rozstaw 285mm)
- dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
M41B120	120 cm	293 kg	0,36 m ³	5
M41B140	140 cm	318 kg	0,42 m ³	5
M41B160	160 cm	342 kg	0,48 m ³	6
M41B180	180 cm	364 kg	0,54 m ³	7
M41B200	200 cm	387 kg	0,60 m ³	7
M41B220	220 cm	479 kg	0,66 m ³	8
M41B240	240 cm	509 kg	0,72 m ³	8

SZUFLE 4 W 1 MAXI

XL41B



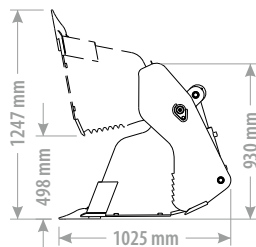
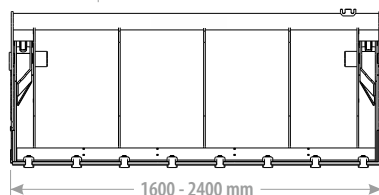
≠ 10 mm



≠ 10 mm



0,56-0,84 m³



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x20 na natarciu
- lemiesz HB500 150x16 zgarniający
- dokładki na elementach natarcia
- wzmocnienia dna ≠ 8 mm

OPCJE

- ząb dokręcany L-250 - (domyślny rozstaw 285mm)
- dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XL41B160	160 cm	514 kg	0,56 m ³	6
XL41B180	180 cm	542 kg	0,63 m ³	6
XL41B200	200 cm	570 kg	0,70 m ³	8
XL41B220	220 cm	598 kg	0,77 m ³	8
XL41B240	240 cm	626 kg	0,84 m ³	8

INFORMACJE OGÓLNE

Szufła 4w1 MAXI to uniwersalne narzędzie, które łączy cztery funkcje robocze w jednym solidnym osprzęcie: **kopanie, ładowanie, spych i chwyt.**

Łatwe kopanie zapewnia lemiesz z stali trudnościarnej na przodzie **150x20**.

Ładowanie i przenoszenie materiału jest wydajniejsze dzięki adekwatnej do gabarytu pojemności tego modelu w zakresie **560 L do 840 L**.

Po uniesieniu szczęki za spychanie odpowiedzialna jest uźebrowana konstrukcja żyłki zakończona lemieszem z stali trudnościarnej **150x16**, dzięki czemu możemy równomiernie przepychać masy ziemi oraz plantować teren.

Pewniejsze chwytanie różnych przedmiotów zapewniają karbowane zakończenia boków szufli, dzięki czemu chwyt jest pewny i równomierny.

Model dostosowany gabarytem do większych koparko-ładowarek.

2 siłowniki hydrauliczne odpowiadają za precyzyjne otwieranie szczęki, dzięki czemu praca jest wykonywana efektywnie i bezpiecznie.



SZUFLE

PRO Line

SZUFLA WYRÓWNUJĄCA MINI

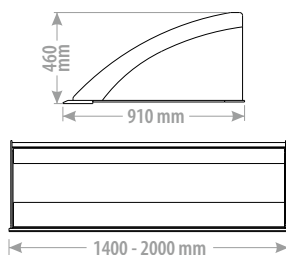
GB



≠ 8 mm



≠ 5 mm

0,35-0,50 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- płaszcz ≠ 5 mm
- wzmocnienia dna ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
GB140	140cm	155 kg	0,35 m ³
GB160	160cm	175 kg	0,40 m ³
GB180	180cm	195 kg	0,45 m ³
GB200	200cm	215 kg	0,50 m ³

SZUFLA WYRÓWNUJĄCA STANDARD

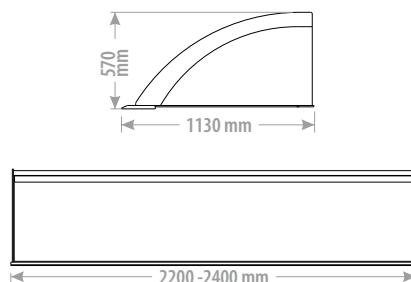
GD



≠ 8 mm



≠ 8 mm

0,97-1,05 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 200x20
- płaszcz ≠ 6 mm
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
GD220	220cm	339 kg	0,97 m ³
GD240	240cm	365 kg	1,05 m ³

SZUFLA WYRÓWNUJĄCA MAXI

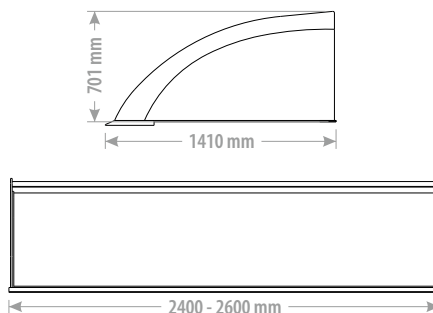
GE



≠ 10 mm



≠ 10 mm

1,69-1,78 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 300x30
- płaszcz ≠ 8 mm
- wzmocnienia dna ≠ 10 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
GE240	240cm	645 kg	1,69 m ³
GE260	260cm	690 kg	1,78 m ³

SZUFLA DO BRUKU MINI

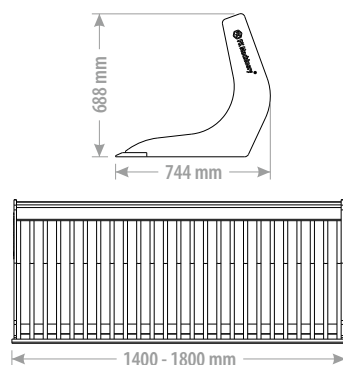
SPV



≠ 12 mm



Ø 20 mm

0,31 - 0,41 m³

SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 44 mm
- konstrukcja wzmocniona profilami grubościennymi
- profilowane elementy natarcia

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
SPV140	140cm	162 kg	0,31 m ³
SPV160	160cm	181 kg	0,36 m ³
SPV180	180cm	202 kg	0,41 m ³

SZUFLA DO BRUKU STANDARD

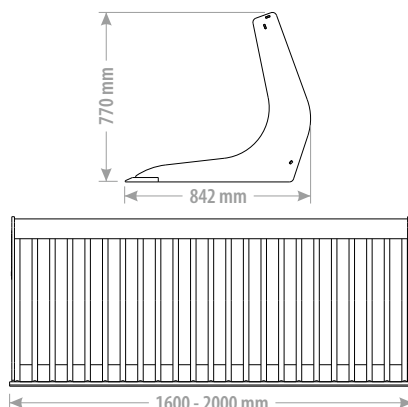
MPV



≠ 12 mm



Ø 25 mm

0,49 - 0,61 m³

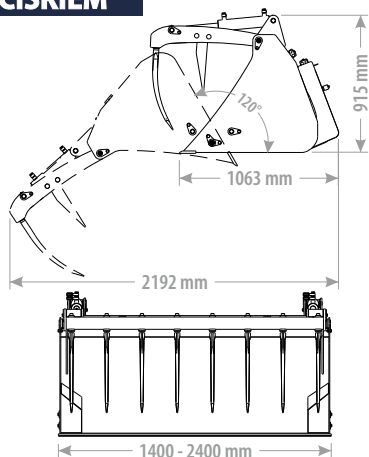
SPECYFIKACJA

- odstęp między prętami 55 mm
- konstrukcja wzmocniona profilami grubościennymi
- profilowane elementy natarcia

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MPV160	160cm	197 kg	0,49 m ³
MPV180	180cm	221 kg	0,55 m ³
MPV200	200cm	245 kg	0,61 m ³

SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU Z DOCISKIEM

MHTBG



≠ 6 mm



≠ 5 mm



0,50 - 0,86 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x16
- łatwy dostęp do smarowania sworzni
- zęby ze stali kutej
- wymagane 2 sekcje hydrauliki

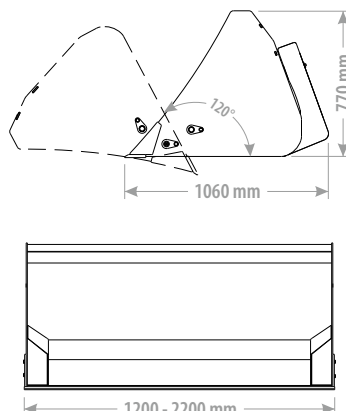
OPCJE

- zawór rozdzielający sterowany elektronicznie (wymagana 1 sekcja hydrauliczna)

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MHTBG140	140 cm	484 kg	0,50 m ³	6
MHTBG160	160 cm	513 kg	0,58 m ³	7
MHTBG180	180 cm	542 kg	0,65 m ³	8
MHTBG200	200 cm	571 kg	0,72 m ³	8
MHTBG220	220 cm	600 kg	0,79 m ³	10
MHTBG240	240 cm	629 kg	0,86 m ³	10

SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU

MHTB



≠ 6 mm



≠ 5 mm



0,43 - 0,79 m³

MHTBB

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 110x16
- łatwy dostęp do smarowania sworzni
- duży kąt wysypu

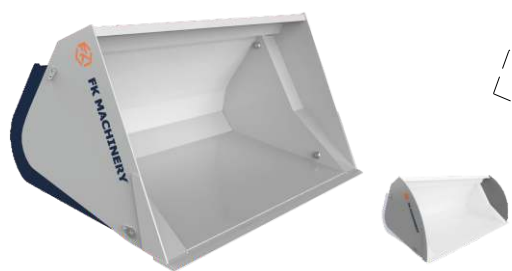
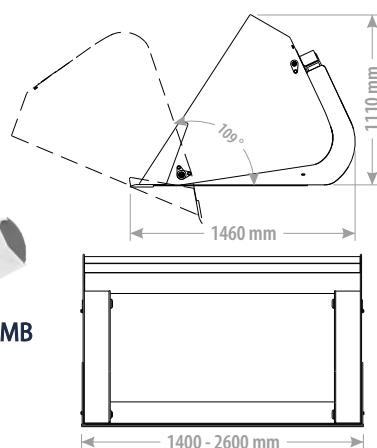
OPCJE

- zawór przeciążeniowo-blokujący - VBCD
- profilowane boki zwiększające objętość

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. MHTBB
MHTB120	120 cm	351 kg	0,43 m ³	+ 0,13 m ³
MHTB140	140 cm	381 kg	0,50 m ³	+ 0,17 m ³
MHTB160	160 cm	411 kg	0,58 m ³	+ 0,19 m ³
MHTB180	180 cm	441 kg	0,65 m ³	+ 0,22 m ³
MHTB200	200 cm	471 kg	0,72 m ³	+ 0,26 m ³
MHTB220	220 cm	501 kg	0,79 m ³	+ 0,29 m ³

SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU OBJĘTOŚCIOWA

MHTBM



≠ 8 mm



≠ 5 mm



0,96 - 1,92 m³

MHTBMB

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x16
- łatwy dostęp do smarowania sworzni

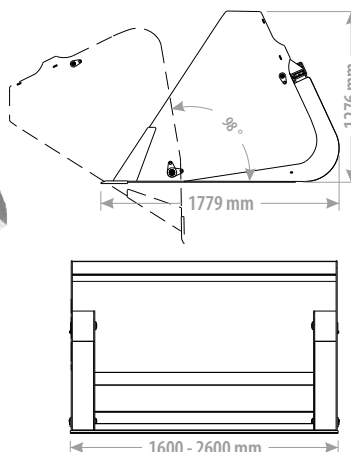
OPCJE

- zawór przeciążeniowo-blokujący - VBCD
- profilowane boki zwiększające objętość

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. MHTBMB
MHTBM140	140 cm	604 kg	0,96 m ³	+ 0,3 m ³
MHTBM160	160 cm	640 kg	1,12 m ³	+ 0,34 m ³
MHTBM180	180 cm	680 kg	1,28 m ³	+ 0,39 m ³
MHTBM200	200 cm	725 kg	1,44 m ³	+ 0,43 m ³
MHTBM220	220 cm	759 kg	1,60 m ³	+ 0,48 m ³
MHTBM240	240 cm	793 kg	1,76 m ³	+ 0,52 m ³
MHTBM260	260 cm	827 kg	1,92 m ³	+ 0,56 m ³

SZUFLA WYSOKIEGO WYSYPU MAXI

XLHTB



≠ 8 mm



≠ 6 mm



1,61 - 2,76 m³

XLHTBB

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 200x20
- łatwy dostęp do smarowania sworzni
- zawór przeciążeniowo-blokujący VBCD w standardzie

OPCJE

- profilowane boki zwiększające objętość

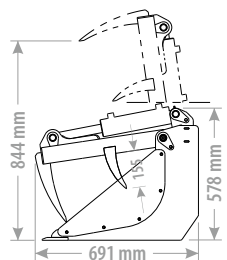
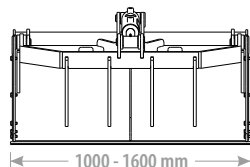
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	POJ. XLHTBB
XLHTB160	160 cm	846 kg	1,61 m ³	+ 0,44 m ³
XLHTB180	180 cm	912 kg	1,84 m ³	+ 0,5 m ³
XLHTB200	200 cm	978 kg	2,07 m ³	+ 0,55 m ³
XLHTB220	220 cm	1044 kg	2,30 m ³	+ 0,62 m ³
XLHTB240	240 cm	1110 kg	2,53 m ³	+ 0,66 m ³
XLHTB260	260 cm	1176 kg	2,76 m ³	+ 0,72 m ³

SZUFLOKROKODYL MIKRO**ABWG**

≠ 8 mm



≠ 4 mm

0,21-0,34 m³**SPECYFIKACJA**

- dokręcany bok ≠ 6 mm
- lemiesz HB500 110x12
- zęby docisku pełne stalowe ≠ 12mm L: 300 mm

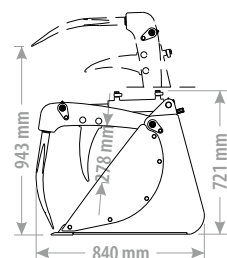
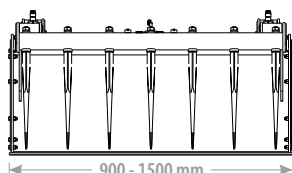
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
ABWG100	100 cm	130 kg	0,21 m ³	4
ABWG120	120 cm	138 kg	0,25 m ³	5
ABWG140	140 cm	149 kg	0,29 m ³	5
ABWG160	160 cm	160 kg	0,34 m ³	6

SZUFLOKROKODYL MINI**SBWG**

≠ 10 mm



≠ 5 mm

0,32-0,54 m³**SPECYFIKACJA**

- zęby kute gięte - L: 585 mm
- dokręcany bok ≠ 5 mm
- 2 zęby boczne dokręcane
- lemiesz HB500 110x12
- powyżej szerokości 1,2 m - 2 siłowniki

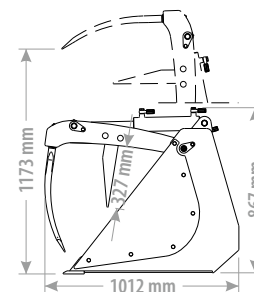
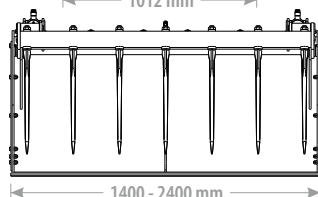
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
SBWG90	90 cm	164 kg	0,32 m ³	4
SBWG110	110 cm	186 kg	0,40 m ³	5
SBWG120	120 cm	198 kg	0,43 m ³	6
SBWG140	140 cm	228 kg	0,50 m ³	7
SBWG150	150 cm	236 kg	0,54 m ³	7

SZUFLOKROKODYL STANDARD**MBWG**

≠ 10 mm



≠ 5 mm

0,77-1,32 m³**SPECYFIKACJA**

- zęby kute gięte - L: 660 mm
- dokręcany bok ≠ 6 mm
- 2 zęby boczne dokręcane
- lemiesz HB500 110x16
- powyżej szerokości 2,0 m - 3 zawiasy

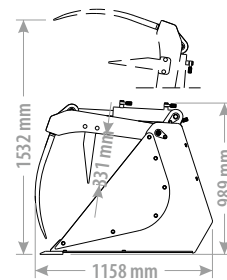
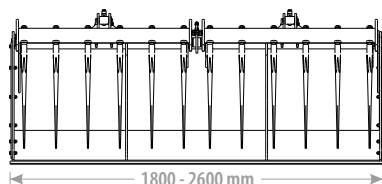
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MBWG140	140 cm	294 kg	0,77 m ³	6
MBWG160	160 cm	318 kg	0,88 m ³	7
MBWG180	180 cm	342 kg	0,99 m ³	8
MBWG200	200 cm	369 kg	1,10 m ³	8
MBWG220	220 cm	403 kg	1,21 m ³	10
MBWG240	240 cm	430 kg	1,32 m ³	10

SZUFLOKROKODYL MAXI**XLBWG**

≠ 12 mm



≠ 6 mm

1,30-1,87 m³**SPECYFIKACJA**

- zęby kute gięte - L: 770 mm
- dokręcany bok ≠ 8 mm
- 2 zęby boczne dokręcane
- lemiesz HB500 150x20
- powyżej szerokości 2,0 m - dzielona szczęką

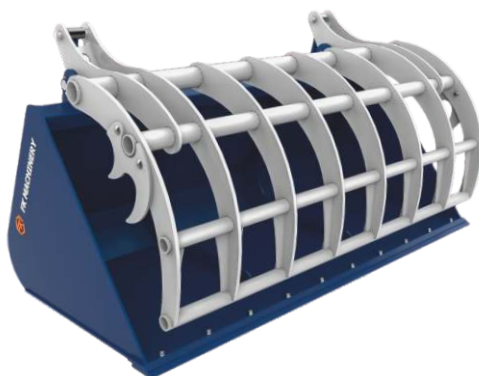
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLBWG180	180 cm	515 kg	1,30 m ³	8
XLBWG200	200 cm	541 kg	1,44 m ³	10
XLBWG220	220 cm	588 kg	1,58 m ³	10
XLBWG240	240 cm	632 kg	1,73 m ³	11
XLBWG260	260 cm	680 kg	1,87 m ³	12



SZUFLA Z DOCISKAMI POD KINEMATYKĘ ŁADOWAREK



SZUFLA Z DOCISKIEM POD MATERIAŁY O MNIJSZYCH GĘSTOŚCIACH



SZUFLA Z DOCISKIEM POD RECYKLING

SZUFLA Z DOCISKIEM MINI

SBGB



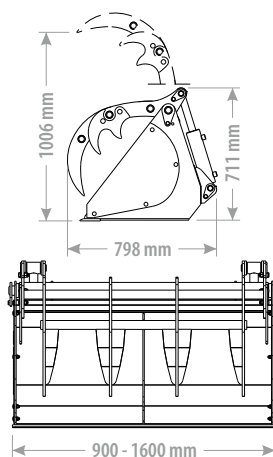
≠ 6 mm



≠ 4 mm



0,27-0,48 m³



SPECYFIKACJA

- łemiesz HB500 110x12
- 2 zęby dokręcane w docisku
- zęby docisku ≠ 10 mm
- boki dokręcane ≠ 4 mm

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- łemiesz dokręcany

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
SBGB090	90 cm	182 kg	0,27 m ³	3
SBGB100	100 cm	190 kg	0,30 m ³	3
SBGB110	110 cm	197 kg	0,33 m ³	4
SBGB130	130 cm	209 kg	0,39 m ³	4
SBGB140	140 cm	214 kg	0,42 m ³	4
SBGB150	150 cm	218 kg	0,45 m ³	5
SBGB160	160 cm	226 kg	0,48 m ³	6

SZUFLA Z DOCISKIEM STANDARD

MBGB



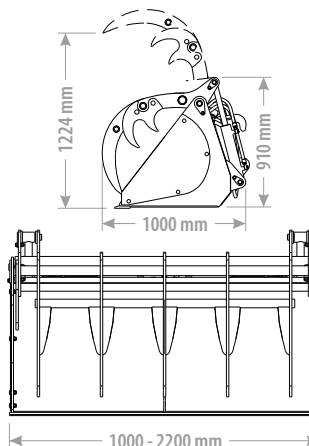
≠ 10 mm



≠ 5 mm



0,42-0,92 m³



SPECYFIKACJA

- łemiesz HB500 110x16
- 2 zęby dokręcane w docisku
- powyżej szerokości 1,4 m zęby docisku ≠ 16 mm
- boki dokręcane ≠ 5 mm

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- łemiesz dokręcany

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MBGB100	100 cm	273 kg	0,42 m ³	4
MBGB120	120 cm	306 kg	0,50 m ³	4
MBGB140	140 cm	325 kg	0,59 m ³	4
MBGB160	160 cm	374 kg	0,67 m ³	5
MBGB180	180 cm	425 kg	0,76 m ³	6
MBGB200	200 cm	439 kg	0,84 m ³	6
MBGB220	220 cm	480 kg	0,92 m ³	7

SZUFLA Z DOCISKIEM MAXI

MBGBM



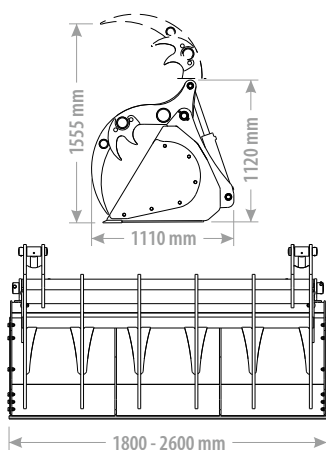
YouTube



≠ 8 mm



≠ 6 mm

0,95-1,38 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x20
- 2 zęby dokręcane w docisku
- zęby docisku ≠ 18 mm
- boki dokręcane ≠ 6 mm
- powyżej szerokości 2,2 m – 3 zawiasy

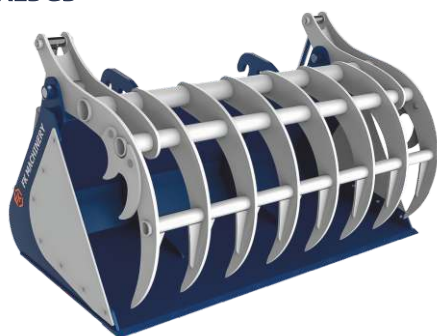
OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- lemiesz dokręcany

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MBGBM180	180 cm	675 kg	0,95 m ³	6
MBGBM200	200 cm	708 kg	1,06 m ³	6
MBGBM220	220 cm	758 kg	1,17 m ³	7
MBGBM240	240 cm	781 kg	1,27 m ³	7
MBGBM260	260 cm	822 kg	1,38 m ³	7

SZUFLA Z DOCISKIEM MAXI TELESKOP

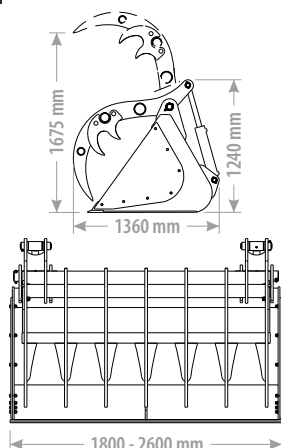
XLGBB



≠ 12 mm



≠ 6 mm

1,42-2,05 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 200x20
- 2 zęby dokręcane w docisku
- zęby docisku ≠ 18 mm
- boki dokręcane ≠ 10 mm

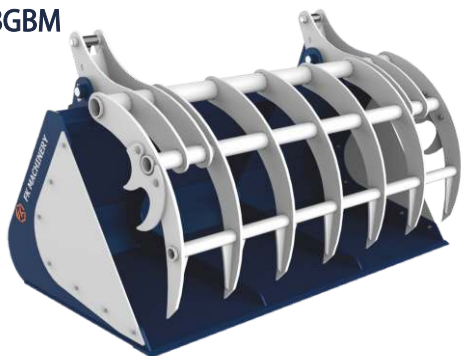
OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- lemiesz dokręcany

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLGBB180	180 cm	807 kg	1,42 m ³	6
XLGBB200	200 cm	855 kg	1,58 m ³	7
XLGBB220	220 cm	920 kg	1,74 m ³	7
XLGBB240	240 cm	954 kg	1,90 m ³	8
XLGBB260	260 cm	1001 kg	2,05 m ³	9

SZUFLA Z DOCISKIEM GOLIAT

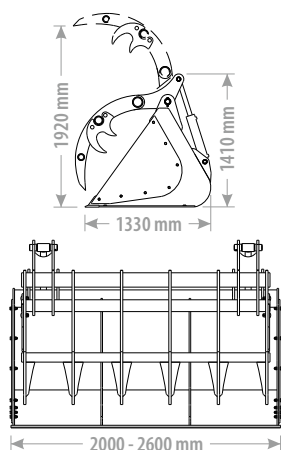
XLGBBM



≠ 12 mm



≠ 6 mm

2,14-2,78 m³

SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 200x20
- 2 zęby dokręcane w docisku
- zęby docisku ≠ 18 mm
- boki dokręcane ≠ 10 mm

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- lemiesz dokręcany

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLGBBM200	200 cm	1041 kg	2,14 m ³	6
XLGBBM220	220 cm	1079 kg	2,35 m ³	6
XLGBBM240	240 cm	1100 kg	2,57 m ³	7
XLGBBM260	260 cm	1116 kg	2,78 m ³	8

SZUFLA Z DOCISKIEM POD RECYKLING

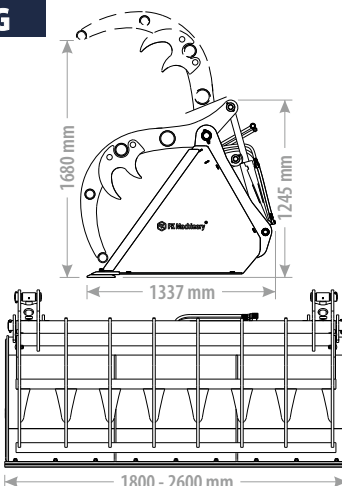
XLGBB-G



≠ 12 mm



≠ 6 mm

1,42-2,05 m³

SPECYFIKACJA

- pełne boki
- rura na końcu docisku
- dokręcany lemiesz

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
XLGBB180-G	180 cm	848 kg	1,42 m ³
XLGBB200-G	200 cm	902 kg	1,58 m ³
XLGBB220-G	220 cm	968 kg	1,74 m ³
XLGBB240-G	240 cm	1002 kg	1,90 m ³
XLGBB260-G	260 cm	1056 kg	2,05 m ³



WYCINAKI I SZUFLOWYCINAKI KISZONKI

INFORMACJE OGÓLNE

Wycinaki do kisonki służą do precyzyjnego wycinania pasz z pryzm, cięcia balotów oraz transportowania pokarmu.

Wycinaki dzielimy na te z widłami, szuflą oraz multi wycinaki. Zęby tnące mogą być dokręcane lub spawane.

Wycinaki z widłami dobrze sprawdzają się w pryzmach trawiastych, gdyż widły łatwo wbijają się w pryzmę. Pozwala to na wykorzystanie całej objętości maszyny oraz ograniczenie liczby przejazdów podczas przygotowywania pokarmu.

Szuflowycinaki lepiej radzą sobie w paszach sypkich, tj. kukurydzy. Szufla pozwala także na podgarnianie materiału, który znalazł się wokół miejsca pracy.

Multi wycinak jest optymalnym połączeniem tych obu wycinaków, z dodatkową opcją cięcia balotów już nad paszowozem, gdyż może przytrzymać folię.

Wycinaki zapewniają lepszą higienę pobierania pasz w porównaniu do tradycyjnych krokodyli i szuflo-krokodyli.



YouTube

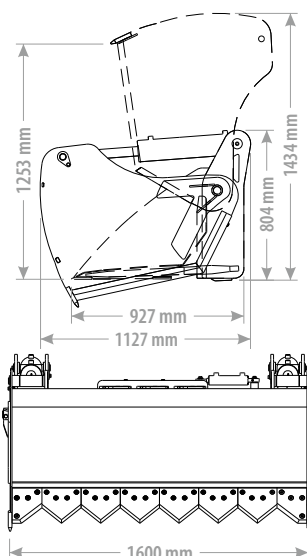
Wykaz sprawności dystrybucji poszczególnych materiałów

SYMBOL	MATERIAŁ	MSC	XLSC	MSCB	XLCB	MSSCM
SD	Trociny	●	●	●	●	●
MS	Separat	●	●	●	●	●
SM	Kisonka z kukurydzy	●	●	●	●	●
GS	Kisonka z trawy pociętej (max. 6cm)	●	●	●	●	●
TMR	TMR	●	●	●	●	●
B	Baloty z sianokisonki	●	●	●	●	●



WYCINAK MULTI 3 w 1

MSSCM



SPECYFIKACJA

- cięcie balotów
- wycinanie kisonki z pryzmy
- szufla do materiałów sypkich
- zęby tnące dokręcane ze stali gatunkowej
- haki do przytrzymywania folii
- boki $\neq$ 8 mm z ostrzem tnącym

OPCJE

- dzielnik strumienia - DFL



$\neq$ 8 mm



0,83 m³

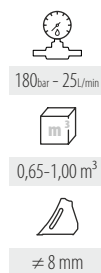
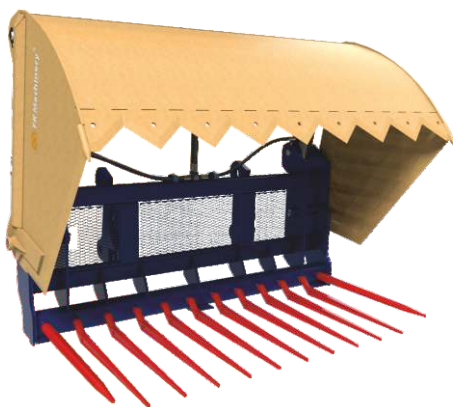
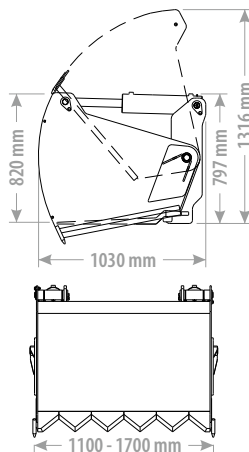


180 bar - 25 l/min

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSSCM160	160 cm	702 kg	0,83 m ³

WYCINAK KISZONKI

MSC



SPECYFIKACJA

- o wysokiej jakości zęby kute
- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o siatka dla lepszej widoczności
- o boki ≠ 8 mm z ostrzem tnącym

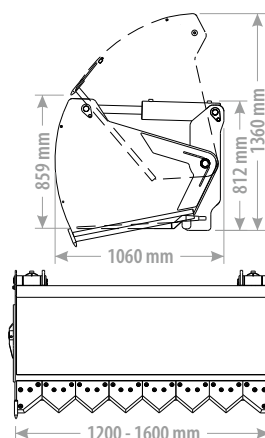
OPCJE

- o dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
MSC110	110 cm	390 kg	0,65 m³	8
MSC130	130 cm	424 kg	0,77 m³	9
MSC150	150 cm	453 kg	0,89 m³	10
MSC170	170 cm	485 kg	1,00 m³	12

WYCINAK KISZONKI Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi

XLSC



SPECYFIKACJA

- o wysokiej jakości zęby kute
- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o boki ≠ 8 mm z ostrzem tnącym
- o siatka dla lepszej widoczności

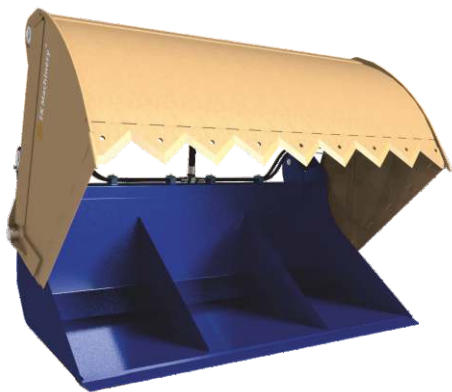
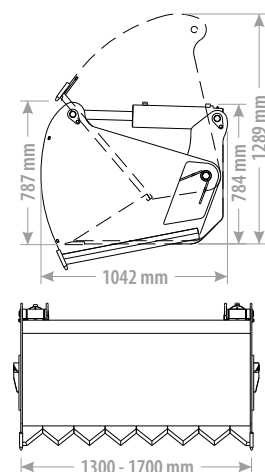
OPCJE

- o dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLSC120	120 cm	433 kg	0,65 m³	9
XLSC140	140 cm	471 kg	0,75 m³	10
XLSC160	160 cm	504 kg	0,85 m³	12

SZUFLOWYCINAK KISZONKI

MSCB



SPECYFIKACJA

- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o boki ≠ 8 mm z ostrzem tnącym
- o lemiesz HB500 110x16

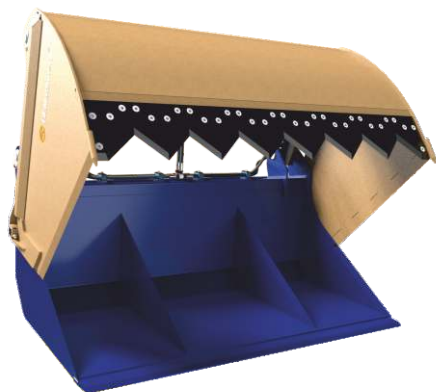
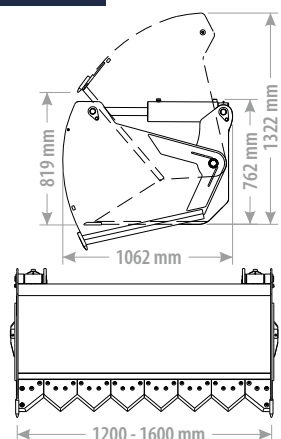
OPCJE

- o dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
MSCB130	130 cm	542 kg	0,66 m³
MSCB150	150 cm	573 kg	0,77 m³
MSCB170	170 cm	601 kg	0,87 m³

SZUFLOWYCINAK KISZONKI Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi

XLCB



SPECYFIKACJA

- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o boki ≠ 8 mm z ostrzem tnącym
- o lemiesz HB500 110x16

OPCJE

- o dzielnik strumienia - DFL

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
XLCB120	120 cm	485 kg	0,65 m³
XLCB140	140 cm	566 kg	0,76 m³
XLCB160	160 cm	647 kg	0,87 m³



WYCINAKI I SZUFLOWYCINAKI MAXI POWER

INFORMACJE OGÓLNE

Wycinaki serii MAXI POWER w celu zapewnienia maksymalnej siły tnącej, standardowo są wyposażone w 3 siłowniki hydrauliczne. Zapewnia to bezkompromisową jakość cięcia bez zatrzymywania się szczęki nawet w bardzo zbitych i włóknistych pryzmach paszowych.

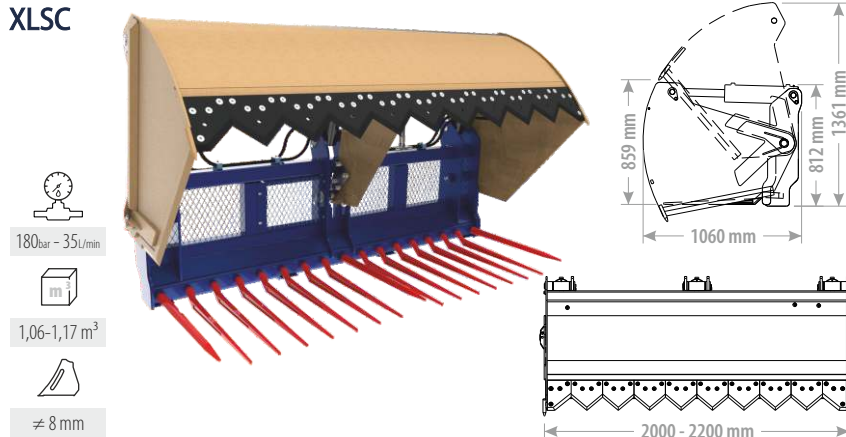
Przy używaniu tego typu wycinaka minimalizujemy ryzyko konieczności wyszarpywania paszy z pryzmy i niepotrzebnego napowietrzania jej.

Zęby tnące z stali trudnościarnej, wymienne, dzięki czemu serwisowanie zespołu tnącego jest łatwiejsze, a w razie ułamania któregoś ostrza możemy je w krótkim czasie zastąpić nowym, co realnie wpływa na brak przestojów.

Cała konstrukcja w wycinaku jest ażurowa, uzupełniona siatką cięto-ciągnioną dzięki czemu mamy doskonały wgląd na proces cięcia, z zachowaniem szczelności pozwalającej bezpieczne transportowanie paszy. Szufłowycinak jest bryłą zamkniętą, co czyni go lepszym rozwiązaniem, dla sypkich pasz.

WYCINAK KISZONKI MAXI POWER

XLSC



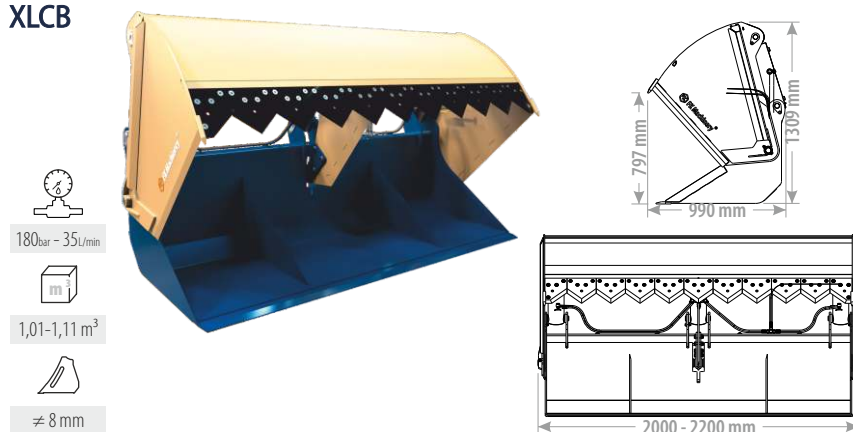
SPECYFIKACJA

- o wysokiej jakości zęby kute
- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o boki $\neq$ 8 mm z ostrzem tnącym
- o siatka dla lepszej widoczności
- o 3 siłowniki hydrauliczne

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
XLSC180	180 cm	609 kg	1,02 m ³	13
XLSC205	205 cm	666 kg	1,06 m ³	15
XLSC225	225 cm	733 kg	1,17 m ³	17

SZUFLOWYCINAK KISZONKI MAXI POWER

XLCB



SPECYFIKACJA

- o zęby tnące wykonane ze stali gatunkowej
- o boki $\neq$ 8 mm z ostrzem tnącym
- o 3 siłowniki hydrauliczne

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
XLSC205	205 cm	715 kg	1,01 m ³
XLSC225	225 cm	752 kg	1,11 m ³

SZUFLE ŚLIMAKOWE DO ZADAWANIA PASZY



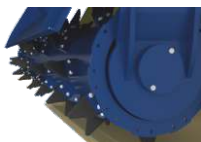
INFORMACJE OGÓLNE

Szufle do zadawania pasz służą do dystrybucji sypkich, rozdrobnionych i stosunkowo suchych pokarmów. Wyładunek może odbywać się na prawą lub lewą stronę. Paszę można nabierać bezpośrednio szufłą, skrobać za pomocą docisku lub pobierać za pomocą frezu, ostatnia opcja jest najlepszą formą, gdyż frez pozostawia równą powierzchnię na czole pryzmy dzięki czemu powietrze nie dostaje się w jej głąb. Standardowy zsył pomaga w precyzyjnym wyładunku pokarmów na stół paszowy. Szufła zadająca jest bardzo uniwersalnym osprzętem, który pozwala zaoszczędzić dużo czasu i siły roboczej. Szufle w standardzie posiadają agitatory. W przypadku materiałów, które są sypkie, ale gęste (piasek, wapno) zaleca się ściągnięcie agitatorów, gdyż stawiają one niepotrzebny opór, a ich głównym zadaniem jest zruszanie materiałów (kiszka z kukurydzy), które mogą się zawieszać w górnej części szufli. Klapy boczne, zamykane i otwierane są w zależności od kierunku przepływu oleju.

Wykaz sprawności dystrybucji poszczególnych materiałów

SYMBOL	MATERIAŁ	FBSS FBSS	FBWGS FBWGV	FBHSS FBHSV
SD	Trociny	●	●	●
CS	Sieczka słomiana z łuskami (max. 1,3cm)	●	●	●
RS	Słoma pocięta (max. 8cm)	●	●	●
MS	Separat	●	●	●
CA	Wapno	●	●	●
BS	Piasek suchy	●	●	●
LSW	Mix słomy, wapna, wody (1:5:2)	●	●	●
SP	Pellet słomiany (max. 2cm)	●	●	●
SM	Kiszka z kukurydzy	●	●	●
GS	Kiszka z trawy pociętej (max. 6cm)	●	●	●
CR	Zboża różne	●	●	●
TMR	TMR	●	●	●

DOKRĘCANE NOŻE NA FREZIE



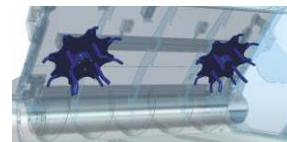
Pobierana pasza jest dodatkowo cięta, dużo łatwiej też wymienić ewentualnie uszkodzone noże. Wskazane jest stosowanie tego typu noży przy mocno ubitych pryzmach.

DODATKOWY SILNIK W PODAJNIKU



Zwiększa moc zadawania lub frezowania, usprawniając funkcjonowanie urządzenia. Od poszczególnych szerokości takie dodatkowe silniki są montowane w standardzie, gdyż jest to wymagane do sprawnego funkcjonowania osprzętu.

DODATKOWE AGITATORY



Główną funkcją agitatora jest zruszanie lekkich materiałów, które mogą się zawieszać w górnej części szufli, standardowo w szuflach montujemy po 2 agitatory.

SZUFŁA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY

FBSS



≠ 6 mm



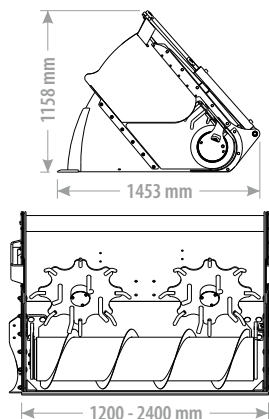
≠ 5 mm



0,85-1,70 m³



180bar - 45L/min



SPECYFIKACJA

- możliwość skarmiania na obie strony
- mieszadła zapobiegające zawieszaniu paszy
- lemiesz HB500 150x16
- od szerokości 1,8 m - 2 silniki hydrauliczne
- zalecany przepływ oleju 45 L/min

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- dodatkowy silnik
- dodatkowy agitator

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
FBSS120	120 cm	441 kg	0,85 m³
FBSS140	140 cm	471 kg	0,99 m³
FBSS160	160 cm	503 kg	1,14 m³
FBSS180	180 cm	529 kg	1,28 m³
FBSS200	200 cm	560 kg	1,42 m³
FBSS220	220 cm	594 kg	1,56 m³
FBSS240	240 cm	622 kg	1,70 m³

SZUFŁA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY

FBSV



≠ 6 mm



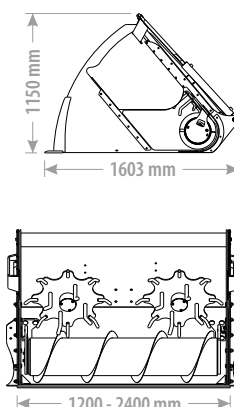
≠ 5 mm



0,85-1,70 m³



180bar - 45L/min



SPECYFIKACJA

- możliwość skarmiania na obie strony
- mieszadła zapobiegające zawieszaniu paszy
- lemiesz HB500 150x16
- od szerokości 1,6 m - 2 silniki hydrauliczne
- zalecany przepływ oleju 45 L/min

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- dodatkowy silnik
- dodatkowy agitator

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
FBSV120	120 cm	475 kg	1,09 m³
FBSV140	140 cm	519 kg	1,27 m³
FBSV160	160 cm	568 kg	1,46 m³
FBSV180	180 cm	614 kg	1,64 m³
FBSV200	200 cm	655 kg	1,82 m³
FBSV220	220 cm	701 kg	2,00 m³
FBSV240	240 cm	745 kg	2,18 m³



SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z DOCISKIEM

INFORMACJE OGÓLNE

Szuflę do zadawania paszy z dociskiem doposażone są w docisk, dzięki któremu można w pierwszej kolejności wybrać odpowiednią ilość paszy z pryzmy, a następnie nagarnąć ją szuflą.

Zasilanie siłowników docisku dostarczane jest przez elektrozawór, więc nie potrzebuje dodatkowej sekcji hydraulicznej.

Dodatkowo podczas przejazdu do stołu paszowego docisk zabezpiecza pokarm przed wypadaniem dzięki czemu minimalizujemy straty.

SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z DOCISKIEM

FBWGS



± 6 mm



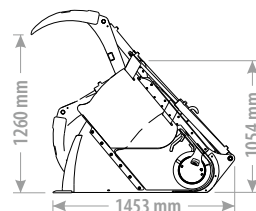
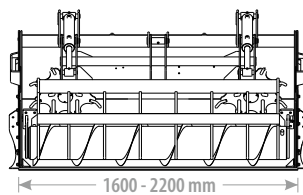
± 5 mm



1,14-1,56 m³



180 bar - 45 L/min



SPECYFIKACJA

- docisk do pobierania paszy
- wymagana tylko 1 sekcja hydrauliczna
- lemiesz HB500 150x16
- od szer. 1,8 m - 2 silniki hydrauliczne w podajniku
- zalecany przepływ oleju 45 L/min

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- dodatkowy silnik
- dodatkowy agitator

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
FBWGS160	160 cm	635 kg	1,14 m ³
FBWGS180	180 cm	698 kg	1,28 m ³
FBWGS200	200 cm	765 kg	1,42 m ³
FBWGS220	220 cm	819 kg	1,56 m ³

SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z DOCISKIEM OBJĘTOŚCIOWA

FBWGV



± 6 mm



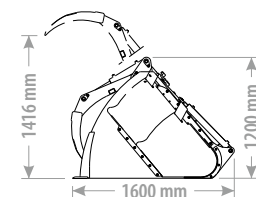
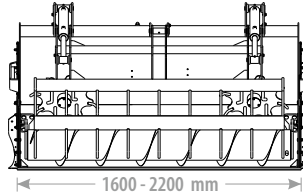
± 5 mm



1,46-2,00 m³



180 bar - 45 L/min



SPECYFIKACJA

- docisk do pobierania paszy
- wymagana tylko 1 sekcja hydrauliczna
- lemiesz HB500 150x16
- od szer. 1,6 m - 2 silniki hydrauliczne w podajniku
- zalecany przepływ oleju 45 L/min

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP
- dodatkowy silnik
- dodatkowy agitator

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
FBWGV160	160 cm	715 kg	1,46 m ³
FBWGV180	180 cm	780 kg	1,64 m ³
FBWGV200	200 cm	845 kg	1,82 m ³
FBWGV220	220 cm	910 kg	2,00 m ³



SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z FREZEM

SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY Z FREZEM

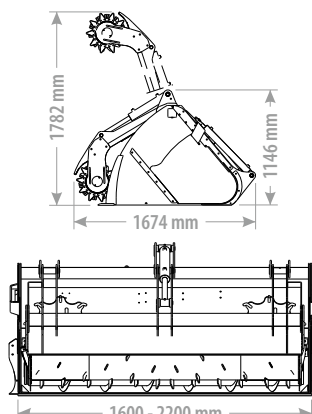
FBHSS


YouTube


 $\neq 6 \text{ mm}$

 $\neq 5 \text{ mm}$

 $1,14-1,56 \text{ m}^3$

 $180 \text{ bar} - 50 \text{ L/min}$


SPECYFIKACJA

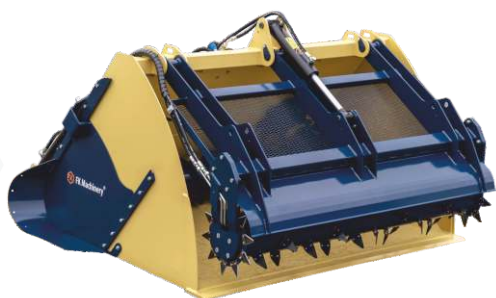
- o frez hydrauliczny do pobierania paszy
- o wymagana tylko 1 sekcja hydrauliczna
- o lemiesz HB500 150x16
- o od szer. 1,8 m - 2 silniki hydrauliczne w podajniku
- o zalecany przepływ oleju 50 L/min
- o zęby dokręcane na frezie

OPCJE

- o zawór przelewowy - VMP
- o dodatkowy silnik
- o dodatkowy agitator

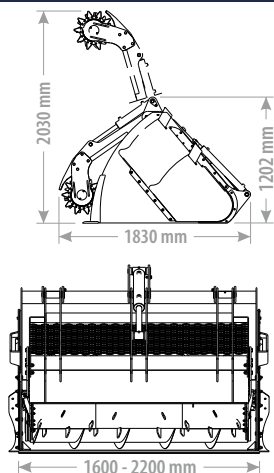
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
FBHSS160	160 cm	630 kg	1,14 m ³	46
FBHSS180	180 cm	720 kg	1,28 m ³	53
FBHSS200	200 cm	814 kg	1,42 m ³	60
FBHSS220	220 cm	920 kg	1,56 m ³	66

SZUFLA ŚLIMAKOWA DO ZADAWANIA PASZY OBJĘTOŚCIOWA Z FREZEM

FBHSV

 $\neq 6 \text{ mm}$

 $\neq 5 \text{ mm}$

 $1,46-2,00 \text{ m}^3$

 $180 \text{ bar} - 50 \text{ L/min}$


SPECYFIKACJA

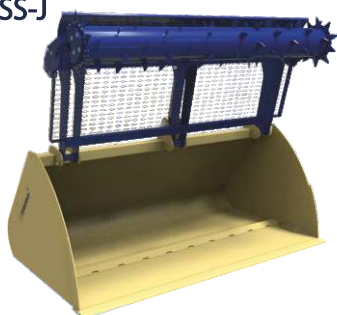
- o frez hydrauliczny do pobierania paszy
- o wymagana tylko 1 sekcja hydrauliczna
- o lemiesz HB500 150x16
- o od szer. 1,6 m - 2 silniki hydrauliczne w podajniku
- o zalecany przepływ oleju 50 L/min
- o zęby dokręcane na frezie

OPCJE

- o zawór przelewowy - VMP
- o dodatkowy silnik
- o dodatkowy agitator

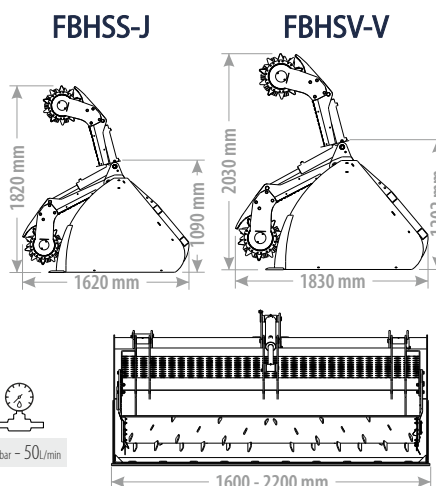
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
FBHSV160	160 cm	760 kg	1,46 m ³	46
FBHSV180	180 cm	825 kg	1,64 m ³	53
FBHSV200	200 cm	917 kg	1,82 m ³	60
FBHSV220	220 cm	1020 kg	2,00 m ³	66

SZUFLA Z FREZEM

FBHSS-J

 $\neq 6 \text{ mm}$

 $\neq 5 \text{ mm}$

 $1,14-1,56 \text{ m}^3$

 $180 \text{ bar} - 50 \text{ L/min}$

FBHSV-V

SPECYFIKACJA

- o frez hydrauliczny do pobierania paszy
- o wymagana tylko 1 sekcja hydrauliczna
- o lemiesz HB500 150x16
- o zalecany przepływ oleju 50 L/min
- o zęby dokręcane na frezie

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	INDEX	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
FBHSS160-J	160 cm	520 kg	1,14 m ³	FBHSV160-V	552 kg	1,46 m ³	44
FBHSS180-J	180 cm	570 kg	1,28 m ³	FBHSV180-V	606 kg	1,64 m ³	53
FBHSS200-J	200 cm	613 kg	1,42 m ³	FBHSV200-V	653 kg	1,82 m ³	60
FBHSS220-J	220 cm	654 kg	1,56 m ³	FBHSV220-V	698 kg	2,00 m ³	66

SZUFLE DO ŚCIELENIA



INFORMACJE OGÓLNE

Szufle do zadawania pasz służą do ścielenia materiałów na legowiska. Ścielenie może odbywać się na prawą lub lewą stronę. Materiał do ściółkowania nabiera się bezpośrednio szufłą. W zależności od modelu posiadają one wały robocze, które pracują nad materiałem powodując jego rozszarpywanie i opadanie na taśmę podajnika, wyrzucając materiał w pożądanym kierunku.

Wały robocze mogą być przezbrajane w zależności od potrzeb użytkownika, tak aby zmaksymalizować sprawność pracy urządzenia. Posiadamy także rozwiązanie pozwalające pracę z materiałami o ekstremalnej sypkości, które muszą być bardzo precyzyjnie dozowane.

Standardowo osprzęt jest uzbrojony w noże tnące na górnych wałach oraz noże podbierające na dolnym wale. Zasuwa hydrauliczna jest możliwa do zastosowania we wszystkich modelach osprzętu.

Zasięg ścielenia jest mocno uzależniony od materiału, cięższe i spójne materiały są rzucane dalej, przykładowo separaty, realnie ok. 4m. Materiały lekkie, niespójne takie jak słoma czy trociny są w stanie osiągnąć zasięg ok. 2m.

Wykaz sprawności dystrybucji poszczególnych materiałów

SYMBOL	MATERIAŁ	BBMI	BBUN	BBHV	BBHV3S	BBUNF
SD	Trociny	●	●	●	●	●
CS	Sieczka słomiana z łuskami (max. 1,3cm)	●	●	●	●	●
RS	Słoma pocięta (max. 8cm)	●	●	●	●	●
MS	Separat	●	●	●	●	●
CA	Wapno	●	●	●	●	●
BS	Piasek suchy	●	●	●	●	●
LSW	Mix słomy, wapna, wody (1:5:2)	●	●	●	●	●
SP	Pellet słomiany (max. 2cm)	●	●	●	●	●
SM	Kiszzonka z kukurydzy	●	●	●	●	●
GS	Kiszzonka z trawy pociętej (max. 6cm)	●	●	●	●	●
CR	Zboża różne	●	●	●	●	●
TMR	TMR	●	●	●	●	●

SZUFŁA DO ŚCIELENIA MINI

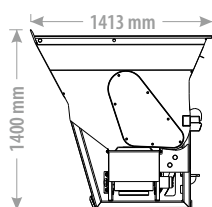
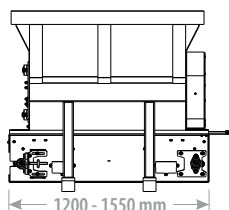
BBMI



1,04-1,35 m³



180bar - 55L/min



SPECYFIKACJA

- ścielenie pociętej słomy, trocinami i innymi lekkimi materiałami
- regulacja prędkości wałów i taśmy
- możliwość ścielenia na lewą i prawą stronę
- płaszcz $\neq$ 4 mm
- lemiesz HB500 110x16 mm
- skuteczny zasięg ok 4 m. dla poszczególnych materiałów
- 2 silniki hydrauliczne
- rolki z tworzywa
- zalecany przepływ oleju 55 L/min

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
BBMI120	120 cm	388 kg	1,04 m³
BBMI155	155 cm	465 kg	1,35 m³

SZUFŁA DO ŚCIELENIA UNIWERSALNA

BBUN



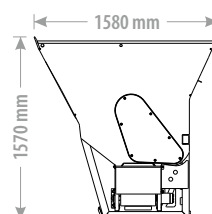
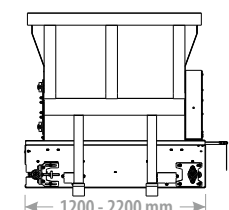
YouTube



1,33-2,15 m³



180bar - 55L/min



SPECYFIKACJA

- ścielenie pociętej słomy, trocinami i innymi lekkimi materiałami
- regulacja prędkości wałów i taśmy
- możliwość ścielenia na lewą i prawą stronę
- płaszcz $\neq$ 4 mm
- lemiesz HB500 110x16 mm
- skuteczny zasięg ok 4 m. dla poszczególnych materiałów
- 2 silniki hydrauliczne
- rolki z tworzywa
- zalecany przepływ oleju 55 L/min

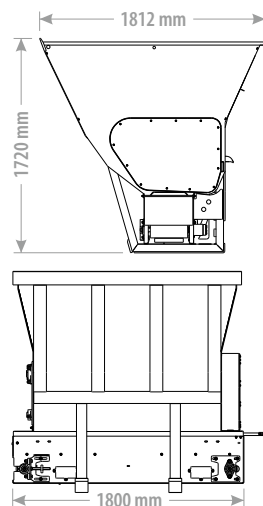
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
BBUN120	120 cm	398 kg	1,33 m³
BBUN155	155 cm	476 kg	1,72 m³
BBUN180	180 cm	553 kg	2,00 m³
BBUN220	220 cm	640 kg	2,15 m³

SZUFLA DO ŚCIELENIA MAXI

BBHV

2,63 m³

180 bar - 55 L/min



SPECYFIKACJA

- ścielenie pociętą słomą, trocinami i innymi lekkimi materiałami
- regulacja prędkości wałów i taśmy
- możliwość ścielenia na lewą i prawą stronę
- płaszcz $\neq$ 5 mm
- lemiesz HB500 110x16 mm
- skuteczny zasięg ok 4 m. dla poszczególnych materiałów
- 2 silniki hydrauliczne
- rolki z tworzywa
- zalecany przepływ oleju 55 L/min

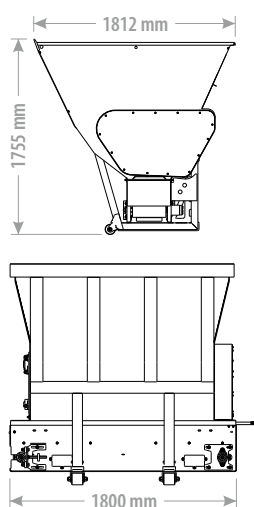
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
BBHV180	180 cm	698 kg	2,63 m ³

SZUFLA DO ŚCIELENIA MAXI POWER

BBHV3S

2,63 m³

180 bar - 70 L/min



SPECYFIKACJA

- ścielenie pociętą słomą, trocinami i innymi lekkimi materiałami
- regulacja prędkości wałów i taśmy
- możliwość ścielenia na lewą i prawą stronę
- płaszcz $\neq$ 5 mm
- lemiesz HB500 110x16 mm
- skuteczny zasięg ok 4 m. dla poszczególnych materiałów
- 3 silniki hydrauliczne
- rolki z tworzywa
- zalecany przepływ oleju 70 L/min

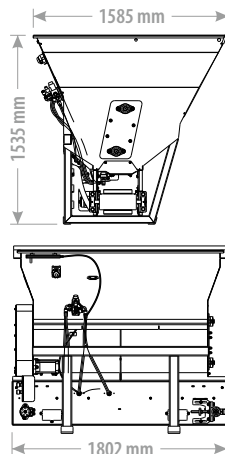
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
BBHV3S180	180 cm	760 kg	2,63 m ³

SZUFLA DO ŚCIELENIA Z ZASUWĄ HYDRAULICZNĄ

BBUN180F

2,00 m³

180 bar - 55 L/min



SPECYFIKACJA

- ścielenie pelletelem i innymi bardzo sypkimi materiałami
- regulacja prędkości wałów i taśmy
- możliwość ścielenia na lewą i prawą stronę
- płaszcz $\neq$ 4 mm
- lemiesz HB500 110x16 mm
- skuteczny zasięg ok 4 m. dla poszczególnych materiałów
- 2 silniki hydrauliczne
- zasuwa hydrauliczna z wskaźnikiem otwarcia
- rolki z tworzywa
- zalecany przepływ oleju 55 L/min

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
BBUN180F	180 cm	565 kg	2,00 m ³

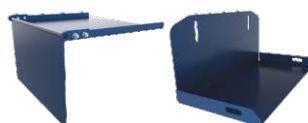
WYPOSAŻENIE DODATKOWE

ZASUWA HYDRAULICZNA Z WSKAŹNIKIEM OTWARCIA



- precyzyjnie reguluje ilość dozowanego materiału

OGRANICZNIK WYRZUTU/WYSYPU



- OGRANICZNIK WYRZUTU: zmniejsza zasięg wyrzutu
- OGRANICZNIK WYSYPU: pozwala zredukować ilość wysypywanego materiału, zalecamy stosować przy bardzo sypkim materiale

NADSTAWKA

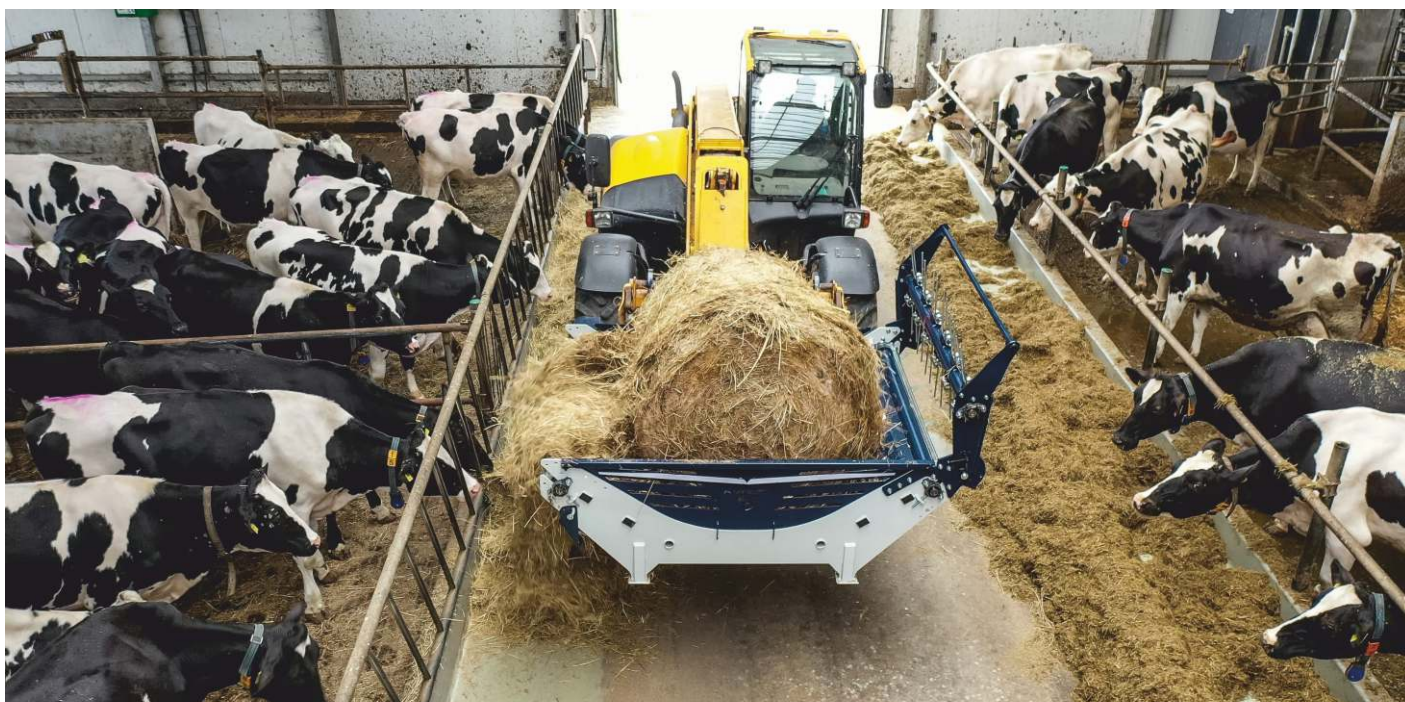


- nadstawka zwiększająca pojemność

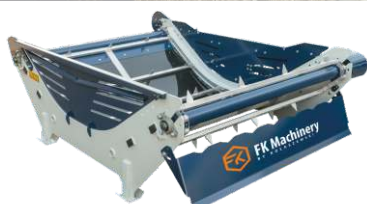
RÓŻNEGO RODZAJU NOŻE



- różne noże pozwalają na pracę z różnymi materiałami



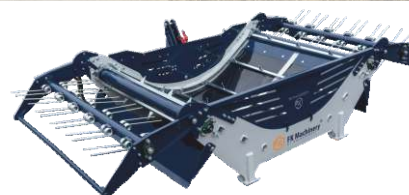
ROZWIJARKA BALOTÓW



WERSJA PODSTAWOWA



WERSJA Z 1-WIRNIKIEM
PO PRAWEJ STRONIE



WERSJA Z 2-WIRNIKAMI

INFORMACJE OGÓLNE

Rozwijarki balotów służą do odwijania balotów bezpośrednio na stół paszowy minimalizując straty pokarmu i oszczędzając czas. Można także odwijać balota do paszowozu, dzięki czemu przyspiesza się cały proces przygotowywania TMR i zużywa mniej energii. W rozbudowanej wersji z wirnikiem do ścielenia zyskujemy także opcję ścielenia rozwijanym balotem słomy, co czyni ten osprzęt niezwykle wszechstronnym. Swobodnie można na maszynie ułożyć baloty o średnicy do 180cm.

Rozwijarka posiada wbudowany ramkę z widłami, przez co nie ma potrzeby przepinania innych osprzętów do załadunku przy całym procesie. Po załadunku balota, operator wsuwa widły w kieszenie wbudowane w ramę osprzętu, po odpowiednim wjeździe i uniesieniu ramy głównej z balotem podspęsy za pomocą AUTOLOCK pozostają sprężgnięte ze sobą co gwarantuje bezpieczeństwo pracy. Pozostaje tylko ściągnąć siatkę lub folię z balot i można rozpocząć rozwijanie.

Wypinanie szybkożłoczy w konfiguracji z wirnikiem do ścielenia następuje automatycznie, więc nie ma ryzyka uszkodzenia maszyny, natomiast każdorazowo po rozprzęgnięciu systemu AUTOLOCK należy je wpiąć ponownie. Łańcuch pociągowy, który jest odpowiedzialny za obracanie balota, jest w całości ocynkowany. Rama jest uszczelniona lekkim i odpornym na wycieranie tworzywem, dzięki czemu straty cennej paszy są minimalne.



WERSJA ELEKTRYCZNA 1,5 kW

Wykaz sprawności dystrybucji poszczególnych materiałów

SYMBOL	MATERIAŁ	BPBU	BPBR	BUE
HB	Balot z sianokiszonki	●	●	●
OB	Balot z owsa	●	●	●
SB	Balot ze słomy	●	●	●
GB	Balot z lucery	●	●	●
CA	Balot z siana	●	●	●

BOCZNY DEFLEKTOR



Pomaga w dystrybucji pokarmu na odpowiednią odległość, dostępne są deflektory w różnych długościach od 200 mm do 400 mm

BELKA



Belka przytrzymująca balota

STOPKA



Stopki różnej wysokości

WIRNIK DO ŚCIELENIA



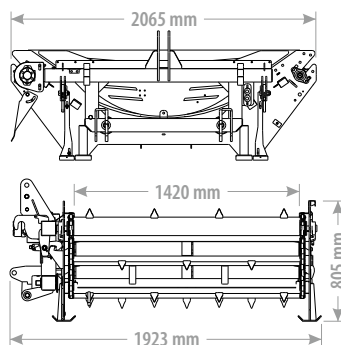
Jest to opcjonalna przystawka, którą można zamontować na ramie bazowej rozwijarki, materiał, który spada na wirnik jest rozrzucaany na ok 4m, więc jest to wystarczające, aby pokryć legowiska w oborze wolnostanowiskowej. Pazury wirnika są ocynkowane i posiadają zabezpieczenia zapobiegające odkręcaniu się ich podczas intensywnej pracy.

ROZWIJARKA BALOTÓW**BPBU**

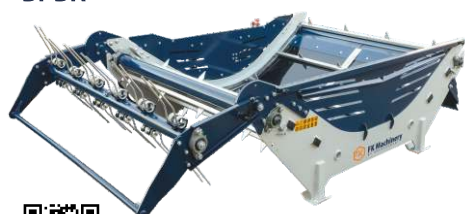
180 obr - 25 U/min



485 kg

**SPECYFIKACJA**

- o karmienie balotami sianokiszonki
- o rozwijanie bel słomy
- o regulacja prędkości rozwijania
- o możliwość rozwijania na prawą i lewą stronę
- o łańcuch ocynkowany
- o system AUTOLOCK
- o łańcuch zabezpieczony w kanale prowadzącym
- o maksymalna masa balota 1000 kg

ROZWIJARKA BALOTÓW Z WIRNIKIEM DO ŚCIELENIA**BPBR**

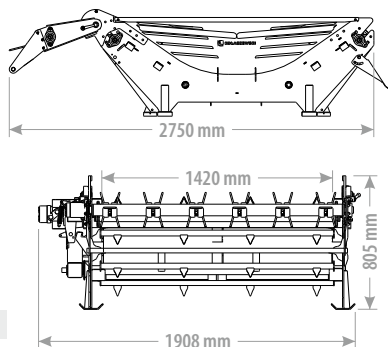
YouTube



180 obr - 55 U/min



550 kg

**SPECYFIKACJA**

- o wirnik do ścielenia
- o karmienie balotami sianokiszonki
- o rozwijanie bel słomy
- o regulacja prędkości rozwijania
- o możliwość rozwijania na prawą i lewą stronę
- o łańcuch ocynkowany
- o system AUTOLOCK
- o łańcuch zabezpieczony w kanale prowadzącym
- o zalecany przepływ oleju 55 L/min
- o maksymalna masa balota 1000 kg

OPCJE

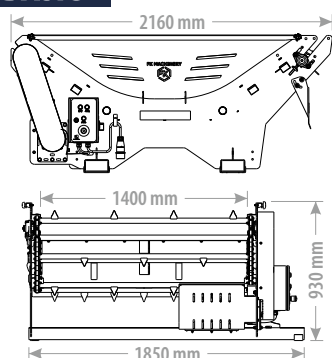
- o wirnik na prawą lub lewą stronę do wyboru

ROZWIJARKA BALOTÓW ELEKTRYCZNA BASIC**BUE**

1,5 kW



520 kg

**SPECYFIKACJA**

- o karmienie balotami sianokiszonki
- o rozwijanie bel słomy
- o możliwość rozwijania na prawą i lewą stronę
- o łańcuch ocynkowany
- o zasilanie 400V
- o silnik z motoreduktorem MOTOVARIO 1,5 kW
- o stała prędkość obrotowa
- o kieszenie na widły paletowe
- o maksymalna masa balota 1000 kg

OPCJE

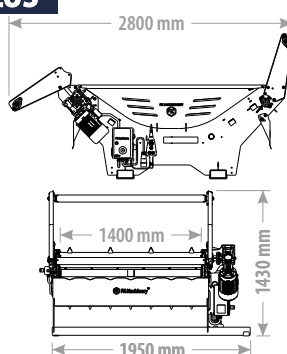
- o poprzeczka zabezpieczająca
- o stopki różnej wysokości

ROZWIJARKA BALOTÓW ELEKTRYCZNA PLUS**BUE-F**

3 kW



590 kg

**SPECYFIKACJA**

- o karmienie balotami sianokiszonki
- o rozwijanie bel słomy
- o możliwość rozwijania na prawą i lewą stronę
- o łańcuch ocynkowany
- o zasilanie 400V
- o silnik z motoreduktorem MOTOVARIO 3 kW
- o możliwość regulacji prędkości obrotów
- o kieszenie na widły paletowe
- o poprzeczki przytrzymujące balota
- o maksymalna masa balota 1000 kg

OPCJE

- o stopki różnej wysokości

INFORMACJE OGÓLNE

Rozwijarka balotów elektryczna PLUS BUE-F została zaprojektowana do rozwijania balotów słomy w gospodarstwach, gdzie istotna jest powtarzalność pracy oraz możliwość użytkowania maszyny niezależnie od ciągnika. Elektryczny układ napędowy zapewnia stałą prędkość obrotową, co pozwala na równomierne ścielenie materiału bez jego szarpania.

Zastosowanie silnika elektrycznego z motoreduktorem umożliwia bezpośrednie przeniesienie momentu obrotowego na zespół roboczy, ograniczając straty energii i przeciążenia elementów mechanicznych. Rozwiązanie to dobrze sprawdza się przy pracy ciągłej oraz w budynkach inwentarskich, gdzie ważny jest niski poziom hałasu i brak spalin.

Konstrukcja ramy oraz elementy stabilizujące balot ograniczają jego przemieszczanie się podczas rozwijania, co ma znaczenie przy balotach o dużej średnicy i różnym stopniu zbicia. Możliwość pracy na prawą lub lewą stronę oraz opcjonalne stopki z regulacją wysokości pozwalają dopasować maszynę do układu korytarzy i stanowisk roboczych, zmniejszając straty słomy i poprawiając ergonomię pracy.



ROZCINAK BALOTÓW

INFORMACJE OGÓLNE

Rozcinak balotów MBC przeznaczony jest głównie do przecinania bel sianokiszonki lub słomy. Wykorzystywany także do przenoszenia bel do miejsc skarmiania lub załadunku do wozów paszowych z przytrzymaniem folii lub siatki.

Przecinanie balotów wprost do paszowozu daje wymierne korzyści, czas mieszanie jak krótszy oraz oszczędzamy energię potrzebną do przygotowania pokarmu.

Zamknięcie haków łapiących folię jest uruchamiane automatycznie w momencie rozpoczęcia ściskania beli, natomiast cofnięcie haczyków występuje w momencie maksymalnego otwarcia szczęki tnącej.

Zęby wykonane są ze stali trudnościeralnej dzięki czemu wolniej się tępią.

ROZCINAK BALOTÓW

MBC



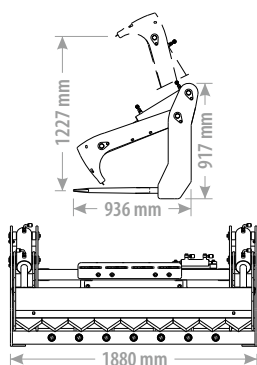
YouTube



180 bar – 25 L/min



469 kg



SPECYFIKACJA

- rozcinięcie beli o wysokości do 1520 mm
- zęby tnące spawane
- haki do przytrzymywania folii
- wysokiej jakości zęby kute L-820 M28
- optymalny promień cięcia

OPCJE

- dzielnik strumienia - DFL

ROZCINAK BALOTÓW Z ZĘBAMI DOKRĘCANymi

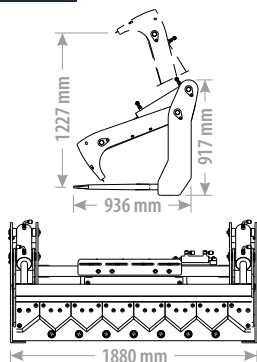
MBC-B



180 bar – 25 L/min



472 kg



SPECYFIKACJA

- rozcinięcie beli o wysokości do 1520 mm
- zęby tnące dokręcane
- haki do przytrzymywania folii
- wysokiej jakości zęby kute L-820 M28
- optymalny promień cięcia

OPCJE

- dzielnik strumienia - DFL



SZUFLA DO SIEKANIA

INFORMACJE OGÓLNE

Szufla do siekania służy do rozdrabniania roślin okopowych – burak cukrowy, ziemniaki, burak zwyczajny. W zależności ustawienia klap można uzyskać frakcję posiekane na wielkość od 7cm do 2cm, drobniejsze siekanie jest możliwe przy powtórnym siekaniu już przerobionego materiału. Jest to bardzo pożądane urządzenie przy produkcji biogazu lub wzbogacaniu pryzm kiszzonek o składniki zawarte w roślinach okopowych. Szufla jest wyposażona w zabezpieczenie hydrauliczne w przypadku zablokowania wału przez kamień. Standardowe wykonanie szuflki daje możliwość dokręcania różnego rodzaju mocowań.

SZUFLA DO SIEKANIA

FRSB



≈ 6 mm



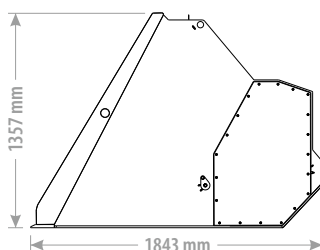
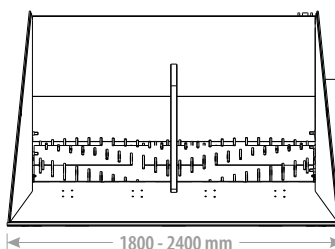
≈ 6 mm



1,53 - 2,05 m³



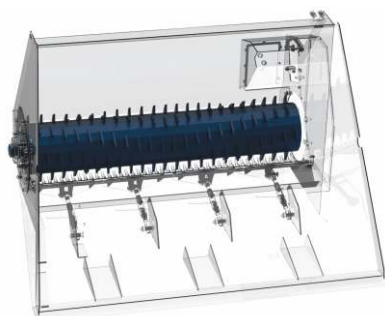
180 bar - 55 l/min



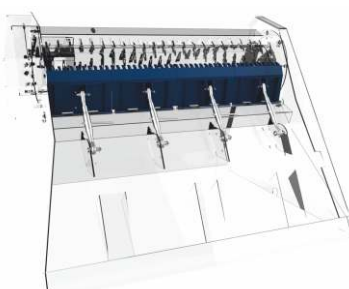
SPECYFIKACJA

- mechaniczna regulacja wielkości siekania
- centralne smarowanie
- zęby siekające ze stali HB500
- lemiesz 150x20 HB500
- 1 sekcja hydrauliki wymagana
- zdolności przerobowe ok. 1000 kg w 60 sekund
- zawór przelewowy - VMP w standardzie
- zalecany przepływ oleju 55 L/min

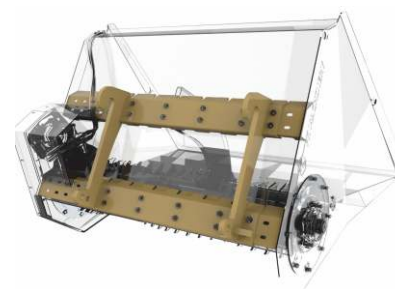
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
FRSB180	180 cm	1016 kg	1,53 m ³
FRSB210	210 cm	1100 kg	1,79 m ³
FRSB240	240 cm	1184 kg	2,05 m ³



ZĘBY SIEKAJĄCE ZE STALI HB500



MECHANICZNA REGULACJA WIELKOŚCI SIEKANIA



PRZYSTOSOWANA DO RÓŻNYCH
MOCOWAŃ DOKRĘCANYCH



OWIJARKA BALOTÓW SAMOZAŁADOWCZA

INFORMACJE OGÓLNE

Owijarka FK Machinery OW3 jest solidną konstrukcją o bardzo prostej budowie. Sterowanie manualne zapewnia łatwość obsługi i niską awaryjność. Załadunek beli, owijanie, odcinanie folii i odkładanie odbywa się z kabiny operatora, w porównaniu do konwencjonalnych stacjonarnych owijarek. Dzięki solidności konstrukcji po załadunku beli na stół obrotowy, możemy podjechać po drugą belę i mieć ją już na ramieniu załadunkowym minimalizując czas operacji owijania. Ramie jest też regulowane co pozwala na dopasowanie jego do wielkości owijanych bel. Czas owijania jest zależny od prędkości stołu obrotowego, ale z reguły zajmuje to około 1 min. na belę. Nóż odcinający belę jest napędzany przez siłownik, który jest także sterowany przez operatora więc ma się kontrolę nad tym, aby cięcie nastąpiło w odpowiednim miejscu. Przy wyładunku balot jest podpierany przez ramie wspomagające, które odciąża całą konstrukcję oraz odkłada balot w pożądanym sposób, spodem do podłoża. Do pracy z maszyną wymagana jest tylko 1 sekcja hydrauliczna. Maksymalna masa beli do 1150 kg, plus druga bela na podajniku o takiej samej masie.

OWIJARKA BALOTÓW SAMOZAŁADOWCZA

OW3



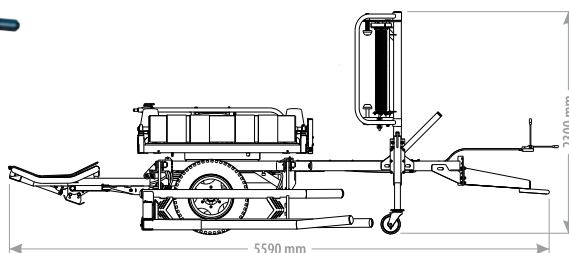
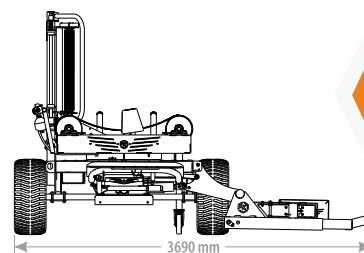
YouTube



180bar - 25l/min



2070 kg



OPIS FUNKCJI

RAMIĘ ZAŁADOWCZE

Posiada regulację umożliwiającą sprawne chwytanie beli o różnych średnicach



RAMIĘ WSPOMAGAJĄCE

Podczas wyładunku balota ramie odbiera balot ze stołu roboczego i obraca go prostopadle do osi ustawiając delikatnie na podłożu minimalizując szanse uszkodzenia folii, możliwe jest też zrzucanie balotów w takim samym położeniu jak na stole obrotowym



PODAJNIK FOLII

napędy przenoszone za pomocą kół modułowych, rury z przetoczeniem maksymalizującym rozciągnięcie folii, bardzo pusty i szybki mechanizm wymiany rolki, dodatkowy zasobnik na 3 rolki.



STÓŁ OBROTOWY

obraca się na potężnym czopie o średnicy 85mm, szczelnie zamknięcie skrzyni przekazującej napędy zapewnia długowieczność, solidne 4 pasy o grubości 8mm, stalowa osłona kół łańcuchowych, stożki gumowe ustawiające balota w obszarze roboczym podajnika folii



PRO Line



CHWYTAKI DO DREWNA

CHWYTAK DO DREWNA R27

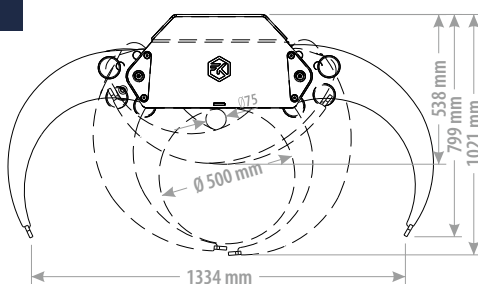
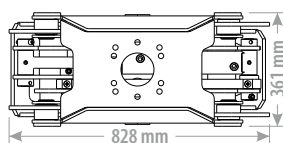
AG08-A



3000 kg



148 kg



SPECYFIKACJA

- o powierzchnia chwytu 0,27m²
- o Maksymalna szerokość chwytaka: 1334 mm
- o Minimalna średnica chwytu: 75 mm
- o tuleje ślizgowe w punktach obrotowych

OPCJE

- o dowolne mocowanie koparkowe
- o adapter pod rotator #40
- o adapter pod rotator #50
- o adapter pod rotator #60

CHWYTAK DO DREWNA R34

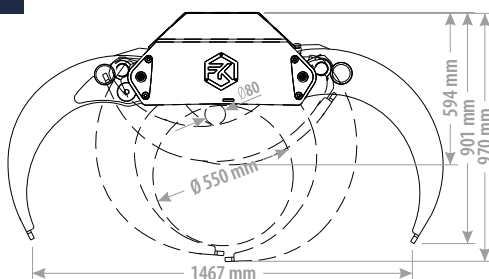
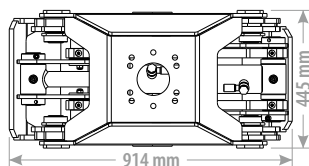
AG08-B



4000 kg



244 kg



SPECYFIKACJA

- o powierzchnia chwytu 0,34m²
- o Maksymalna szerokość chwytaka: 1467 mm
- o Minimalna średnica chwytu: 80 mm
- o tuleje ślizgowe w punktach obrotowych

OPCJE

- o dowolne mocowanie koparkowe
- o adapter pod rotator #40
- o adapter pod rotator #50
- o adapter pod rotator #60

CHWYTAK DO DREWNA R49

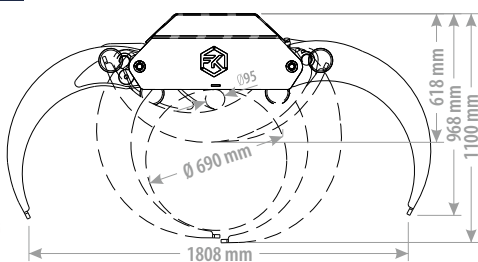
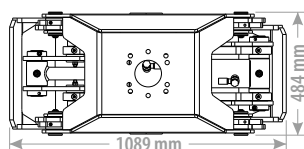
AG08-C



4800 kg



303 kg



SPECYFIKACJA

- o powierzchnia chwytu 0,49m²
- o Maksymalna szerokość chwytaka: 1808 mm
- o Minimalna średnica chwytu: 95 mm
- o tuleje ślizgowe w punktach obrotowych

OPCJE

- o dowolne mocowanie koparkowe
- o adapter pod rotator #40
- o adapter pod rotator #50
- o adapter pod rotator #60



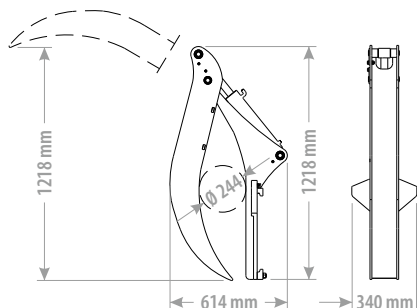
CHWYTAKI DO DREWNA

CHWYTAK DO DREWNA NA PALECIARKE

UPG1



113 kg



SPECYFIKACJA

- mocowanie FEM 2
- 1 siłownik hydrauliczny
- szeroki zakres roboczy

OPCJE

- UPG1-B mocowanie FEM 3

CHWYTAK DO DREWNA JEDNORAMIENNY

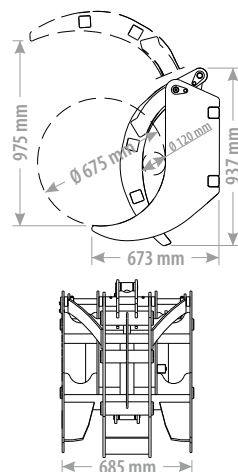
UWG1



1000 kg



163 kg



SPECYFIKACJA

- 1 siłownik hydrauliczny
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie

OPCJE

- dokręcany ząb podbierający



CHWYTAK DO DREWNA DWURAMIENNY

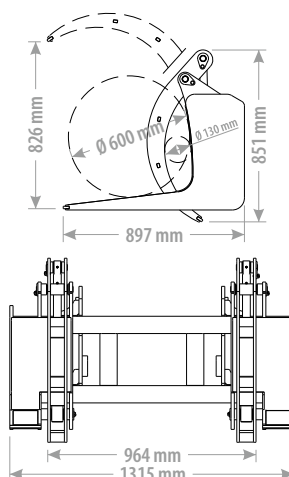
UWG2



1200 kg



243 kg



SPECYFIKACJA

- 2 niezależne łapy
- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie



CHWYTAK DO DREWNA STANDARD

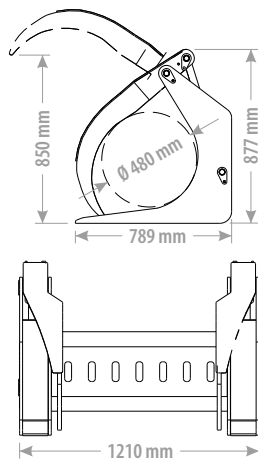
UWG3



1300 kg



249 kg



SPECYFIKACJA

- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie
- łapy z blachy $\neq$ 20 mm
- 2 niezależne łapy

CHWYTAK DO DREWNA MAXI

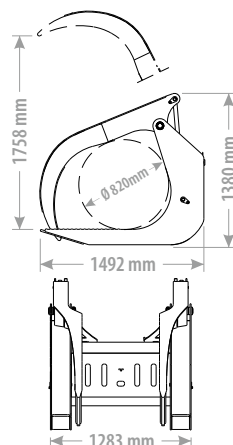
UWG2M



3000 kg



543 kg



SPECYFIKACJA

- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie
- łapy z blachy $\neq$ 25 mm

CHWYTAK DO DREWNA GOLIAT

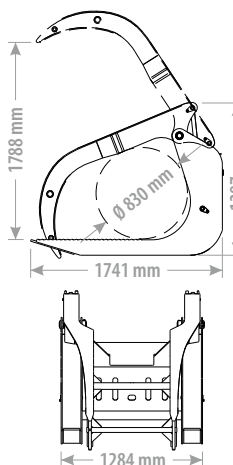
UWGPG



3500 kg



618 kg



SPECYFIKACJA

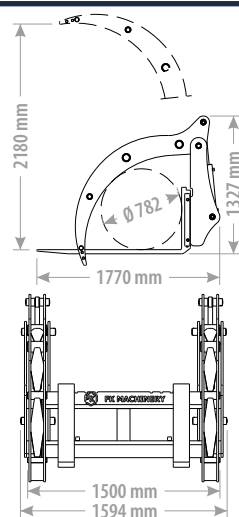
- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie
- łapy z blachy $\neq$ 25 mm
- łapy wzmacniane łącznikiem rurowym

CHWYTAK DO DREWNA Z WIDŁAMI

UPFWG



683 kg



SPECYFIKACJA

- widła 100x45x1200 3T FEM 3A w standardzie
- 2 siłowniki hydrauliczne
- szeroki zakres roboczy
- zawór przelewowy VMP w standardzie
- łapy wzmacniane rurą



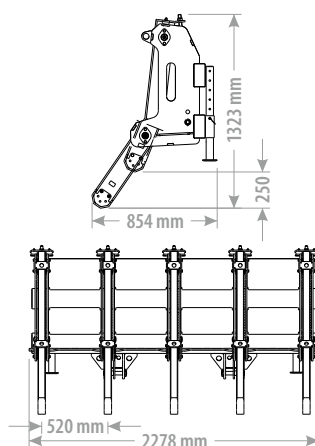
ZGRABIARKA DO GAŁĘZI

ZGRABIARKA DO GAŁĘZI

URFB



563 kg



SPECYFIKACJA

- o konstrukcja oparta na 2 profilach grubościennych
- o kopiowanie podłoża
- o wymienne końcówki zębów
- o stopka do pionizacji maszyny
- o blachy uszczelniające (widoczne na zdjęciu)

OPCJE

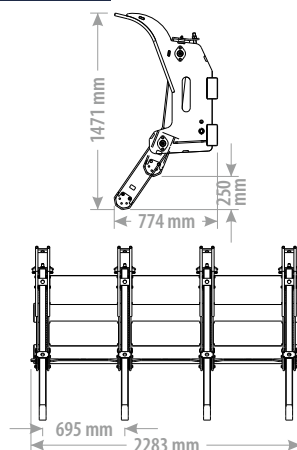
- o większa lub mniejsza ilość zębów

ZGRABIARKA DO GAŁĘZI - PROFILOWANA RAMA

URFBP



560 kg



SPECYFIKACJA

- o profilowane zakończenie zębów
- o konstrukcja oparta na 2 profilach grubościennych
- o kopiowanie podłoża
- o wymienne końcówki zębów
- o stopka do pionizacji maszyny
- o blachy uszczelniające (widoczne na zdjęciu)

OPCJE

- o większa lub mniejsza ilość zębów

ZGRABIARKA DO GAŁĘZI Z DOCISKIEM

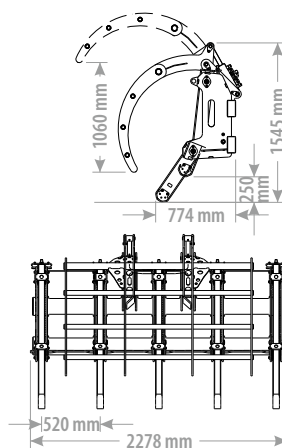
URFBD



YouTube



803 kg



SPECYFIKACJA

- o docisk pomocny przy układaniu biomasy
- o konstrukcja oparta na 2 profilach grubościennych
- o kopiowanie podłoża
- o wymienne końcówki zębów
- o stopka do pionizacji maszyny
- o blachy uszczelniające (widoczne na zdjęciu)

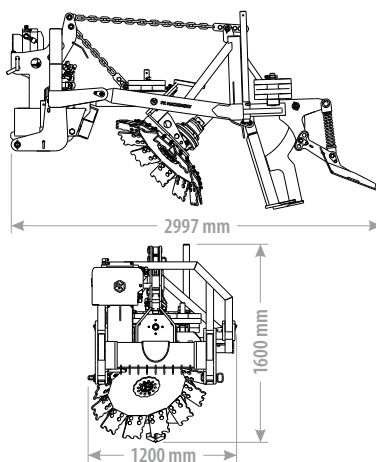
OPCJE

- o większa lub mniejsza ilość zębów
- o zawór przelewowy - VMP



PŁUG LEŚNY AKTYWNY

AFP



SPECYFIKACJA

- wyoranie bruzdy na głębokość ok 450 mm
- spulchnienie dna bruzdy
- wygładzenie dna bruzdy
- własny układ hydrauliczny zasilany z WOM
- regulacja szerokości oranej bruzdy
- 150 kg obciążenia w standardzie
- amortyzowany spulchniacz

OPCJE

- dodatkowe obciążniki

150 kg OBCIĄŻENIA
W STANDARDZIE



WŁASNY UKŁAD HYDRAULICZNY
ZASILANY Z WOM



TALERZ ODGARNIAJĄCY ŚCIOŁKĘ

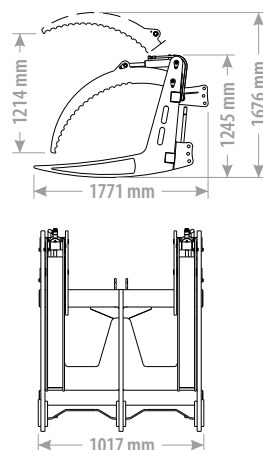


KARPOWNICA (ZRYWACZ KARPIN)

URTR



470 kg



SPECYFIKACJA

- karbowana łapa
- 2 niezależne łapy
- 2 siłowniki hydrauliczne

OPCJE

- zawór przelewowy - VMP



POSYPYWARKI

POSYPYWARKI / PŁUGI ŚNIEŻNE / ZGARNIACZE

INFORMACJE OGÓLNE

Główną zaletą posypywarek naszej produkcji jest ich funkcja samozaładunku. System bardzo precyzyjnego dozowania posypywanego materiału dzięki bezstopniowej regulacji obrotów wału pobierającego materiał oraz listwie dociskowej, która przepuszcza większe frakcje. Dodatkowo na standardowym wyposażeniu znajduje się plandeka chroniąca materiał w zasobniku przed warunkami atmosferycznymi, które mogłyby wpłynąć na jego właściwości. Metalowa kratownica wewnątrz zasobnika, chroni układ dozujący przed kamieniami lub innym niepożądanymi frakcjami, które mogły znaleźć się w rozsypywanym materiale. Posypywarki posiadają wbudowane stopki, które pozwalają na ustawienie maszyny w pionie. Wykonujemy posypywarki również z innymi mocowaniami dedykowanymi pod konkretne ładowarki, w takim przypadku siłownik nie jest montowany do posypywarki.

SAND PADAWAN

SAND MASTER



SYSTEM
SAMOZAŁADOWCZY

REGULACJA
IŁOŚCI POSYPYWANIA

KRATOWNICA

SYSTEM GUMOWO-
SPRĘŻYNOWY



POSYPYWARKA SAND PADAWAN

SSP



≠ 5 mm



≠ 4 mm

0,22 - 0,31 m³

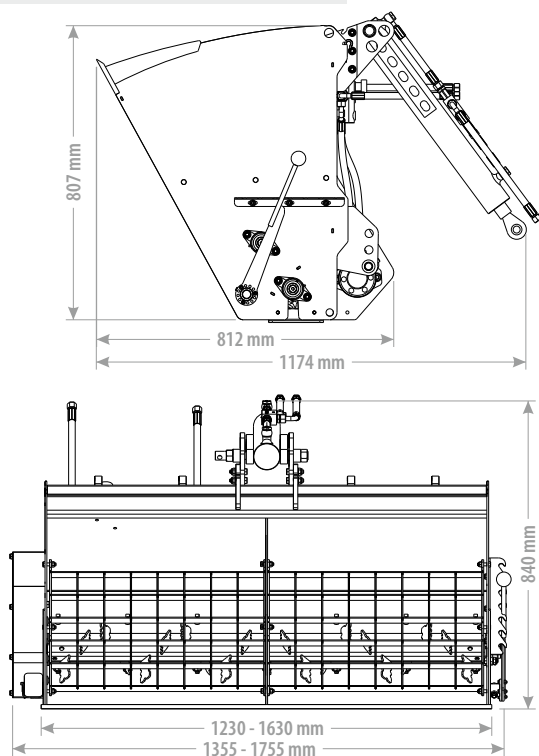
120 bar - 35 l/min

SPECYFIKACJA

- o standardowo mocowanie TUZ kat. 0 i I
- o samozaładowczy system obsługiwany z kabiny
- o precyzyjne posypywanie na stałą szerokość
- o regulacja ilości posypywania
- o kratownica wybierająca większe frakcje
- o system gumowo-sprężynowy przepuszczający za duże frakcje
- o plandeka przeciwdeszczowa
- o stalowe osłony łożysk

OPCJE

- o oświetlenie LED



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	SZER. ROBOCZA
SSP120	135 cm	210 kg	0,22 m ³	123 cm
SSP140	155 cm	230 kg	0,27 m ³	143 cm
SSP160	175 cm	250 kg	0,31 m ³	163 cm

POSYPYWARKA SAND MASTER

SSM



≠ 8 mm



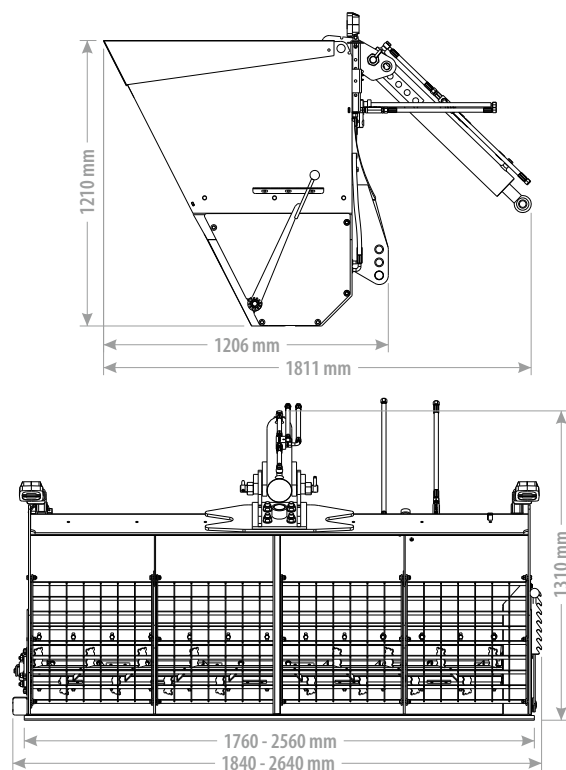
≠ 5 mm

1,2 - 1,8 m³

120 bar - 35 l/min

SPECYFIKACJA

- o standardowo mocowanie TUZ kat. II i III
- o samozaładowczy system obsługiwany z kabiny
- o precyzyjne posypywanie na stałą szerokość
- o regulacja ilości posypywania
- o kratownica wybierająca większe frakcje
- o system gumowo-sprężynowy przepuszczający za duże frakcje
- o plandeka przeciwdeszczowa
- o stalowe osłony łożysk
- o oświetlenie LED



INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	SZER. ROBOCZA
SSM160	184 cm	568 kg	1,20 m ³	160 cm
SSM180	204 cm	610 kg	1,35 m ³	180 cm
SSM200	224 cm	658 kg	1,50 m ³	200 cm
SSM220	244 cm	718 kg	1,65 m ³	220 cm
SSM240	264 cm	758 kg	1,80 m ³	240 cm



PŁUGI ŚNIEŻNE

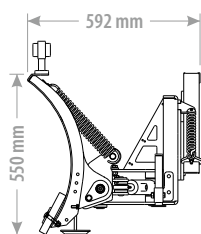
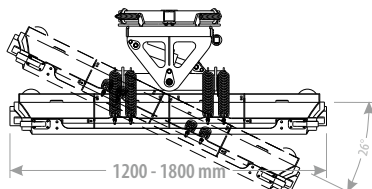
INFORMACJE OGÓLNE

Pługi śnieżne produkowane przez nas dostępne są w szerokim zakresie gabarytowym co ułatwia dopasowanie odpowiedniego osprzętu do posiadanego pojazdu. Dostępne są pługi proste i łamane, z możliwością wychylenia pługa o ± 30 stopni. Wszystkie standardowo wyposażone są w poprzeczne i horyzontalne kopiowanie terenu. W celu łatwiejszego agregowania osprzętu z pojazdami w ofercie posiadamy system wielu różnych mocowań i ramek. Wszystkie pługi posiadają również ruchomą listę z zabezpieczeniem w przypadku zderzenia z krawężnikiem lub inną przeszkodą, która mogłaby uszkodzić pług. Najlepszy efekt zwalczania uciążliwości zimy pługiem uzyskuje się w połączeniu z posypywarką, które również są w naszej ofercie.



PŁUG ŚNIEŻNY KOMUNALNY PROSTY

CPK

**SPECYFIKACJA**

- gięta odkładnica
- hydrauliczna regulacja odkładnic
- uchylna odkładnica
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 26°
- ślizgi w standardzie

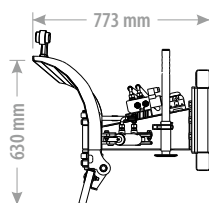
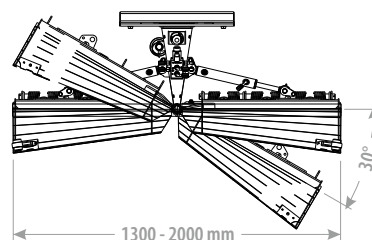
OPCJE

- oświetlenie LED

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPK120	120 cm	103 kg	107 - 120 cm
CPK150	150 cm	114 kg	135 - 151 cm
CPK180	180 cm	123 kg	163 - 184 cm

PŁUG ŚNIEŻNY KOMUNALNY VARIO

CPKV

**SPECYFIKACJA**

- hydrauliczna regulacja odkładnicy
- uchylne lemieszce
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 30°
- pilot sterujący, zasilanie z instalacji 12 V

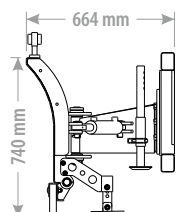
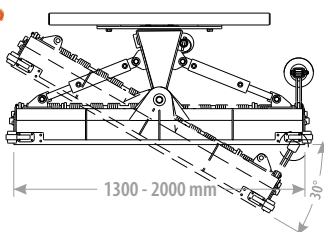
OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe od szerokości 1,8 m
- ślizgi od szerokości 1,8 m

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPKV130	130 cm	120 kg	114 - 132 cm
CPKV150	150 cm	129 kg	134 - 152 cm
CPKV180	180 cm	149 kg	164 - 182 cm
CPKV200	200 cm	159 kg	184 - 202 cm

PŁUG ŚNIEŻNY LEKKI PROSTY

CPLH

**SPECYFIKACJA**

- gięta odkładnica
- hydrauliczna regulacja odkładnic
- uchylne lemieszce
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 30°

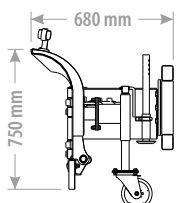
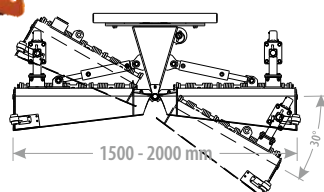
OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe od szerokości 1,8 m
- ślizgi od szerokości 1,8 m

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPLH130	130 cm	125 kg	117 - 131 cm
CPLH150	150 cm	143 kg	132 - 151 cm
CPLH180	180 cm	163 kg	161 - 184 cm
CPLH200	200 cm	192 kg	176 - 201 cm

PŁUG ŚNIEŻNY LEKKI VARIO

CPLV

**SPECYFIKACJA**

- hydrauliczna regulacja odkładnicy
- uchylne lemieszce
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 30°
- pilot sterujący, zasilanie z instalacji 12 V

OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe od szerokości 1,8 m
- ślizgi od szerokości 1,8 m.
- nadstawka

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPLV150	150 cm	141 kg	133 - 151 cm
CPLV180	180 cm	173 kg	156 - 180 cm
CPLV200	200 cm	180 kg	173 - 201 cm

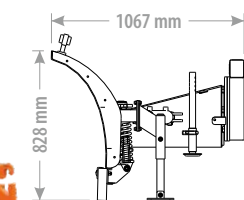
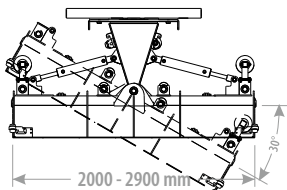


PŁUG ŚNIEŻNY STANDARDOWY

CPSH



YouTube



≠ 8 mm



≠ 4 mm



175x50

SPECYFIKACJA

- gięta odkładnica
- hydrauliczna regulacja odkładnic
- uchylnie lemiesz
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 30°

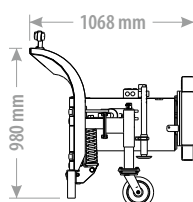
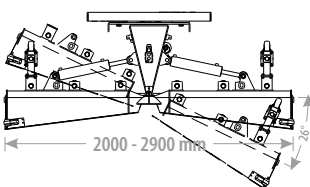
OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe
- ślizgi

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPSH200	200 cm	284 kg	177 - 202 cm
CPSH220	220 cm	311 kg	194 - 221 cm
CPSH260	260 cm	337 kg	224 - 260 cm
CPSH290	290 cm	370 kg	258 - 294 cm

PŁUG ŚNIEŻNY STANDARDOWY VARIO

CPSV



≠ 8 mm



≠ 4 mm



175x50

SPECYFIKACJA

- hydrauliczna regulacja odkładnicy
- uchylnie lemiesz
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 26°
- pilot sterujący, zasilanie z instalacji 12 V

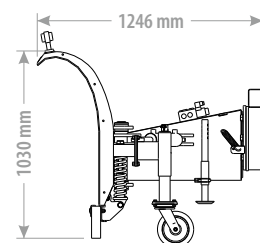
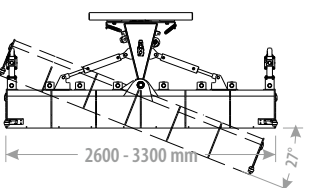
OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe
- ślizgi

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPSV200	200 cm	318 kg	186 - 202 cm
CPSV220	220 cm	326 kg	197 - 222 cm
CPSV260	260 cm	371 kg	238 - 263 cm
CPSV290	290 cm	401 kg	252 - 291 cm

PŁUG ŚNIEŻNY CIĘŻKI PROSTY

CPCH



≠ 10 mm



≠ 5 mm



175x50

SPECYFIKACJA

- gięta odkładnica
- hydrauliczna regulacja odkładnic
- uchylnie lemiesz
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 27°

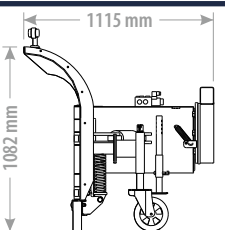
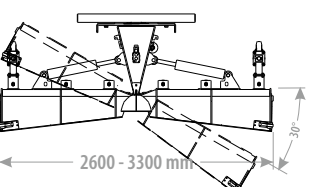
OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe
- ślizgi

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPCH260	260 cm	479 kg	227 - 261 cm
CPCH290	290 cm	510 kg	275 - 294 cm
CPCH330	330 cm	544 kg	290 - 330 cm

PŁUG ŚNIEŻNY CIĘŻKI VARIO

CPCV



≠ 10 mm



≠ 5 mm



175x50

SPECYFIKACJA

- hydrauliczna regulacja odkładnicy
- uchylnie lemiesz
- kopiowanie terenu
- kąt skrętu prawo lewo 30°
- pilot sterujący, zasilanie z instalacji 12/24 V

OPCJE

- oświetlenie LED
- koła podporowe
- ślizgi

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
CPCV260	260 cm	453 kg	228 - 261 cm
CPCV290	290 cm	474 kg	254 - 294 cm
CPCV330	330 cm	515 kg	291 - 331 cm

INFORMACJE OGÓLNE

Plugi śnieżne serii FALCON oraz X-WING to osprzęt roboczy najwyższej klasy gabarytowej dostępnej na rynku.

Konstrukcja lemieszów, które charakteryzują się agresywnym wywinieciem pozwala na bardzo efektywne odrzucanie śniegu.

Lemiesz gumowe z możliwością odwrócenia dzięki czemu uzyskujemy maksymalne wykorzystanie żywotności tego elementu roboczego.

Autonomiczny układ hydrauliczny, który jest standardowym wyposażeniem tych modeli. Agregat elektryczny 24V zasilą pompę hydrauliczną dzięki czemu nie ma potrzeby ingerencji w układ hydrauliczny pojazdu.

Operator steruje położeniem pluga z kabiny poprzez kasetę sterującą.

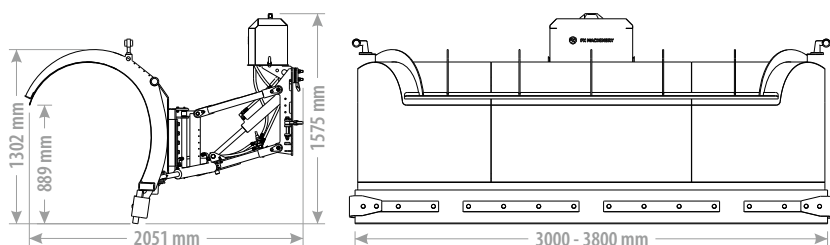
Agregacja plugów odbywa się za pomocą płyty sprzęgającej w standardzie UNIMOG, dzięki własnemu zasilaniu operator może jednoosobowo podłączyć plug i ruszyć do pracy.

Kopiowanie terenu odbywa się przez wbudowany system pływania w hydraulicce oraz centralnie umieszczonemu punktowi wychyłu odkładnicy, co umożliwia podążanie za topografią terenu wertykalnie i horyzontalnie.

Seria plugów FALCON i X-WING skierowana jest do profesjonalnych użytkowników, którzy oczekują niezawodności i maksymalnej efektywności urządzenia.

PLUG ŚNIEŻNY FALCON

PH



SPECYFIKACJA

- układ hydrauliczny z pompą oleju
- system unoszenia
- płyta mocująca w standardzie UNIMOG
- kąt skrętu 33,5°

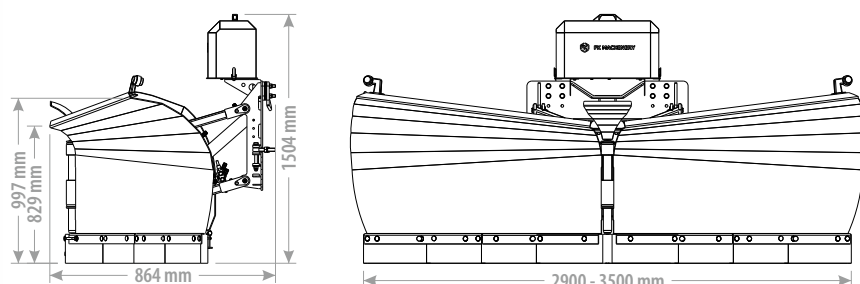
OPCJE

- reflektory drogowe LED

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
PH30	300 cm	600 kg	243-300cm
PH33	330 cm	624 kg	263-330cm
PH35	350 cm	660 kg	293-350cm
PH38	380 cm	696 kg	323-380cm

PLUG ŚNIEŻNY X-WING

PJ



SPECYFIKACJA

- układ hydrauliczny z pompą oleju
- system unoszenia
- płyta mocująca w standardzie UNIMOG
- kąt skrętu 28,5°

OPCJE

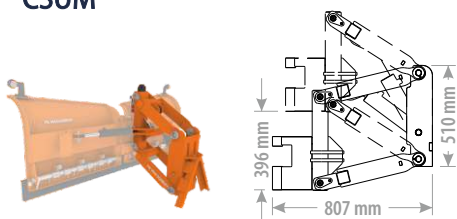
- reflektory drogowe LED

INDEX	SZER.	WAGA	SZER. ROBOCZA
PJ29	290 cm	575 kg	252-290cm
PJ33	330 cm	615 kg	292-330cm
PJ35	350 cm	640 kg	312-350cm

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

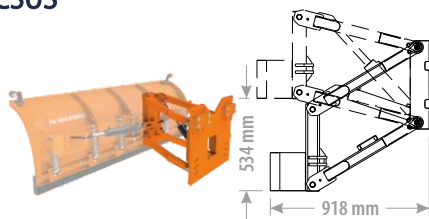
SYSTEMY UNOSZENIA

CSUM

DO LEKKICH
PŁUGÓW ŚNIEŻNYCH

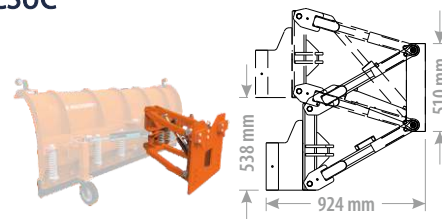
- o unoszenie hydrauliczne
- o zakres unoszenia 396 mm

CSUS

DO STANDARDOWYCH
PŁUGÓW ŚNIEŻNYCH

- o unoszenie hydrauliczne
- o zakres unoszenia 500 mm

CSUC

DO CIĘŻKICH
PŁUGÓW ŚNIEŻNYCH

- o unoszenie hydrauliczne
- o zakres unoszenia 538 mm

RAMKI

COMBI TUZ
KAT. I i II, EURO

EURO



TUZ KAT. II

POD RÓŻNE
MOCOWANIAZ OTWORAMI
DO PRZYKRĘCANIA
MOCOWAŃ

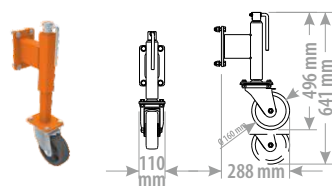
SPECYFIKACJA

- o kopiowanie terenu horyzontalne i wertykalne

Posiadamy w ofercie wiele więcej ramek, jesteśmy w stanie dopasować praktycznie każde mocowanie do naszych pługów śnieżnych.

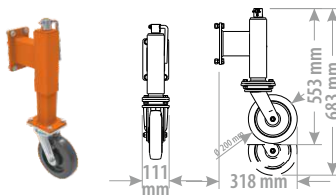
KOŁA PODPOROWE

SPWS160/50



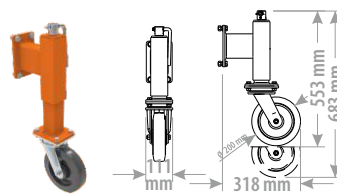
- o używane w CPK, CPKV, CPLH, CPLV
- o średnica koła 160 mm
- o szerokość koła 50 mm
- o zakres regulacji 145 mm

SPWS200/40



- o używane w CPSH, CPSV
- o średnica koła 200 mm
- o szerokość koła 40 mm
- o zakres regulacji 130 mm

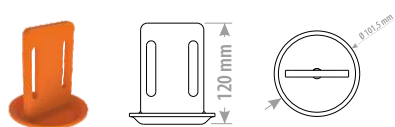
SPWS200/60



- o używane w CPH, CPCV
- o średnica koła 200 mm
- o szerokość koła 60 mm
- o zakres regulacji 130 mm

ŚLIZG PŁUGA KOMUNALNEGO PROSTEGO

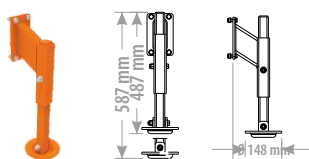
SU2



- o ślizg używany do pługa komunalnego prostego

ŚLIZG UNIWERSALNY

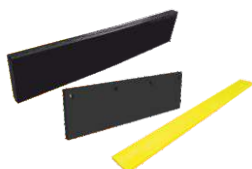
SU1



- o ślizg używany do pługa lekkiego, standardowego i ciężkiego

LISTWY ZGARNIAJĄCE RÓŻNEGO RODZAJU

LED



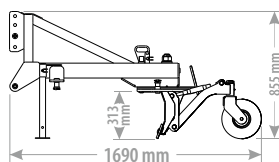
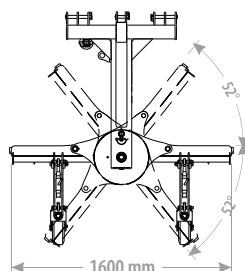
- o lemiesz gumowy: 150x30, 175x50
- o lemiesz ze stali HB500: 150x12, 175x16, 175x18
- o lemiesz poliuretanowy: 150x30



- o oświetlenie LED

ZGARNIACZ TYLNY SUPERLEKKI MECHANICZNY

CZTSL



≈ 6 mm



≈ 5 mm



100x12

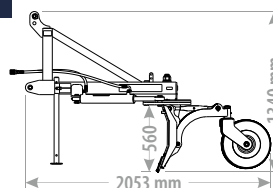
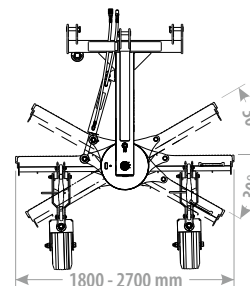
SPECYFIKACJA

- regulacja kąta prawo lewo
- regulacja wysokości kół
- TUZ kat. I i 0
- lemiesz ze stali HB500
- stopka podporowa

INDEX	SZER.	WAGA
CZTSL160	160 cm	190 kg

ZGARNIACZ TYLNY LEKKI – HYDRAULICZNY

CZTLH



≈ 6 mm



≈ 5 mm



130x12

SPECYFIKACJA

- regulacja kąta prawo lewo
- regulacja wysokości kół
- TUZ kat. II
- lemiesz ze stali HB500
- stopka podporowa

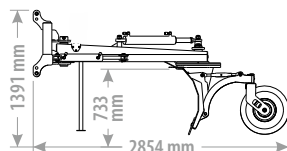
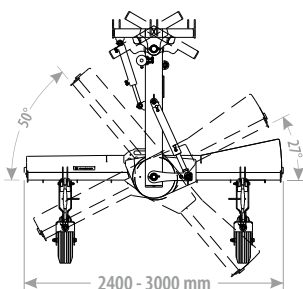
OPCJE

- wersja mechaniczna

INDEX	SZER.	WAGA
CZTLH180	180 cm	303 kg
CZTLH210	210 cm	336 kg
CZTLH240	240 cm	347 kg
CZTLH270	270 cm	351 kg

ZGARNIACZ TYLNY CIĘŻKI – HYDRAULICZNY

CZTCH



≈ 8 mm



≈ 6 mm



200x12

SPECYFIKACJA

- regulacja kąt prawo lewo
- regulacja wysokości kół
- TUZ kat. II
- lemiesz ze stali HB500
- profilowana odkładnica

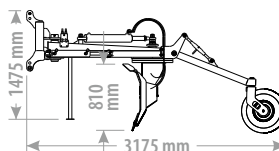
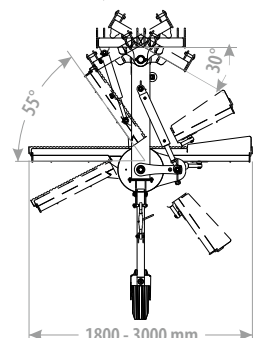
OPCJE

- wersja mechaniczna
- akumulator hydrauliczny

INDEX	SZER.	WAGA
CZTCH240	240 cm	600 kg
CZTCH270	270 cm	630 kg
CZTCH300	300 cm	665 kg

ZGARNIACZ TYLNY CIĘŻKI WYCHYLNÝ

CZTCW



≈ 8 mm



≈ 6 mm



200x12

SPECYFIKACJA

- regulacja kąta prawo lewo
- regulacja wysokości kół
- TUZ kat. II
- lemiesz ze stali HB500
- profilowana odkładnica
- regulacja horyzontalna
- zmiana kąta wychylenia po 7° na stronę

OPCJE

- akumulator hydrauliczny

INDEX	SZER.	WAGA
CZTCW180	180 cm	590 kg
CZTCW240	240 cm	630 kg
CZTCW270	270 cm	656 kg
CZTCW300	300 cm	681 kg



MIKSERY

INFORMACJE OGÓLNE

Mixery służą do mieszania betonu, nawozów, nasion i innych sypkich materiałów.

Nasze mixery wyróżnia różnorodność przeniesień napędów. Ponadto wiele możliwości konfiguracji poszczególnych modeli spowodowała, że praktycznie wszystkie scenariusze zagregowania mixera są możliwe. Mnogość opcji pozwala na dopasowanie ich i usprawnienie pracy, którą użytkownik wykonuje.

HYDRAULICZNY



WOM



COMBI



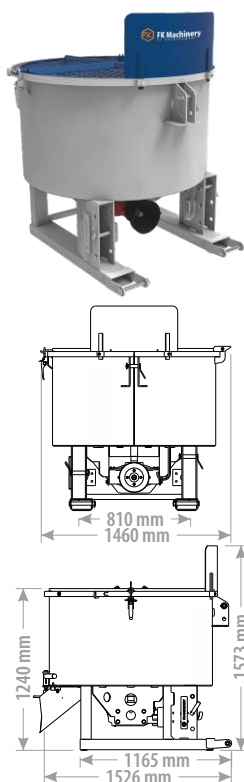
ELEKTRYCZNY



MIXER Z NAPĘDEM WOM 600

UBCM600

- 69 obr/min
- 7,75:1
- 466 kg
- ≈ 5 mm
- ≈ 6 mm
- 0,6 m³



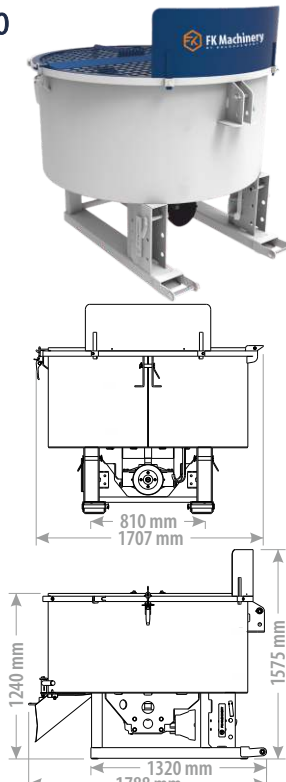
SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- kieszenie na widły paletowe

MIXER Z NAPĘDEM WOM 800

UBCM800

- 69 obr/min
- 7,75:1
- 581 kg
- ≈ 5 mm
- ≈ 6 mm
- 0,8 m³



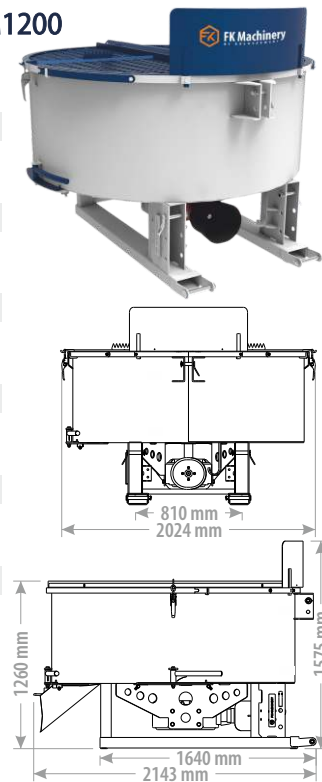
SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- kieszenie na widły paletowe

MIXER Z NAPĘDEM WOM 1200

UBCM1200

- 50 obr/min
- 10,8:1
- 830 kg
- ≈ 6 mm
- ≈ 8 mm
- 1,2 m³



SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- kieszenie na widły paletowe
- 2 wylewki w standardzie

OPCJE

- samozaładunek
- dodatkowa wylewka

MIXER HYDRAULICZNY 600

UBCH600



35 obr/min



912 Nm



511 kg



180 bar - 65 L/min



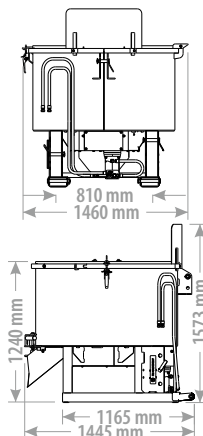
± 5 mm



± 8 mm



0,6 m³



SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik ALSG6 400
- kieszenie na widły paletowe
- zalecany przepływ 60-80 l/min (max 120 l/min)

OPCJE

- samozaładunek
- dodatkowa wylewka

MIXER HYDRAULICZNY 800

UBCH800



35 obr/min



912 Nm



589 kg



180 bar - 65 L/min



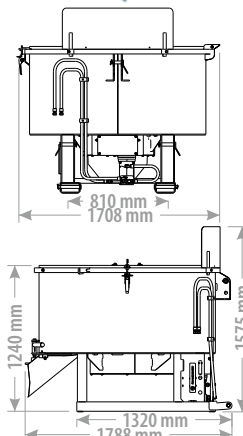
± 5 mm



± 8 mm



0,8 m³



SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik ALSG6 400cc
- kieszenie na widły paletowe
- zalecany przepływ 60-80 l/min (max 120 l/min)

MIXER HYDRAULICZNY 1200

UBCH1200



35 obr/min



912 Nm



789 kg



180 bar - 65 L/min



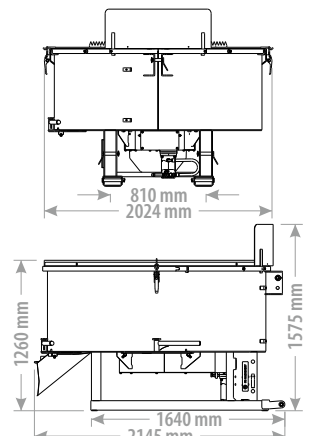
± 6 mm



± 8 mm



1,2 m³



SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik ALSG6 400cc
- kieszenie na widły paletowe
- zalecany przepływ 60-80 l/min (max 120 l/min)
- 2 wylewki w standardzie

MIKISERY

MIXER COMBI 600

UBCHM600



35 obr/min



69 obr/min



912 Nm



510 kg



180 bar - 65 L/min



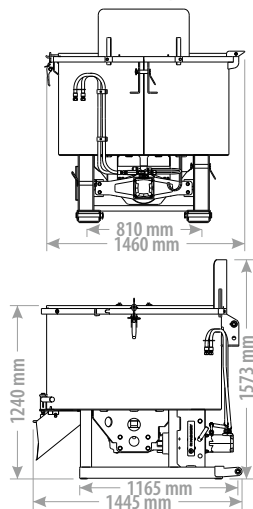
± 5 mm



± 6 mm



0,6 m³



MIXER COMBI 800

UBCHM800



35 obr/min



69 obr/min



912 Nm



581 kg



180 bar - 65 L/min



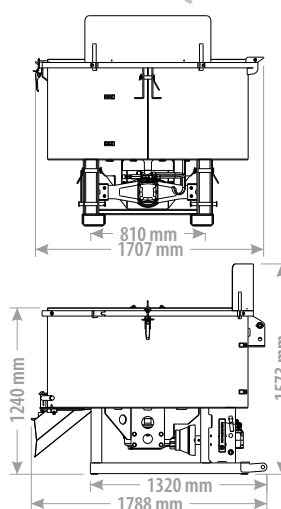
± 5 mm



± 6 mm



0,8 m³



MIXER COMBI 1200

UBCHM1200



35 obr/min



50 obr/min



912 Nm



876 kg



180 bar - 65 L/min



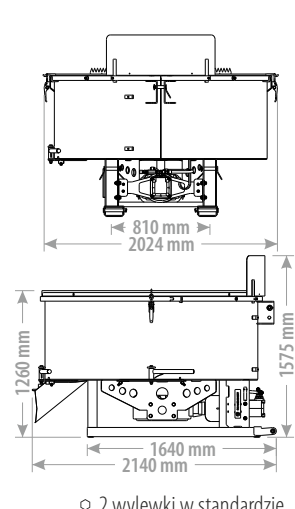
± 6 mm



± 8 mm



1,2 m³



○ 2 wylewki w standardzie

SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- kieszenie na widły paletowe
- silnik ALSG6 400cc
- zalecany przepływ 60-80 l/min (max 120 l/min)
- możliwość zasilania z układu hydraulicznego lub wałka WOM

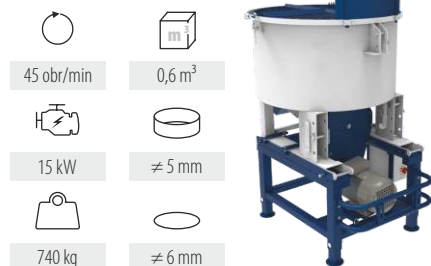
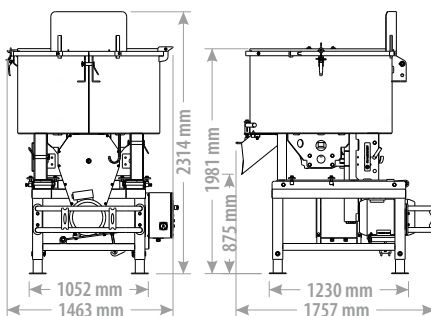
OPCJE

- samozaładunek
- dodatkowa wylewka



MIXER ELEKTRYCZNY 600

UBCE600



SPECYFIKACJA

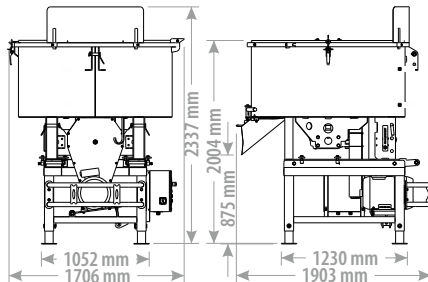
- TUZ kat. II
- silnik 15 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe
- mikser na statywie

OPCJE

- silnik SIEMENS
- falownik
- samozaładunek
- dodatkowa wylewka

MIXER ELEKTRYCZNY 800

UBCE800

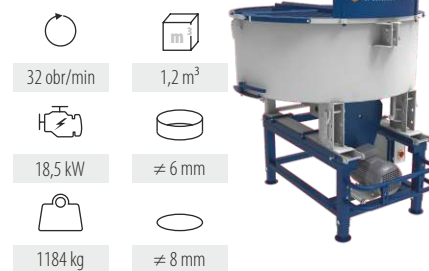
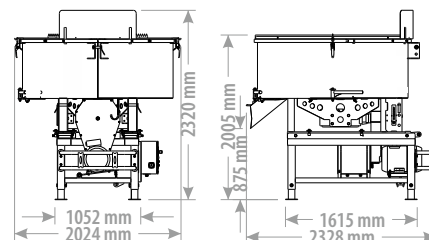


SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik 15 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe
- mikser na statywie

MIXER ELEKTRYCZNY 1200

UBCE1200

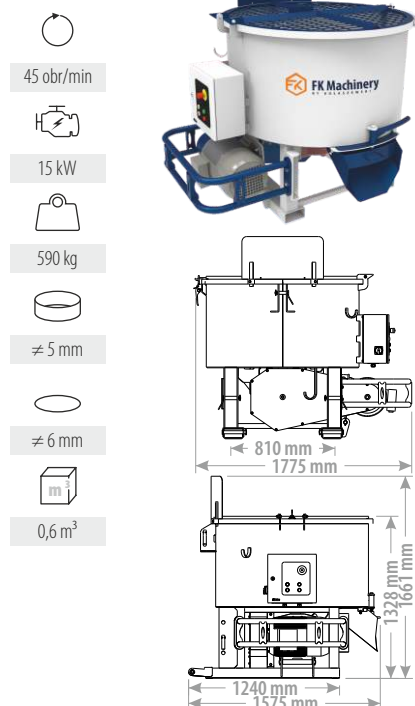


SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik 18,5 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe
- mikser na statywie
- 2 wylewki w standardzie

MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 600

UBCEN600



SPECYFIKACJA

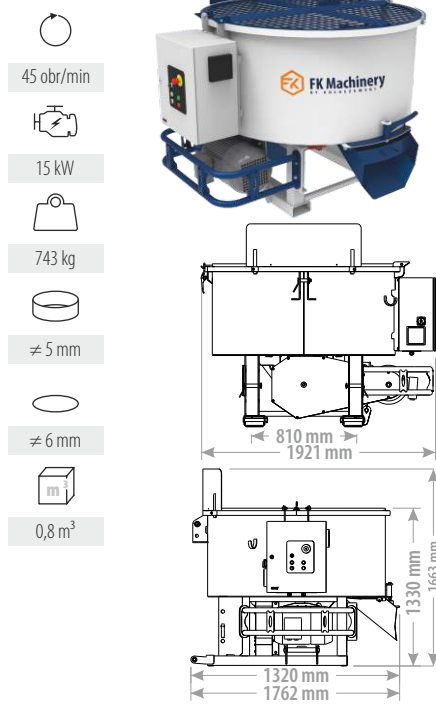
- TUZ kat. II
- silnik 15 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe

OPCJE

- silnik SIEMENS
- falownik
- samozaładunek
- dodatkowa wylewka

MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 800

UBCEN800

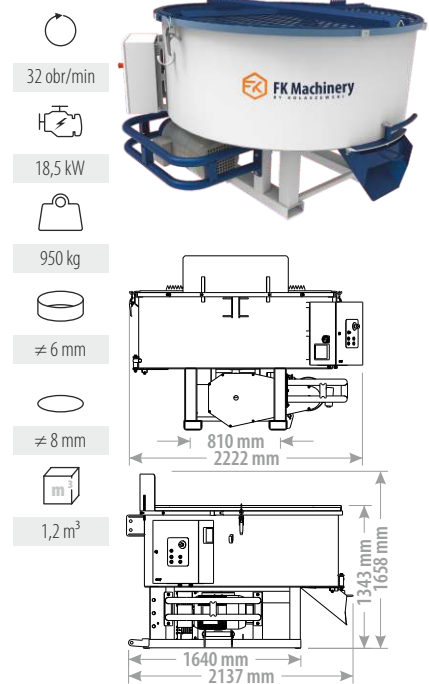


SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik 15 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe

MIXER ELEKTRYCZNY NISKI 1200

UBCEN1200



SPECYFIKACJA

- TUZ kat. II
- silnik 18,5 kW 1400 obr/min
- kieszenie na widły paletowe
- 2 wylewki w standardzie

SAMOZAŁADUNEK 600

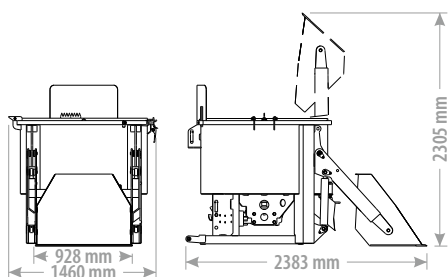
600S



219 kg



0,23 m³



SAMOZAŁADUNEK 800

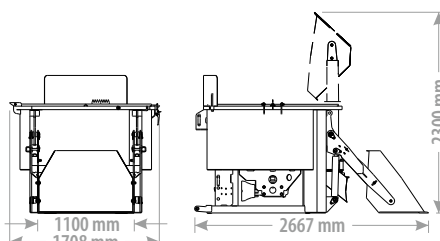
800S



229 kg



0,27 m³



SAMOZAŁADUNEK 1200

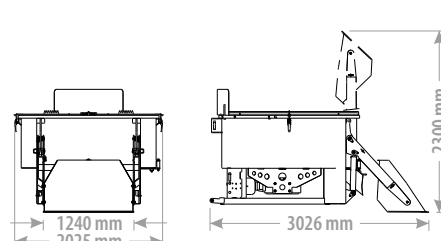
1200S



256 kg



0,32 m³



SPECYFIKACJA

- o samozaładunek jest opcjonalny do założenia w każdym mixerze
- o 2 siłowniki hydrauliczne

SPECYFIKACJA

- o samozaładunek jest opcjonalny do założenia w każdym mixerze
- o 2 siłowniki hydrauliczne

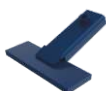
SPECYFIKACJA

- o samozaładunek jest opcjonalny do założenia w każdym mixerze
- o 2 siłowniki hydrauliczne

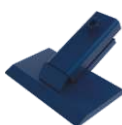
WYPOSAŻENIE DODATKOWE

RÓŻNE RODZAJE ŁOPATEK MIESZAJĄCYCH

ŁOPATKA
STANDARD



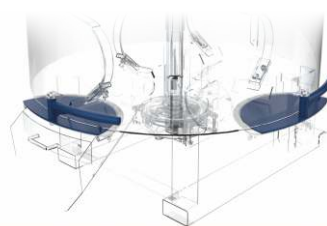
ŁOPATKA
CIĘŻKA



ŁOPATKA
ZGARNIAJĄCA



DODATKOWA WYLEWKA



- o dodatkowa wylewka zwiększa wszechstronność wyładunku materiału
- o możliwe wykonanie dodatkowych wylewek w różnych konfiguracjach

WYLEWKI REGULOWANE

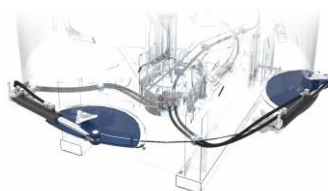


STANDARD - (zasięg 550 mm)

LONG - (zasięg 1100 mm)

- o regulacja horyzontalna i wertykalna pozwala precyzyjniej dozować wymieszany materiał

WYLEWKI OTWIERANE HYDRAULICZNIE



- o otwieranie wylewki hydrauliczne bez konieczności wysiadania z kabiny
- o dostępne są różne opcje sterowania otwieraniem wylewek

SILNIKI ELEKTRYCZNE

11 KW
971 obr/min

15 KW
1463 obr/min

18 KW
1467 obr/min

22 KW
1472 obr/min



25 A

35 A

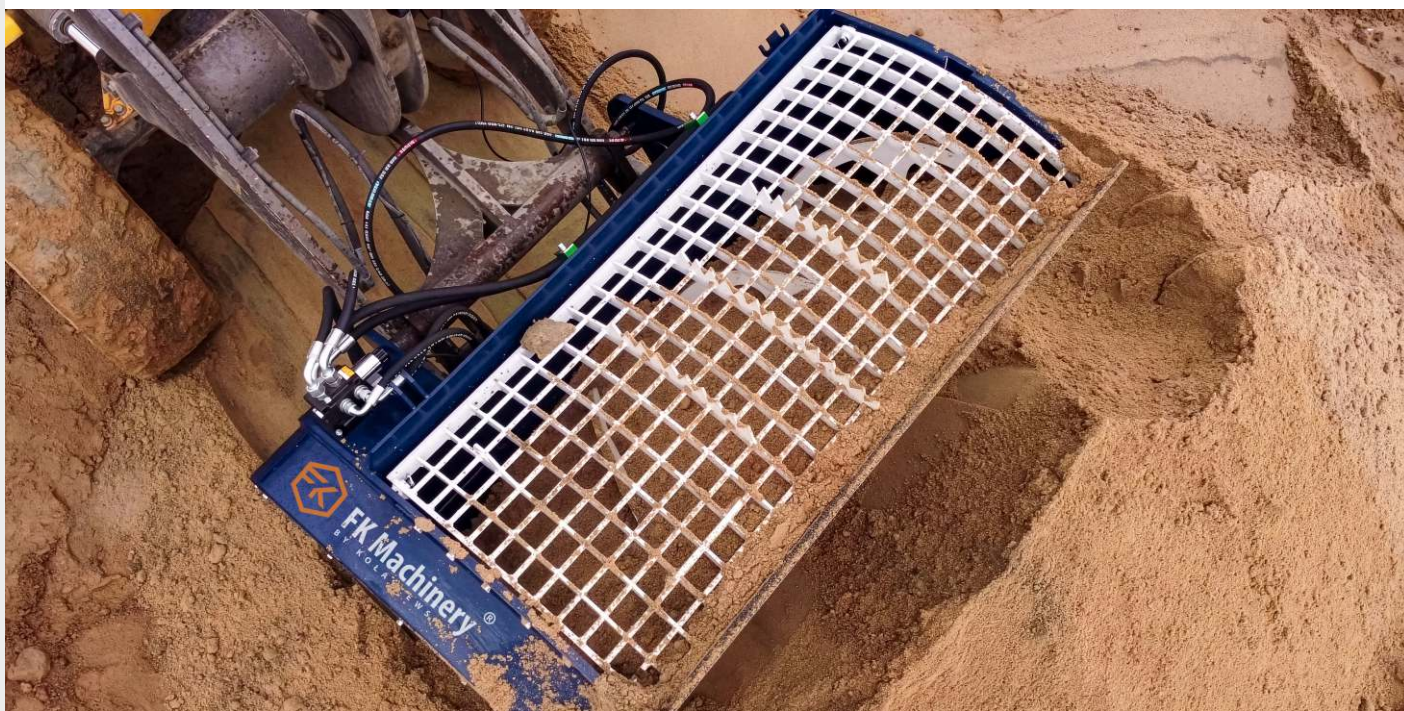
50 A

50 A

RÓŻNE ROZMIARY KÓŁ PASOWYCH



- o różne rozmiary kół pasowych pozwalają na zwiększanie siły mieszania



SZUFLA Z MIESZALNIKIEM

INFORMACJE OGÓLNE

Szufla z mieszalnikiem UCMB została zaprojektowana z myślą o pracy na budowach, gdzie dostęp do prądu jest ograniczony, a wymagane jest precyzyjne wykorzystanie betonu w niewielkich ilościach. Dużą oszczędność zapewnia możliwość przetransportowania wymieszanego materiału w dowolne miejsce na terenie budowy. Dozowanie ułatwia hydraulicznie sterowana zasuwa otworu spustowego oraz opcjonalna rura spustowa. Szufla z mieszalnikiem jest napędzana hydraulicznie z dowolnego nośnika wyposażonego we własny układ hydrauliczny. Wysunięta do przodu dolna część z lemieszem ułatwia nabieranie żwiru bezpośrednio z hałdy, co znacząco przyspiesza proces przygotowania mieszanki. Otwierana kłapa zabezpieczająca, wyposażona w zęby do rozpruwania worków, umożliwia szybkie i bezpieczne dodawanie suchych składników do mieszanek betonowych. Dodatkowo w konstrukcję domyślnie wbudowane są profile, do których oferujemy dedykowane mocowania, co znacząco zwiększa możliwości agregowania UCMB z różnymi nośnikami narzędzi.

SZUFLA Z MIESZALNIKIEM

UCMB



≠ 12 mm



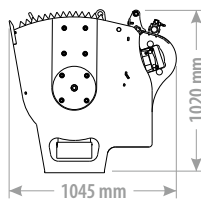
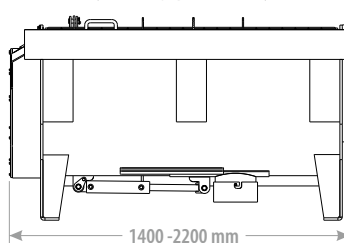
≠ 8 mm



0,44-0,68 m³



180 bar - 40 L/min



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 150x20
- wzmocnienia dna ≠ 15 mm
- zawór sekcijny sterowany elektrycznie
- mieszadło ze stali gatunkowej HB400
- solidna kratownica przesiewająca kamienie
- zalecany przepływ oleju 40 L/min
- 3 wąż do odpływu swobodnego

OPCJE

- osłona antyprzesypowa
- rura spustowa 1500 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	SZER. ROBOCZA
UCMB140	140 cm	593 kg	0,44 m ³	118 cm
UCMB170	170 cm	672 kg	0,53 m ³	145 cm
UCMB200	200 cm	750 kg	0,62 m ³	178 cm
UCMB220	220 cm	794 kg	0,68 m ³	198 cm

ZESPÓŁ USZCZELNIEŃ



Łożyska zabezpieczone zespołem uszczelnień

ZASUWA SPUSTOWA



Hydraulicznie sterowana zasuwa spustowa

MIESZALNIK



Mieszalnik profilowany z stali HB500

RURA SPUSTOWA



Opcjonalna rura spustowa o dowolnej długości



ZAMIATARKA

INFORMACJE OGÓLNE

Zamiatarki są przeznaczone do usuwania zanieczyszczeń z ulic, placów, chodników, parkingów lub innych powierzchni utwardzonych. Szeroka gama modeli i mnogość opcji pozwala użytkownikowi skonfigurować maszynę pod własne potrzeby. Po odpowiednim przebrojeniu w zależności od modelu, jest możliwe odmiatanie śniegu zimą. Zamiatarki posiadają system pływania, który pozwala im podążać za podłożem niezależnie od ładowarki czy widłaka. Bezstopniowy system regulacji wysokości, który maksymalizuje sprawność zmiatania i optymalizuje zużycie się podzespołów roboczych. System ramek mocowań pozwala na podłączenie maszyny do praktycznie każdego modelu ładowarki lub ciągnika. Dzięki zastosowaniu sprężyn poziomujących ramki mocowania oraz cały zespół roboczy są stale poziomowane, co zwiększa komfort podczepiania i odczepiania maszyny jak i samej pracy. Średnica szczotki głównej wynosi 525 mm.

SZCZOTKI GŁÓWNE



WALCOWA PPN + DRUT
polipropylen + drut falowany

Ø 525 mm



WALCOWA PPN
polipropylen



YouTube

POJEMNIK NA NIECZYSTOŚCI



Pojemnik pozwala na zebranie nieczystości, a następnie przemieszczenie i zrzut w pożądane miejsce. Miejsce styku zbiornika z podłożem jest zakończone lemięszem poliuretanowym, który nie niszczy podłoża. Dostępne są wersje mechaniczne i hydrauliczne opróżniania zbiornika.

SZCZOTKA BOCZNA



Szczotka boczna o średnicy 600 mm ma za zadanie odmiatanie nieczystości w obszar roboczy szczotki głównej, na przykład z pod ściany lub krawężnika. Posiada ona wszechstronną regulację oraz amortyzowane ramie, które poddaje się pod wpływem najechania na przeszkody minimalizując możliwość uszkodzenia. Wariant mocowania szczotki bocznej dostępne po obu stronach zamiatarki.

UKŁAD ZRASZANIA WODĄ



Zraszanie zmiatanego obszaru znacznie niweluje pylenie i unoszenie kurzu. Jest to szalenie istotne podczas zmiatania wewnątrz budynków gdzie różnego rodzaju instalacje nie powinny być narażone na pył i kurz. Dysze posiadają regulację strumienia co daje kontrolę nad obszarem spryskiwania. Ważnym aspektem jest także umieszczenie zraszaczy z przodu, co daje lepsze efekty w redukcji pylenia.



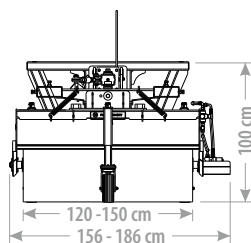
SPECYFIKACJA

- kopiowanie terenu
- koła podporowe Ø 200 mm
- kieszenie na widły paletowe
- regulacja kąta pracy
- bezstopniowa regulacja wysokości szczotki
- szczotka druciano-polipropylenowa

- zbiornik na nieczystości (mech. lub hydr.)*¹
- klapy rewizyjne w zbiorniku*¹
- szczotka boczna (po lewej lub prawej)*²
- system zraszania wodą*³
- zbiornik na wodę 175L*³

* 1 - wersja TANK 2 - wersja BRUSH 3 - wersja HYDRO

MINI BASIC



CY120-K



266 kg



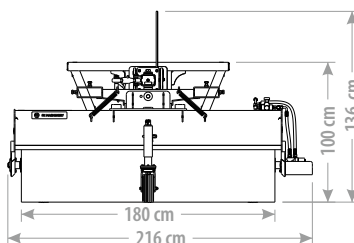
150bar - 25L/min

CY150-K



280 kg

BASIC



CY180-K

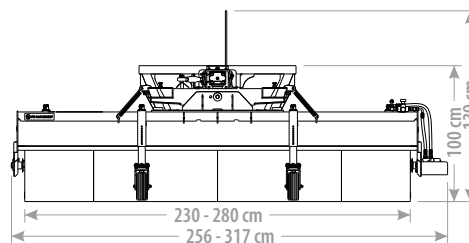


321 kg



150bar - 25L/min

MAXI BASIC



CY230-K



368 kg



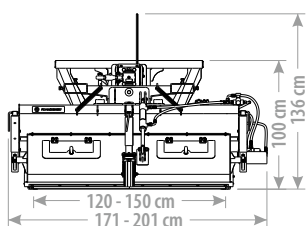
150bar - 25L/min

CY280-K



395 kg

MINI TANK



CY120-J



360 kg



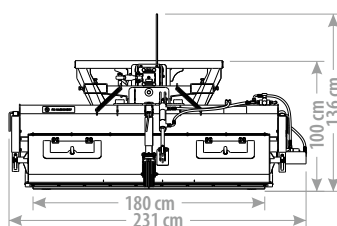
150bar - 25L/min

CY150-J



375 kg

TANK



CY180-J

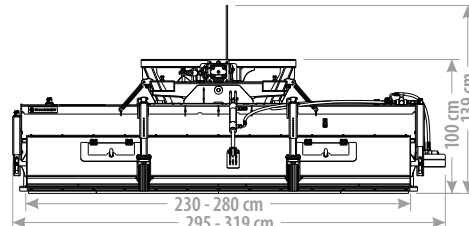


415 kg



150bar - 25L/min

MAXI TANK



CY230-J



470 kg



150bar - 25L/min

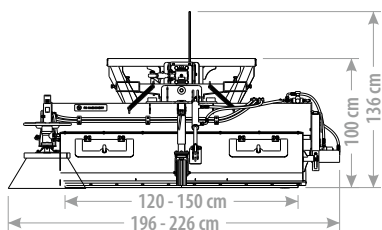
CY280-J



595 kg



MINI TANK BRUSH



CY120-B



390 kg



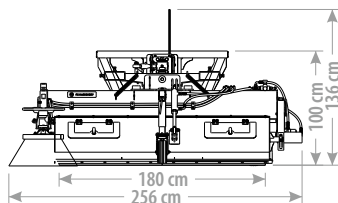
150 bar - 35 L/min

CY150-B



405 kg

TANK BRUSH



CY180-B

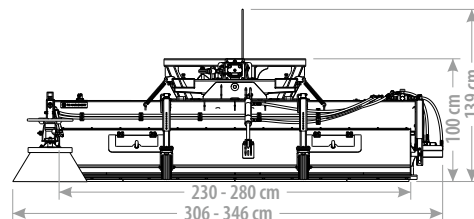


446 kg



150 bar - 35 L/min

MAXI TANK BRUSH



CY230-B



500 kg



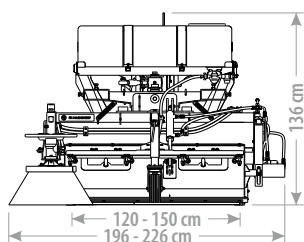
150 bar - 35 L/min

CY280-B



645 kg

MINI TANK BRUSH HYDRO



CY120-A



436 kg



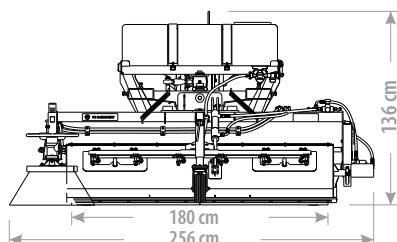
150 bar - 35 L/min

CY150-A



461 kg

TANK BRUSH HYDRO



CY180-A

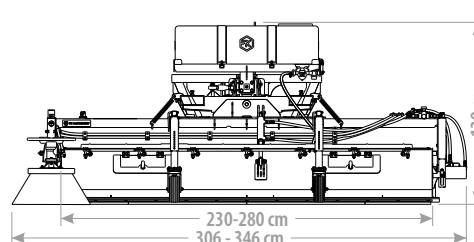


487 kg



150 bar - 35 L/min

MAXI TANK BRUSH HYDRO



CY230-A



532 kg



150 bar - 35 L/min

CY280-A



690 kg



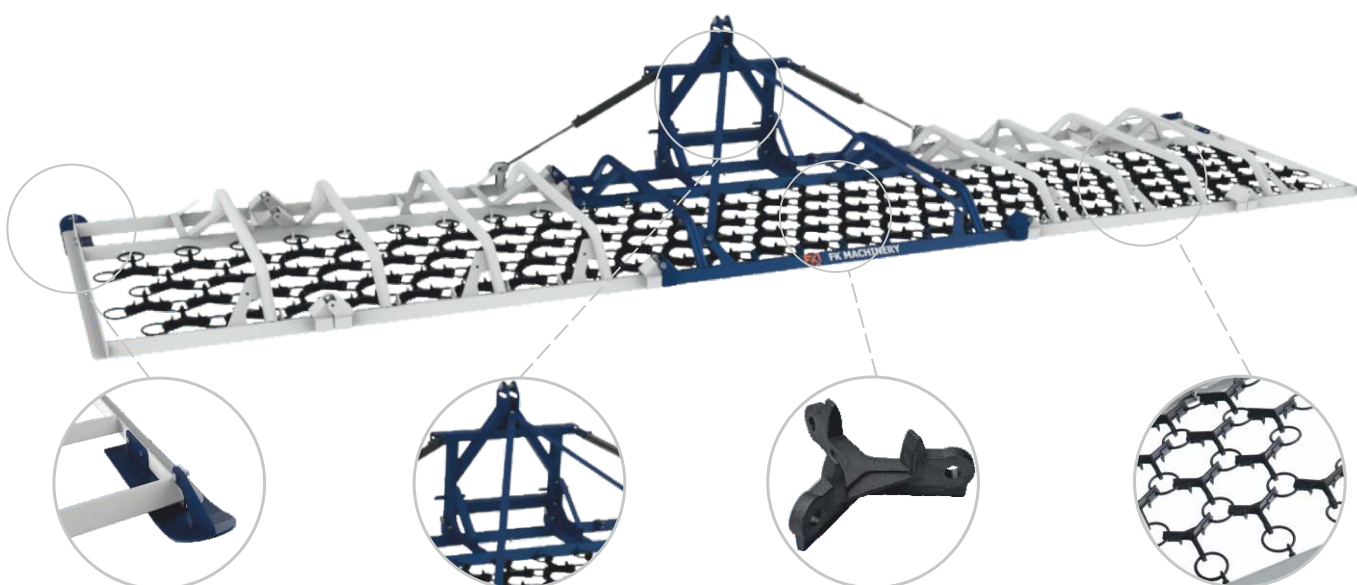


WŁÓKA ŁAKOWO-POLOWA

HYDRAULICZNA 4-RZĘDOWA



YouTube



WYMIENNE ŚLIZGI

SKŁADANA RAMKA
TUZ KAT. II

DWUSTRONNE ODLEWY
TYPU COMBI

4 RZĘDY ELEMENTÓW
ROBOCZYCH



WŁÓKA POŁOWA 4 m - 4 RZĘDOWA HYDR.

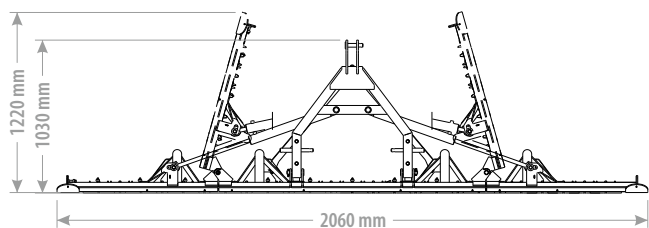
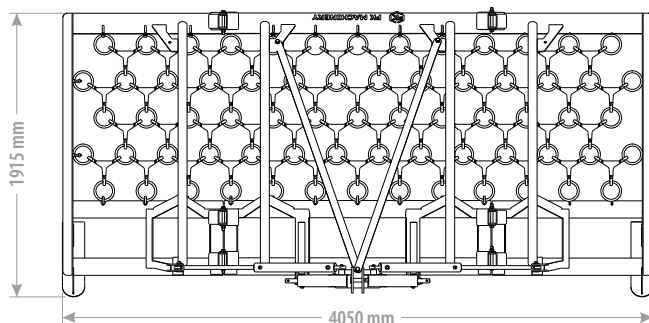
WPH40



6,88 m²



480 kg



WŁÓKA POŁOWA 5,1 m - 4 RZĘDOWA HYDR.

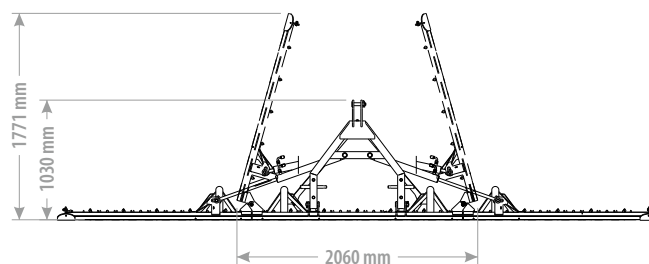
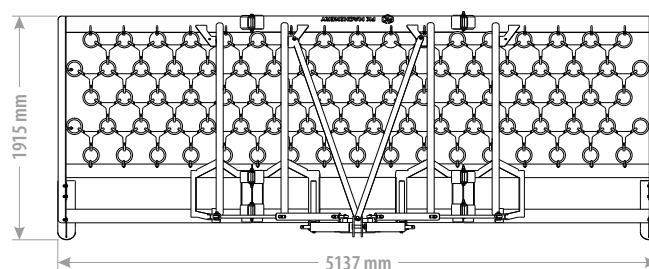
WPH51



9,2 m²



570 kg



WŁÓKA POŁOWA 6,3 m - 4 RZĘDOWA HYDR.

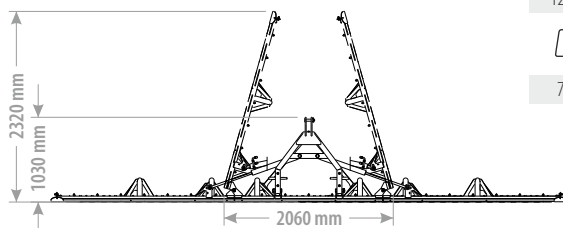
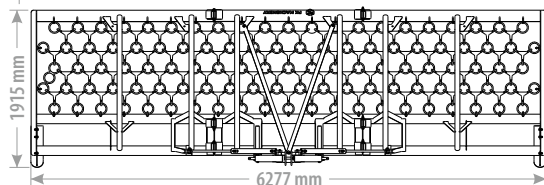
WPH63



12,73 m²



702 kg



WŁÓKA POŁOWA 8 m - 4 RZĘDOWA HYDR.

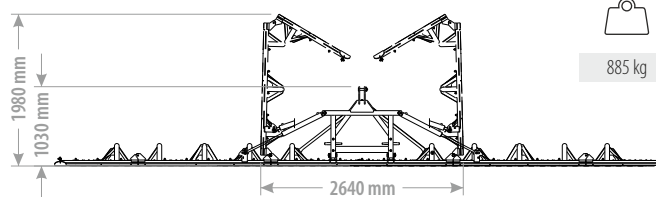
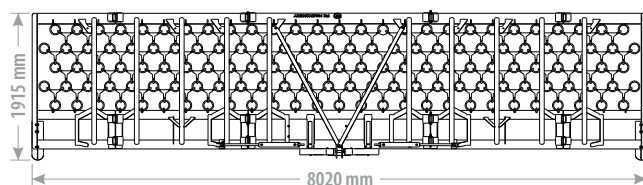
WPH80



17,84 m²



885 kg



SPECYFIKACJA

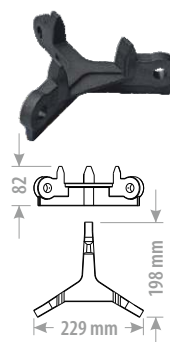
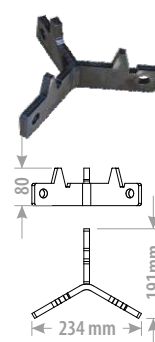
- dwustronne odlewy typu COMBI
- wymienne ślizgi
- hydrauliczne składanie (2 siłowniki)
- 4 rzędy elementów roboczych
- cała konstrukcja ze stali S355
- składana ramka TUZ kat. II
- kątownik gięty $\neq 8$ mm
- zamek hydrauliczny - VBPDE
- WPH80 - wzmocniona wersja wieżyczki mocowania TUZ

OPCJE

- gwiazda wypalona laserowo

GWIAZDA
ŻELIWNA

GWIAZDA
WYPALONA LASEROWO





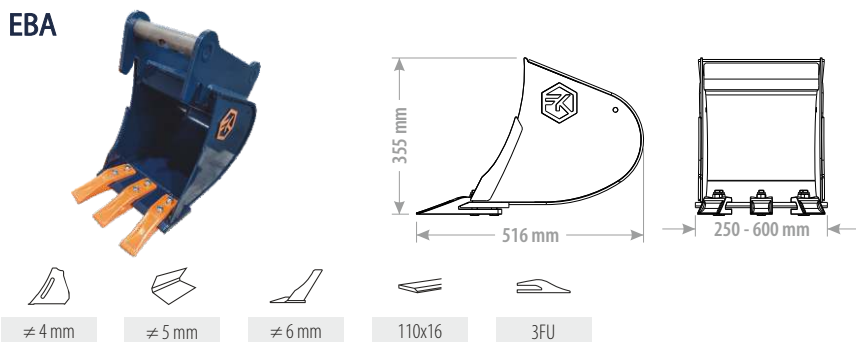
ŁYŻKI DO KOPARKI



ŁYŻKI DO KOPARKI

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 1-1,9T

EBA



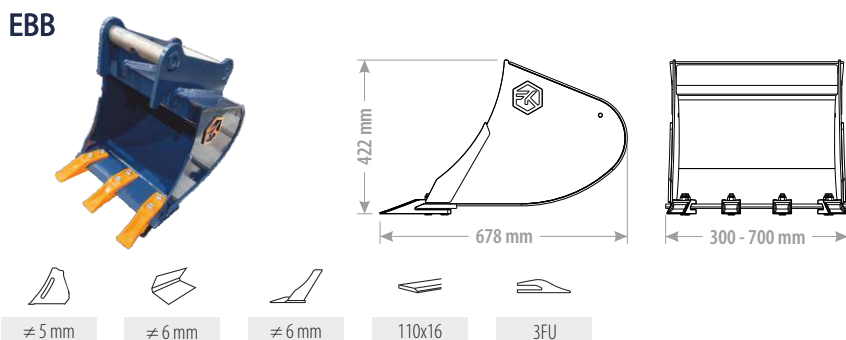
SPECYFIKACJA

- o model zęba 3FU
- o płaszcz S355 J2 $\neq$ 5 mm
- o boki S355 J2 $\neq$ 4 mm
- o krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- o lemiesz HB500 110x16

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EBA025	250 mm	29 kg	22 L	3
EBA03	300 mm	31 kg	27 L	3
EBA04	400 mm	35 kg	39 L	3
EBA05	500 mm	41 kg	50 L	4
EBA06	600 mm	47 kg	62 L	5

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 1,9-2,6T

EBB



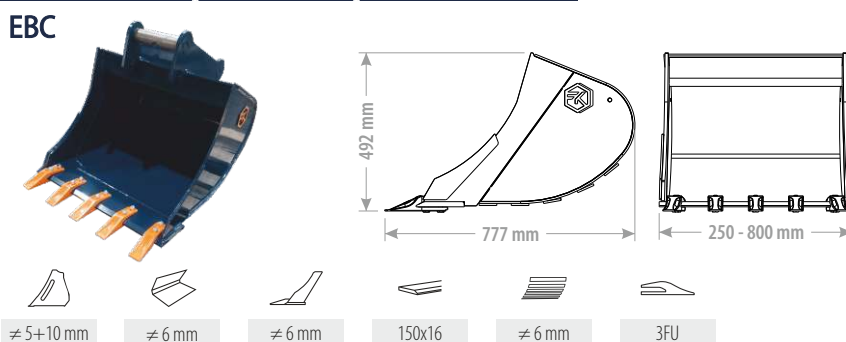
SPECYFIKACJA

- o model zęba 3FU
- o płaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- o boki S355 J2 $\neq$ 5 mm
- o krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- o lemiesz HB500 110x16

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EBB03	300 mm	41 kg	42 L	3
EBB04	400 mm	46 kg	61 L	3
EBB05	500 mm	52 kg	77 L	4
EBB06	600 mm	57 kg	99 L	5
EBB07	700 mm	63 kg	114 L	5

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 2,6-3,5T

EBC



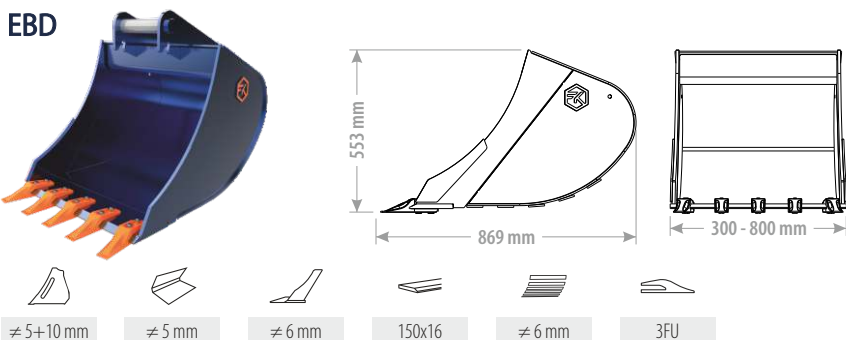
SPECYFIKACJA

- o model zęba - 3FU
- o płaszcz S355 J2 - $\neq$ 6 mm
- o boki S355 J2 - $\neq$ 5 + 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x16
- o wręgi S355 J2 $\neq$ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EBC025	250 mm	54 kg	40 L	3
EBC03	300 mm	59 kg	52 L	3
EBC04	400 mm	70 kg	76 L	3
EBC05	500 mm	81 kg	100 L	4
EBC06	600 mm	91 kg	127 L	5
EBC07	700 mm	101 kg	151 L	5
EBC08	800 mm	110 kg	177 L	6

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 3,5-5T

EBD



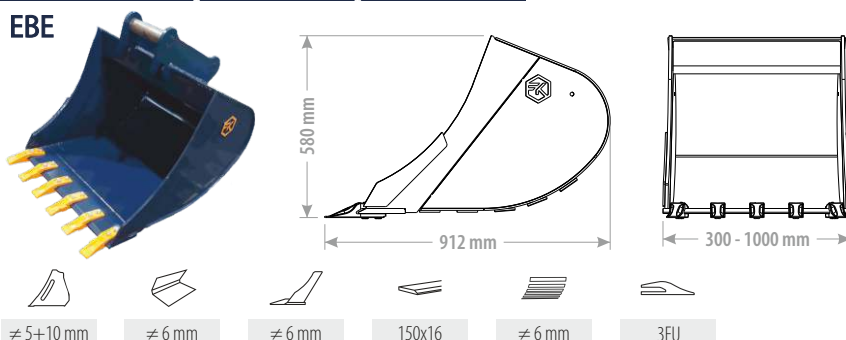
SPECYFIKACJA

- o model zęba 3FU
- o płaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- o boki S355 J2 $\neq$ 5 + 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x16
- o wręgi S355 J2 $\neq$ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EBD03	300 mm	68 kg	67 L	3
EBD035	350 mm	73 kg	82 L	3
EBD04	400 mm	78 kg	97 L	3
EBD05	500 mm	91 kg	129 L	4
EBD06	600 mm	101 kg	161 L	5
EBD07	700 mm	112 kg	194 L	5
EBD08	800 mm	123 kg	230 L	6

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 5-6T

EBE



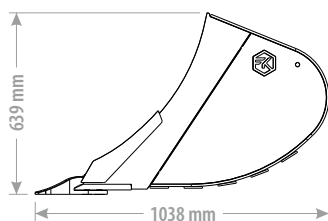
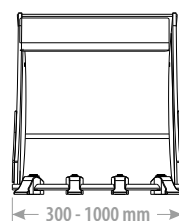
SPECYFIKACJA

- o model zęba 3FU
- o płaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- o boki S355 J2 $\neq$ 5 + 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x16
- o wręgi S355 J2 $\neq$ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EBE03	300 mm	74 kg	74 L	3
EBE04	400 mm	85 kg	107 L	3
EBE05	500 mm	96 kg	141 L	4
EBE06	600 mm	108 kg	177 L	5
EBE07	700 mm	119 kg	210 L	5
EBE08	800 mm	130 kg	250 L	6
EBE09	900 mm	141 kg	290 L	7
EBE10	1000 mm	152 kg	323 L	7

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 6-8,5T

EBF



≠ 6+12 mm ≠ 8 mm ≠ 6 mm 200x20 ≠ 6 mm JCB 531

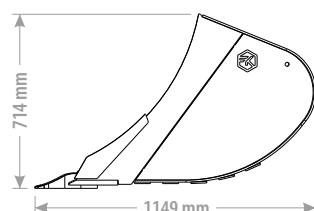
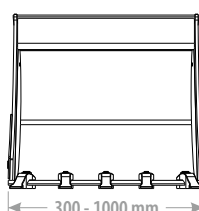
SPECYFIKACJA

- model zęba - JCB 531
- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 + 12 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 6 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EBF03	300 mm	100 kg	90 L	3
EBF04	400 mm	115 kg	130 L	3
EBF05	500 mm	131 kg	170 L	4
EBF06	600 mm	146 kg	210 L	4
EBF07	700 mm	162 kg	255 L	5
EBF08	800 mm	176 kg	300 L	5
EBF09	900 mm	191 kg	340 L	6
EBF10	1000 mm	206 kg	380 L	6

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 8,5-10T

EBG



≠ 6+12 mm ≠ 8 mm ≠ 6 mm 200x20 ≠ 6 mm JCB 531

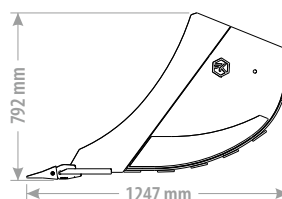
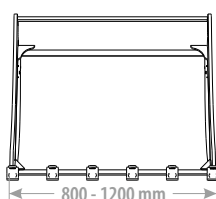
SPECYFIKACJA

- model zęba - JCB 531
- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 + 12 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 6 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EBG03	300 mm	131 kg	105 L	3
EBG04	400 mm	148 kg	155 L	3
EBG05	500 mm	164 kg	200 L	4
EBG06	600 mm	181 kg	255 L	4
EBG07	700 mm	198 kg	305 L	5
EBG08	800 mm	214 kg	370 L	5
EBG09	900 mm	231 kg	425 L	6
EBG10	1000 mm	247 kg	480 L	6

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 10-12T

EBH



≠ 8 mm ≠ 8 mm ≠ 15 mm 250x50 ≠ 8 mm CAT J200

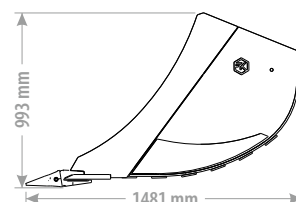
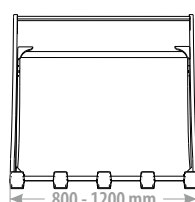
SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J200
- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EBH08	800 mm	315 kg	365 L	5
EBH10	1000 mm	361 kg	470 L	6
EBH12	1200 mm	407 kg	577 L	7

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 12-14T

EBI



≠ 8+10 mm ≠ 8 mm ≠ 20 mm 250x25 ≠ 8 mm CAT J250

SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J250
- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm

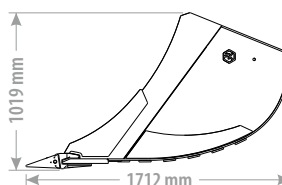
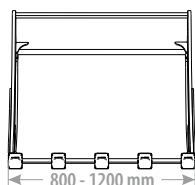
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EBI08	800 mm	409 kg	458 L	4
EBI10	1000 mm	470 kg	599 L	5
EBI12	1200 mm	531 kg	740 L	5

ŁYŻKA PODSIĘBIERNA Z ZĘBAMI 14-18T

EBJ



YouTube



≠ 8+10 mm ≠ 10 mm ≠ 20+10 mm 300x30 ≠ 10 mm CAT J300

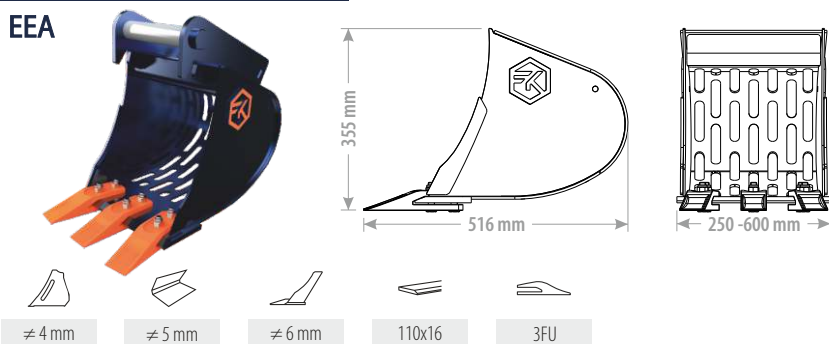
SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J300
- płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- boki HB500 - ≠ 8 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20+10 mm
- lemiesz HB500 - 300x30
- wręgi HB400 - ≠ 10 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EBJ08	800 mm	538 kg	570 L	4
EBJ10	1000 mm	625 kg	760 L	4
EBJ12	1200 mm	712 kg	950 L	5

ŁYŻKA AŻUROWA 1-1,9T

EEA



SPECYFIKACJA

- model zęba 3FU
- plaszcz S355 J2 $\neq$ 5 mm
- boki S355 J2 $\neq$ 4 mm
- krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- lemiesz HB500 110x16
- szerokość przesiewania 25mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EEA025	250 mm	25 kg	22 L	3
EEA03	300 mm	27 kg	27 L	3
EEA04	400 mm	31 kg	39 L	3
EEA05	500 mm	34 kg	50 L	4
EEA06	600 mm	38 kg	62 L	5

ŁYŻKA AŻUROWA 1,9-2,6T

EEB



SPECYFIKACJA

- model zęba 3FU
- plaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- boki S355 J2 $\neq$ 5 mm
- krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- lemiesz HB500 110x16
- szerokość przesiewania 25mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EEB03	300 mm	37 kg	42 L	3
EEB04	400 mm	42 kg	60 L	3
EEB05	500 mm	47 kg	78 L	4
EEB06	600 mm	52 kg	97 L	5
EEB07	700 mm	57 kg	115 L	5

ŁYŻKA AŻUROWA 2,6-3,5T

EEC



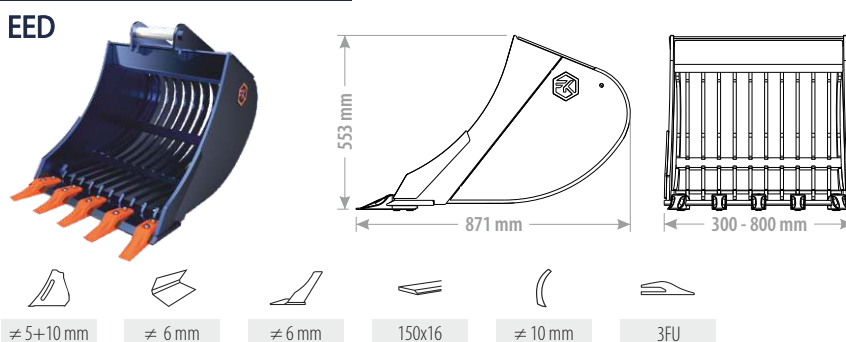
SPECYFIKACJA

- model zęba - 3FU
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 6 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 5 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 6 mm
- lemiesz HB500 150x16
- zębro S355 J2 $\neq$ 8 mm
- szerokość przesiewania 45mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EEC025	250 mm	60 kg	40 L	2
EEC03	300 mm	67 kg	52 L	3
EEC04	400 mm	73 kg	76 L	3
EEC05	500 mm	80 kg	100 L	4
EEC06	600 mm	86 kg	127 L	5
EEC07	700 mm	92 kg	151 L	5
EEC08	800 mm	99 kg	177 L	6

ŁYŻKA AŻUROWA 3,5-5T

EED



SPECYFIKACJA

- model zęba 3FU
- plaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- boki S355 J2 $\neq$ 5 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- lemiesz HB500 150x16
- zębro S355 J2 $\neq$ 10 mm
- szerokość przesiewania 45mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EED03	300 mm	71 kg	67 L	3
EED035	350 mm	77 kg	82 L	3
EED04	400 mm	83 kg	97 L	3
EED05	500 mm	94 kg	129 L	4
EED06	600 mm	106 kg	161 L	5
EED07	700 mm	118 kg	194 L	5
EED08	800 mm	129 kg	230 L	6

ŁYŻKA AŻUROWA 5-6T

EEE



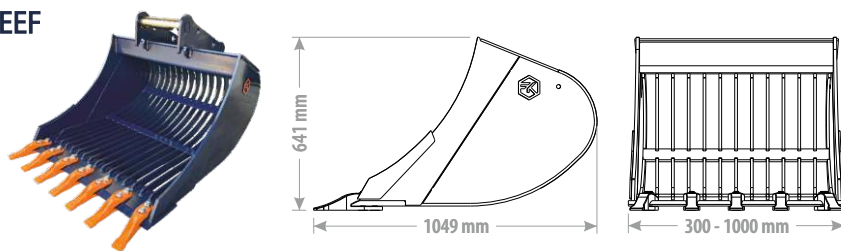
SPECYFIKACJA

- model zęba 3FU
- plaszcz S355 J2 $\neq$ 6 mm
- boki S355 J2 $\neq$ 5 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 $\neq$ 6 mm
- lemiesz HB500 150x16
- zębro S355 J2 $\neq$ 10 mm
- szerokość przesiewania 48,5mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	IŁOŚĆ ZĘBÓW
EEE03	300 mm	82 kg	74 L	3
EEE04	400 mm	94 kg	107 L	3
EEE05	500 mm	107 kg	141 L	4
EEE06	600 mm	119 kg	177 L	5
EEE07	700 mm	131 kg	210 L	5
EEE08	800 mm	144 kg	250 L	6
EEE09	900 mm	156 kg	290 L	7
EEE10	1000 mm	169 kg	323 L	7

ŁYŻKA AŻUROWA 6-8,5T

EEF



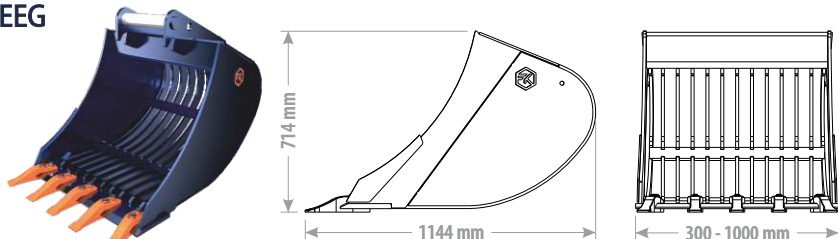
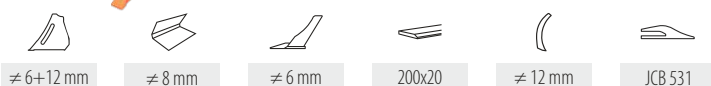
SPECYFIKACJA

- model zęba - JCB 531
- łemiesz HB500 - 200x20
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 8 mm
- żebro S355 J2 - $\neq$ 10 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 6 + 12 mm
- szerokość przesiewania 48,5 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EEF03	300 mm	119 kg	90 L	3
EEF04	400 mm	133 kg	130 L	3
EEF05	500 mm	147 kg	170 L	4
EEF06	600 mm	160 kg	210 L	5
EEF07	700 mm	174 kg	255 L	5
EEF08	800 mm	188 kg	300 L	5
EEF09	900 mm	202 kg	340 L	6
EEF10	1000 mm	216 kg	380 L	6

ŁYŻKA AŻUROWA 8,5-10T

EEG



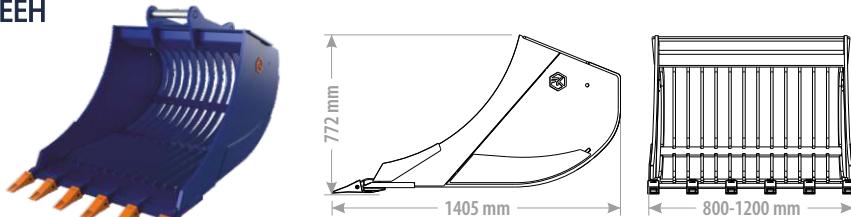
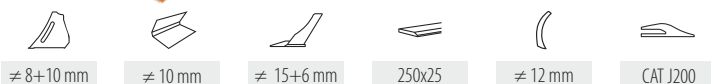
SPECYFIKACJA

- model zęba - JCB 531
- łemiesz HB500 - 200x20
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 8 mm
- żebro S355 J2 - $\neq$ 12 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 6 + 12 mm
- szerokość przesiewania 60 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EEG03	300 mm	138 kg	105 L	3
EEG04	400 mm	155 kg	155 L	3
EEG05	500 mm	172 kg	200 L	4
EEG06	600 mm	190 kg	255 L	5
EEG07	700 mm	207 kg	305 L	5
EEG08	800 mm	224 kg	370 L	5
EEG09	900 mm	241 kg	425 L	6
EEG10	1000 mm	258 kg	480 L	6

ŁYŻKA AŻUROWA 10-12T

EEH



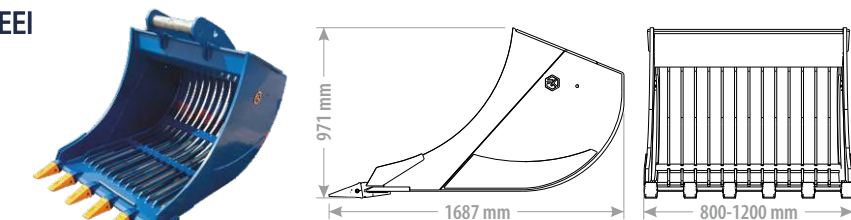
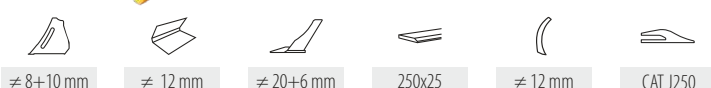
SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J200
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 10 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 8 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 15+6 mm
- łemiesz HB500 - 250x25
- żebro S355 J2 - $\neq$ 12 mm
- szerokość przesiewania 56 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EEH08	800 mm	298 kg	400 L	5
EEH10	1000 mm	345 kg	540 L	6
EEH12	1200 mm	392 kg	680 L	7

ŁYŻKA AŻUROWA 12-14T

EEI



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J250
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 12 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 8 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 20+6 mm
- łemiesz HB500 - 250x25
- żebro S355 J2 - $\neq$ 12 mm
- szerokość przesiewania 64,5 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EEI08	800 mm	430 kg	580 L	5
EEI10	1000 mm	500 kg	785 L	5
EEI12	1200 mm	570 kg	990 L	6

ŁYŻKA AŻUROWA 14-18T

EEJ

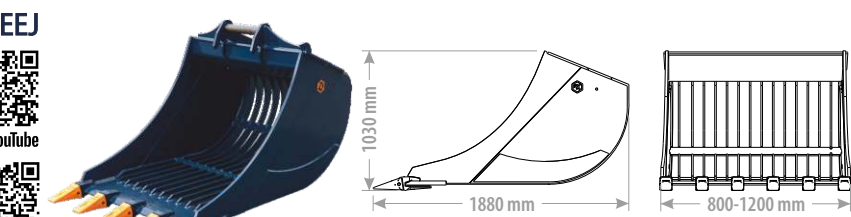


YouTube

YouTube

YouTube

YouTube



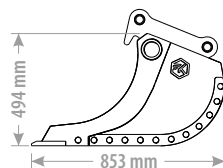
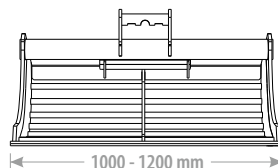
SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J300
- plaszcz S355 J2 - $\neq$ 15 mm
- boki S355 J2 - $\neq$ 8 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - $\neq$ 25 mm
- łemiesz HB500 - 300x30
- żebro S355 J2 - $\neq$ 15 mm
- szerokość przesiewania 75,5 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.	ILOŚĆ ZĘBÓW
EEJ08	800 mm	478 kg	670 L	4
EEJ10	1000 mm	566 kg	900 L	4
EEJ12	1200 mm	654 kg	1130 L	5

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 5-6 T

ERE



Ø 25 mm



≠ 5 mm



≠ 15 mm



150x20



≠ 12 mm

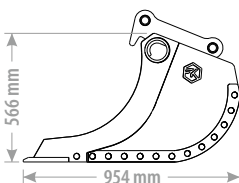
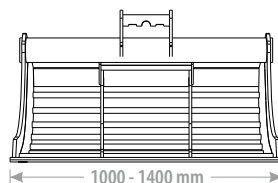
SPECYFIKACJA

- pręt Ø 25 mm
- boki S355 J2 - ≠ 5 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 150x20
- żebra S355 J2 - ≠ 12 mm
- szerokość przesiewania 43mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERE10	1000 mm	143 kg	252 L
ERE11	1100 mm	152 kg	276 L
ERE12	1200 mm	161 kg	300 L

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 6-8,5 T

ERF



Ø 25 mm



≠ 5 mm



≠ 15 mm



200x20



≠ 12 mm

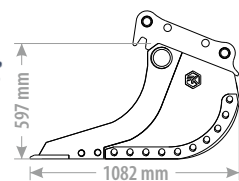
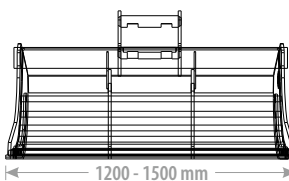
SPECYFIKACJA

- pręt Ø 25 mm
- boki S355 J2 - ≠ 5 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- żebra S355 J2 - ≠ 12 mm
- szerokość przesiewania 45mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERF10	1000 mm	175 kg	350 L
ERF11	1100 mm	186 kg	385 L
ERF12	1200 mm	197 kg	420 L
ERF13	1300 mm	208 kg	455 L
ERF14	1400 mm	219 kg	490 L

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 8,5-10 T

ERG



Ø 30 mm



≠ 5 mm



≠ 15 mm



200x20



≠ 15 mm

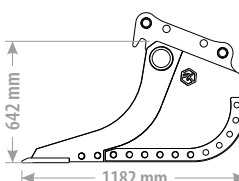
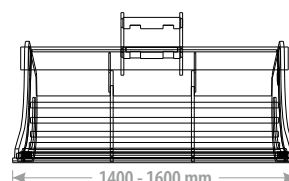
SPECYFIKACJA

- pręt Ø 30 mm
- boki S355 J2 - ≠ 5 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- żebra S355 J2 - ≠ 15 mm
- szerokość przesiewania 52mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERG12	1200 mm	269 kg	450 L
ERG13	1300 mm	284 kg	488 L
ERG14	1400 mm	299 kg	526 L
ERG15	1500 mm	314 kg	564 L

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 10-12 T

ERH



Ø 30 mm



≠ 6 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 15 mm

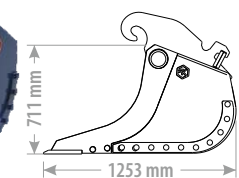
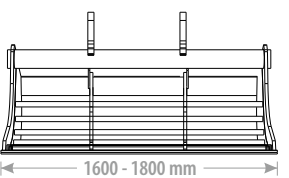
SPECYFIKACJA

- pręt Ø 30 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- żebra S355 J2 - ≠ 15 mm
- szerokość przesiewania 52mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERH14	1400 mm	375 kg	584 L
ERH15	1500 mm	394 kg	626 L
ERH16	1600 mm	413 kg	668 L

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 12-14 T

ERI



Ø 35 mm



≠ 8 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 20 mm

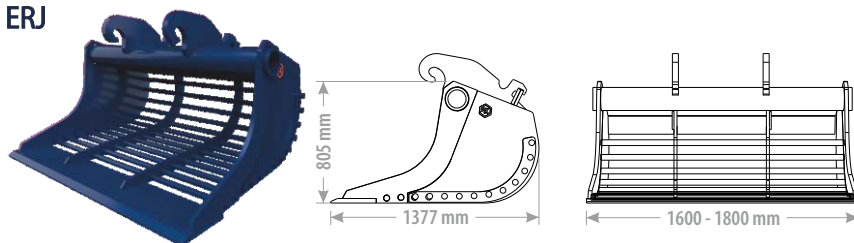
SPECYFIKACJA

- pręt Ø 35 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- żebra S355 J2 - ≠ 20 mm
- szerokość przesiewania 62mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERI16	1600 mm	537 kg	791 L
ERI17	1700 mm	558 kg	841 L
ERI18	1800 mm	579 kg	891 L

ŁYŻKA DO PRZESIEWANIA 14-18 T

ERJ



≠ 38 mm



≠ 8 mm



≠ 25 mm



300x30



≠ 20 mm

SPECYFIKACJA

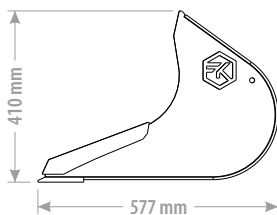
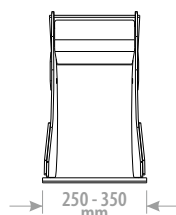
- pręt Ø 38 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 25 mm
- lemiesz HB500 - 300x30
- żebra S355 J2 - ≠ 20 mm
- szerokość przesiewania 60 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ERJ16	1600 mm	699 kg	962 L
ERJ17	1700 mm	728 kg	1023 L
ERJ18	1800 mm	757 kg	1084 L



ŁYŻKA KABLOWA 1-1,9T

EKA



≠ 5 mm



≠ 6 mm



≠ 6 mm



110x16

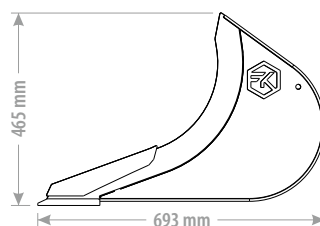
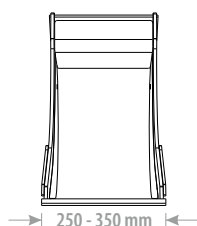
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 ≠ 5 mm
- o krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- o lemiesz HB500 110x16

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKA025	250 mm	28 kg	33 L
EKA03	300 mm	30 kg	40 L
EKA035	350 mm	32 kg	46 L

ŁYŻKA KABLOWA 1,9-2,6T

EKB



≠ 5+8 mm



≠ 6 mm



≠ 6 mm



150x16

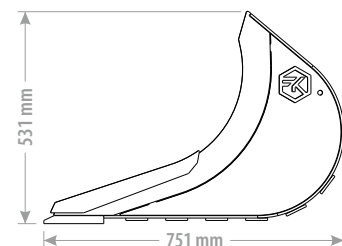
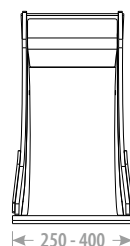
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 ≠ 5 + 8 mm
- o krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x16

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKB025	250 mm	37 kg	41 L
EKB03	300 mm	40 kg	50 L
EKB035	350 mm	43 kg	59 L

ŁYŻKA KABLOWA 2,6-3,5T

EKC



≠ 5+10 mm



≠ 6 mm



≠ 6 mm



150x20



≠ 6 mm

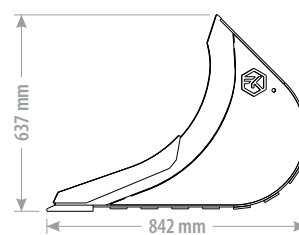
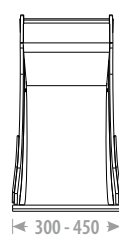
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 ≠ 6
- o boki S355 J2 ≠ 5 + 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x20
- o wręgi S355 J2 ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKC025	250 mm	46 kg	46 L
EKC03	300 mm	51 kg	58 L
EKC035	350 mm	55 kg	70 L
EKC04	400 mm	60 kg	81 L

ŁYŻKA KABLOWA 3,5-5T

EKD



≠ 5+10 mm



≠ 6 mm



≠ 6 mm



150x20



≠ 6 mm

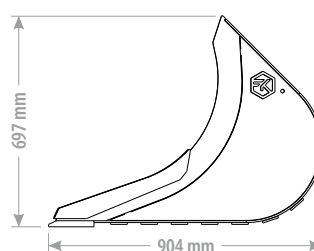
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 ≠ 5+10 mm
- o krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x20
- o wręgi S355 J2 ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKD03	300 mm	69 kg	67 L
EKD035	350 mm	74 kg	82 L
EKD04	400 mm	79 kg	97 L
EKD045	450 mm	84 kg	129 L

ŁYŻKA KABLOWA 5-6T

EKE



≠ 6+10 mm



≠ 6 mm



≠ 6 mm



150x20



≠ 6 mm

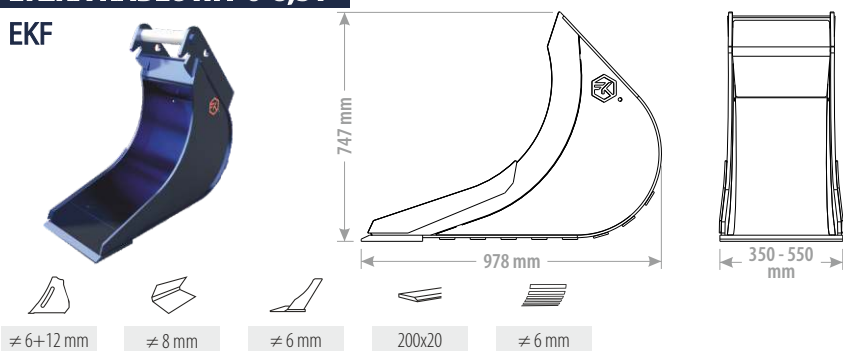
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 ≠ 6 + 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- o lemiesz HB500 150x20
- o wręgi S355 J2 ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKE03	300 mm	74 kg	91 L
EKE035	350 mm	80 kg	109 L
EKE04	400 mm	85 kg	127 L
EKE045	450 mm	91 kg	144 L
EKE05	500 mm	96 kg	162 L

ŁYŻKA KABLOWA 6-8,5T

EKF



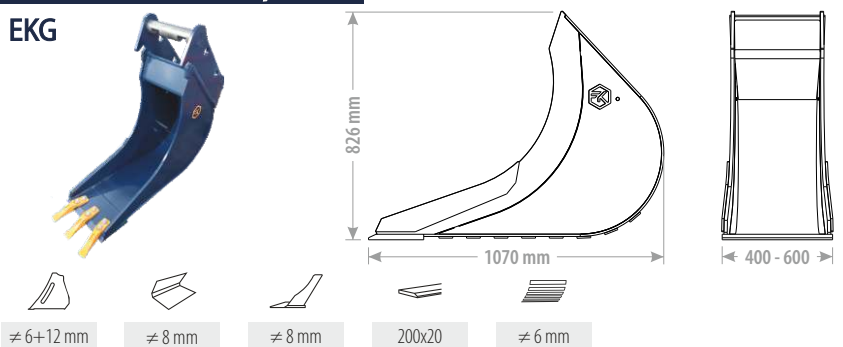
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 ≠ 8 mm
- boki S355 J2 ≠ 6 + 12 mm
- krawędź natarcia HB400 ≠ 6 mm
- lemiesz HB500 200x20
- wręgi S355 J2 ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKF035	350 mm	113 kg	128 L
EKF04	400 mm	120 kg	149 L
EKF045	450 mm	127 kg	169 L
EKF05	500 mm	134 kg	190 L
EKF055	550 mm	143 kg	211 L

ŁYŻKA KABLOWA 8,5-10T

EKG



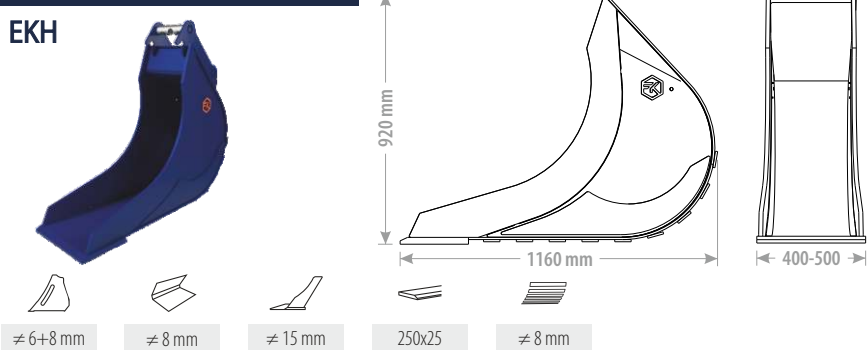
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 ≠ 8 mm
- boki S355 J2 ≠ 6 + 12 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 8 mm
- lemiesz HB500 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKG04	400 mm	137 kg	182 L
EKG045	450 mm	152 kg	194 L
EKG05	500 mm	169 kg	206 L
EKG055	550 mm	184 kg	219 L
EKG06	600 mm	201 kg	231 L

ŁYŻKA KABLOWA 10-12T

EKH



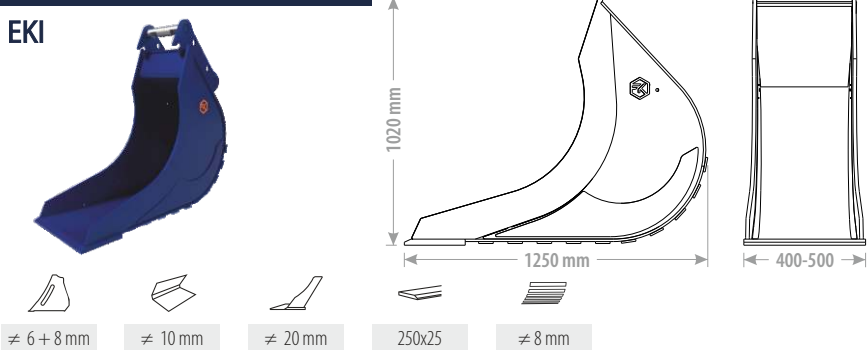
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki HB500 - ≠ 6+8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKH04	400 mm	159 kg	160 L
EKH045	450 mm	168 kg	185 L
EKH05	500 mm	177 kg	210 L

ŁYŻKA KABLOWA 12-14T

EKI



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- boki HB500 - ≠ 6 + 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm

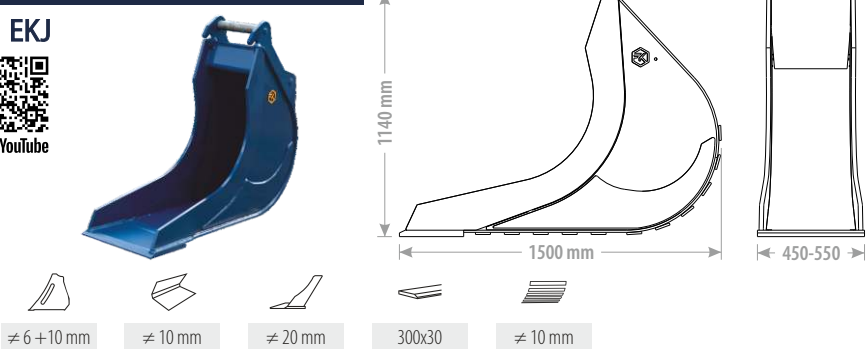
INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKI04	400 mm	206 kg	194 L
EKI045	450 mm	219 kg	226 L
EKI05	500 mm	232 kg	258 L

ŁYŻKA KABLOWA 14-18T

EKJ



YouTube



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- boki HB500 - ≠ 6 + 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 300x30
- wręgi HB400 - ≠ 10 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EKJ045	450 mm	315 kg	307 L
EKJ05	500 mm	331 kg	350 L
EKJ055	550 mm	347 kg	393 L

ŁYŻKA SKARPOWA 1,9-2,6T

EDB

EDB-B



≠ 4 mm



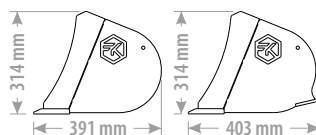
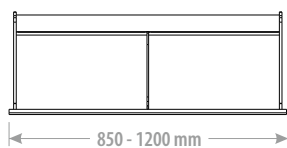
≠ 5 mm



≠ 8 mm



110x16



SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 5 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 4 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 8 mm
- o lemiesz HB500 - 110x16
- o * EDB-B dodatkowy lemiesz HB400 75x8

INDEX	SZER.	WAGA EDB	WAGA EDB-B	POJ.
EDB085	850 mm	55 kg	60 kg	70 L
EDB10	1000 mm	62 kg	67 kg	82 L
EDB12	1200 mm	71 kg	77 kg	100 L

ŁYŻKA SKARPOWA 2,6-3,5T

EDC

EDC-B



≠ 4 mm



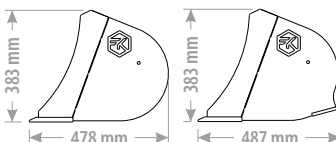
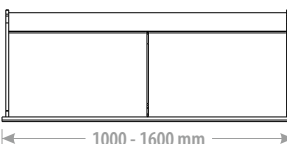
≠ 5 mm



≠ 10 mm



150x16



SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 5 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 4 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o * EDC-B dodatkowy lemiesz HB400 100x10

INDEX	SZER.	WAGA EDC	WAGA EDC-B	POJ.
EDC10	1000 mm	82 kg	91 kg	128 L
EDC12	1200 mm	94 kg	103 kg	156 L
EDC14	1400 mm	117 kg	126 kg	185 L
EDC15	1500 mm	122 kg	131 kg	200 L
EDC16	1600 mm	131 kg	140 kg	213 L

ŁYŻKA SKARPOWA 3,5-5T

EDD

EDD-B



≠ 5 mm



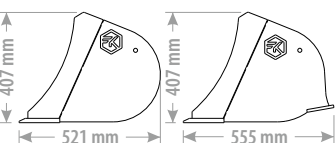
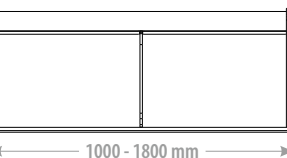
≠ 6 mm



≠ 10 mm



150x16



SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 5 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o * EDD-B dodatkowy lemiesz HB400 100x10

INDEX	SZER.	WAGA EDD	WAGA EDD-B	POJ.
EDD10	1000 mm	92 kg	102 kg	142 L
EDD12	1200 mm	106 kg	116 kg	175 L
EDD14	1400 mm	120 kg	131 kg	207 L
EDD16	1600 mm	127 kg	138 kg	223 L
EDD18	1800 mm	134 kg	145 kg	240 L

ŁYŻKA SKARPOWA 5-6T

EDE

EDE-B



≠ 6 mm



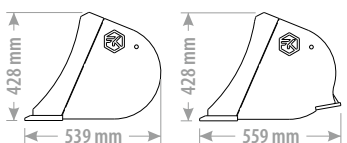
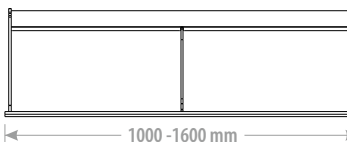
≠ 6 mm



≠ 10 mm



150x20



SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x20
- o * EDE-B dodatkowy lemiesz HB400 100x12

INDEX	SZER.	WAGA EDE	WAGA EDE-B	POJ.
EDE10	1000 mm	110 kg	121 kg	156 L
EDE12	1200 mm	124 kg	135 kg	192 L
EDE14	1400 mm	138 kg	151 kg	227 L
EDE15	1500 mm	146 kg	163 kg	245 L
EDE16	1600 mm	153 kg	169 kg	263 L

ŁYŻKA SKARPOWA 6-8,5T

EDF

EDF-B



≠ 6 mm



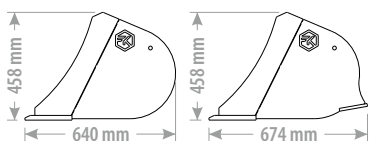
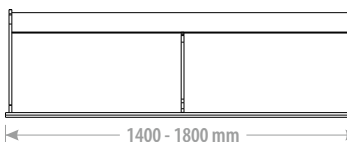
≠ 6 mm



≠ 12 mm



200x20



SPECYFIKACJA

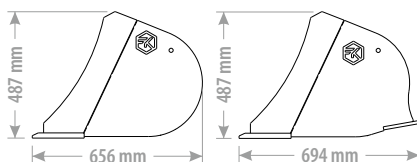
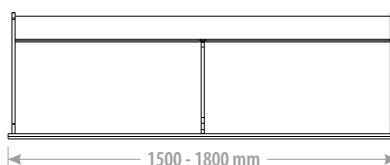
- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 12 mm
- o lemiesz HB500 - 200x20
- o wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm
- o * EDF-B dodatkowy lemiesz HB400 120x12

INDEX	SZER.	WAGA EDF	WAGA EDF-B	POJ.
EDF14	1400 mm	203 kg	220 kg	282 L
EDF15	1500 mm	214 kg	234 kg	304 L
EDF16	1600 mm	225 kg	246 kg	326 L
EDF18	1800 mm	236 kg	258 kg	370 L

ŁYŻKA SKARPOWA 8,5-10T

EDG

EDG-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



≠ 12 mm



200x20



≠ 6 mm

SPECYFIKACJA

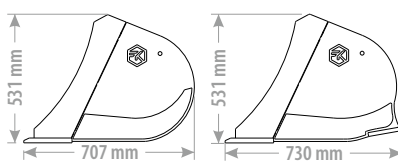
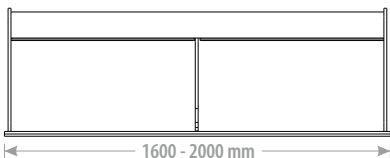
- płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia - ≠ 12 mm
- lemięsz HB500 - 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm
- * EDG-B dodatkowy lemięsz HB400 140x12

INDEX	SZER.	WAGA EDG	WAGA EDG-B	POJ.
EDG15	1500 mm	244 kg	266 kg	345 L
EDG16	1600 mm	255 kg	276 kg	370 L
EDG18	1800 mm	277 kg	299 kg	420 L

ŁYŻKA SKARPOWA 10-12T

EDH

EDH-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



≠ 12 mm



200x20



≠ 6 mm

SPECYFIKACJA

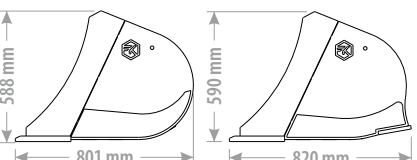
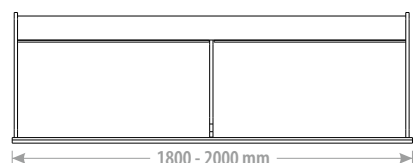
- płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 12 mm
- lemięsz HB500 - 200x20
- wręgi HB400 - ≠ 6 mm
- * EDH-B dodatkowy lemięsz HB500 150x16

INDEX	SZER.	WAGA EDH	WAGA EDH-B	POJ.
EDH16	1600 mm	270 kg	298 kg	404 L
EDH18	1800 mm	296 kg	326 kg	457 L
EDH20	2000 mm	322 kg	354 kg	510 L

ŁYŻKA SKARPOWA 12-14T

EDI

EDI-B



≠ 6 mm



≠ 8 mm



≠ 15 mm



250x25



≠ 8 mm

SPECYFIKACJA

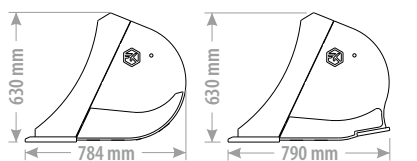
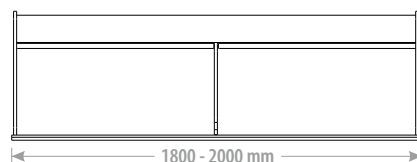
- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemięsz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm
- * EDI-B dodatkowy lemięsz HB500 150x16

INDEX	SZER.	WAGA EDI	WAGA EDI-B	POJ.
EDI18	1800 mm	393 kg	427 kg	552 L
EDI20	2000 mm	430 kg	468 kg	616 L

ŁYŻKA SKARPOWA 14-18T

EDJ

EDJ-B



≠ 8 mm



≠ 8 mm



≠ 18 mm



250x25



≠ 8 mm

SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 18 mm
- lemięsz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm
- * EDJ-B dodatkowy lemięsz HB500 150x16

INDEX	SZER.	WAGA EDJ	WAGA EDJ-B	POJ.
EDJ18	1800 mm	420 kg	462 kg	610 L
EDJ20	2000 mm	460 kg	504 kg	690 L



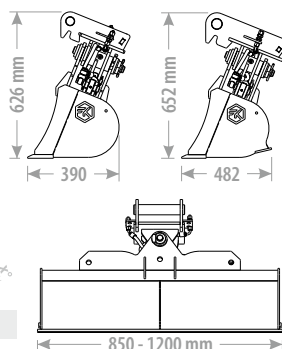
YouTube

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 1,9-2,6T

EGB



EGB-B



≠ 4 mm



≠ 5 mm



≠ 8 mm



110x16



36°

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 5 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 4 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 8 mm
- o lemiesz HB500 - 110x16
- o * EGB-B dodatkowy lemiesz HB400 75x8
- o wychył ±36°

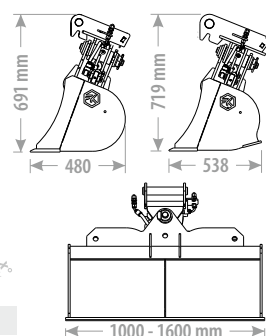
INDEX	SZER.	WAGA EGB	WAGA EGB-B	POJ.
EGB085	850 mm	83 kg	88 kg	70 L
EGB10	1000 mm	95 kg	100 kg	82 L
EGB12	1200 mm	100 kg	106 kg	100 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 2,6-3,5T

EGC



EGC-B



≠ 4 mm



≠ 5 mm



≠ 10 mm



150x16



36°

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 5 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 4 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o * EGC-B dodatkowy lemiesz HB400 100x10
- o wychył ±36°

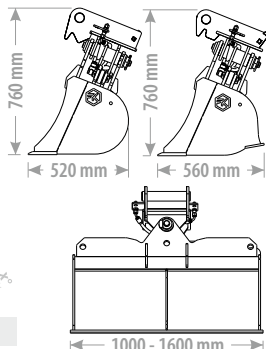
INDEX	SZER.	WAGA EGC	WAGA EGC-B	POJ.
EGC10	1000 mm	115 kg	125 kg	128 L
EGC12	1200 mm	128 kg	139 kg	156 L
EGC14	1400 mm	142 kg	153 kg	185 L
EGC15	1500 mm	148 kg	160 kg	200 L
EGC16	1600 mm	155 kg	168 kg	213 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 3,5-5T

EGD



EGD-B



≠ 5 mm



≠ 6 mm



≠ 10 mm



150x16



43,5°

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 5 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o * EGD-B dodatkowy lemiesz HB400 100x10
- o wychył ±43,5°

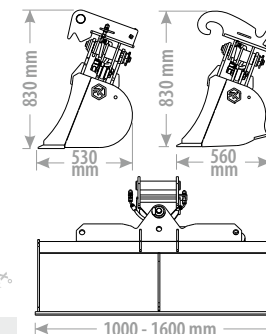
INDEX	SZER.	WAGA EGD	WAGA EGD-B	POJ.
EGD10	1000 mm	143 kg	153 kg	142 L
EGD12	1200 mm	149 kg	159 kg	175 L
EGD13	1300 mm	160 kg	170 kg	190 L
EGD14	1400 mm	163 kg	173 kg	207 L
EGD15	1500 mm	170 kg	188 kg	223 L
EGD16	1600 mm	177 kg	199 kg	240 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 5-6T

EGE



EGE-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



≠ 10 mm



150x20



43,5°

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x20
- o * EGE-B dodatkowy lemiesz HB400 100x12
- o wychył ±43,5°

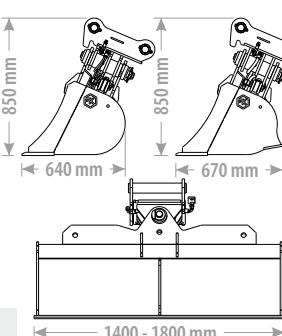
INDEX	SZER.	WAGA EGE	WAGA EGE-B	POJ.
EGE10	1000 mm	152 kg	163 kg	156 L
EGE12	1200 mm	159 kg	171 kg	192 L
EGE14	1400 mm	164 kg	176 kg	227 L
EGE15	1500 mm	182 kg	195 kg	245 L
EGE16	1600 mm	190 kg	205 kg	263 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 6-8,5T

EGF



EGF-B



42°



≠ 6 mm



≠ 6 mm



≠ 12 mm



200x20



≠ 6 mm

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 12 mm
- o lemiesz HB500 - 200x20
- o węgry S355 J2 - ≠ 6 mm
- o 2 siłowniki hydrauliczne
- o * EGF-B dodatkowy lemiesz HB400 120x12

INDEX	SZER.	WAGA EGF	WAGA EGF-B	POJ.
EGF14	1400 mm	278 kg	292 kg	282 L
EGF15	1500 mm	299 kg	316 kg	304 L
EGF16	1600 mm	311 kg	329 kg	326 L
EGF17	1700 mm	323 kg	342 kg	348 L
EGF18	1800 mm	335 kg	354 kg	370 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 8,5-10T

EGG

EGG-B



42,5°



≠ 6 mm



≠ 6 mm



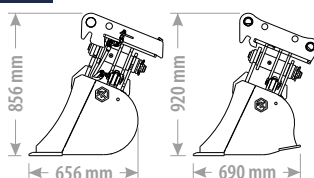
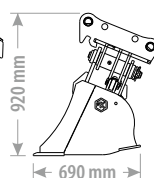
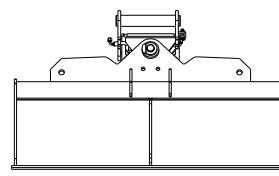
≠ 12 mm



200x20



≠ 6 mm



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 12 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm
- 2 siłowniki hydrauliczne
- * EGG-B dodatkowy lemiesz HB400 140x12
- wychył ±42,5°

INDEX	SZER.	WAGA EGG	WAGA EGG-B	POJ.
EGG15	1500 mm	310 kg	331 kg	345 L
EGG16	1600 mm	322 kg	344 kg	370 L
EGG18	1800 mm	346 kg	369 kg	420 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 10-12T

EGH

EGH-B



42,5°



≠ 6 mm



≠ 6 mm



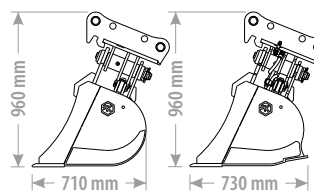
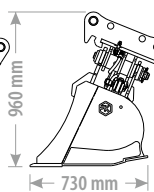
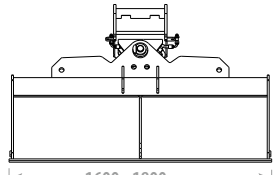
≠ 12 mm



200x20



≠ 6 mm



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 6 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 12 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- wręgi HB400 - ≠ 6 mm
- 2 siłowniki hydrauliczne
- * EGH-B dodatkowy lemiesz HB500 150x16
- wychył ±42,5°

INDEX	SZER.	WAGA EGH	WAGA EGH-B	POJ.
EGH16	1600 mm	366 kg	396 kg	404 L
EGH18	1800 mm	392 kg	430 kg	457 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 12-14T

EGI

EGI-B



35°



≠ 6 mm



≠ 8 mm



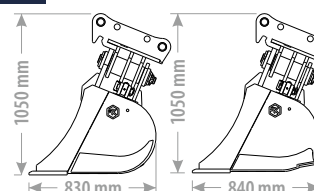
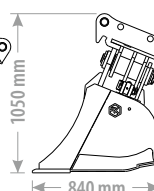
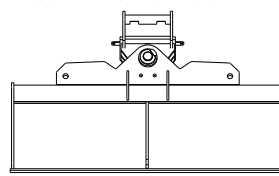
≠ 15 mm



250x25



≠ 8 mm



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm
- 2 siłowniki hydrauliczne
- * EGI-B dodatkowy lemiesz HB500 150x16
- wychył ±35°

INDEX	SZER.	WAGA EGI	WAGA EGI-B	POJ.
EGI18	1800 mm	520 kg	555 kg	552 L
EGI20	2000 mm	554 kg	590 kg	616 L

ŁYŻKA SKARPOWA HYDRAULICZNA 14-18T

EGJ

EGJ-B



34,5°



≠ 8 mm



≠ 8 mm



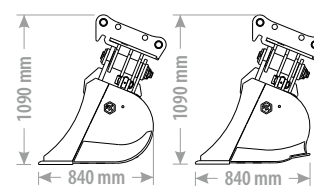
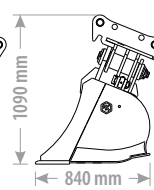
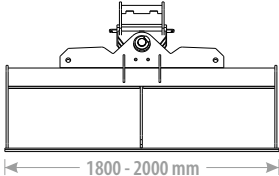
≠ 18 mm



250x25



≠ 8 mm



SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 18 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm
- 2 siłowniki hydrauliczne
- * EGJ-B dodatkowy lemiesz HB500 150x16
- wychył ±34,5°

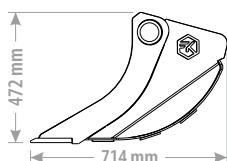
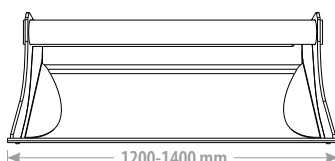
INDEX	SZER.	WAGA EGJ	WAGA EGJ-B	POJ.
EGJ18	1800 mm	599 kg	643 kg	610 L
EGJ20	2000 mm	638 kg	689 kg	690 L

ŁYŻKI SKANDYNAWSKIE



ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 3,5-5T

ESD



± 6 mm



± 6 mm



± 10 mm



150x16



± 6 mm

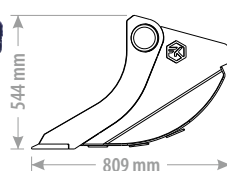
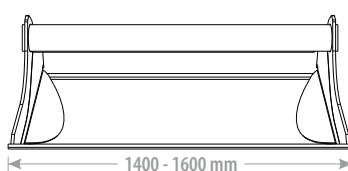
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ± 6 mm
- o boki S355 J2 - ± 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ± 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o wręgi S355 J2 - ± 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESD12	1200 mm	147 kg	248 L
ESD14	1400 mm	163 kg	260 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 5-6 T

ESE



± 6 mm



± 6 mm



± 12 mm



150x20



± 6 mm

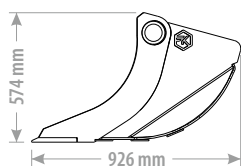
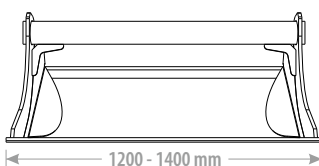
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ± 6 mm
- o boki S355 J2 - ± 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ± 12 mm
- o lemiesz HB500 - 150x20
- o wręgi HB400 - ± 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESE14	1400 mm	205 kg	315 L
ESE16	1600 mm	227 kg	343 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 6-8,5T

ESF



≠ 6 mm



≠ 8 mm



≠ 15 mm



200x20



≠ 6 mm

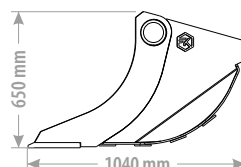
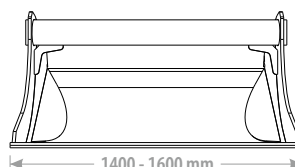
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- o lemiész HB500 - 200x20
- o wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESF12	1200 mm	235 kg	330 L
ESF13	1300 mm	249 kg	364 L
ESF14	1400 mm	263 kg	398 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 8,5-10T

ESG



≠ 6 mm



≠ 8 mm



≠ 15 mm



250x25



≠ 8 mm

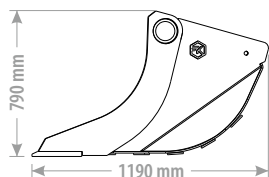
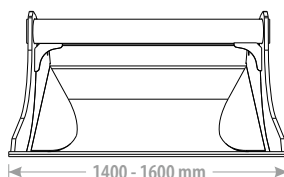
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- o lemiész HB500 - 250x25
- o wręgi S355 J2 - ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESG14	1400 mm	327 kg	457 L
ESG15	1500 mm	345 kg	500 L
ESG16	1600 mm	363 kg	543 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 10-12T

ESH



≠ 8 mm



≠ 8 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 8 mm

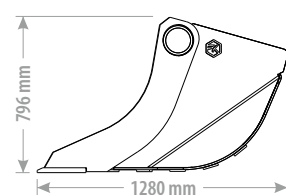
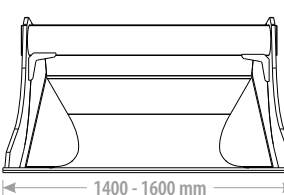
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- o lemiész HB500 - 250x25
- o wręgi HB400 - ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESH14	1400 mm	382 kg	582 L
ESH15	1500 mm	401 kg	640 L
ESH16	1600 mm	420 kg	698 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 12-14T

ESI



≠ 8 mm



≠ 10 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 8 mm

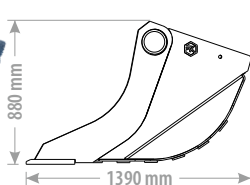
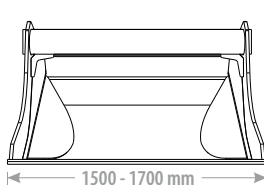
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- o lemiész HB500 - 250x25
- o wręgi S355 J2 - ≠ 8 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESI14	1400 mm	475 kg	695 L
ESI15	1500 mm	500 kg	766 L
ESI16	1600 mm	525 kg	837 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA 14-18T

ESJ



≠ 10 mm



≠ 10 mm



≠ 25 mm



300x30



≠ 10 mm

SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- o boki S355 J2 - ≠ 10 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ≠ 25 mm
- o lemiész HB500 - 300x30
- o wręgi HB400 - ≠ 10 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESJ15	1500 mm	594 kg	860 L
ESJ16	1600 mm	623 kg	935 L
ESJ17	1700 mm	652 kg	1010 L

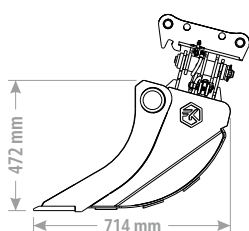
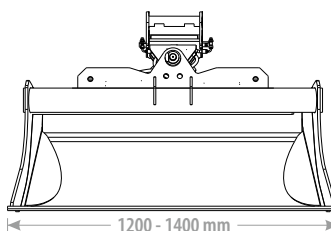


ŁYŻKI SKANDYNAWSKIE HYDRAULICZNE



ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 3,5-5T

ESD-B



± 6 mm



± 6 mm



± 10 mm



150x16



± 6 mm



43,5°

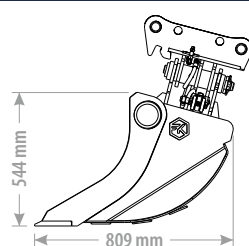
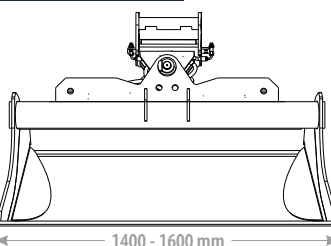
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ± 6 mm
- o boki S355 J2 - ± 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ± 10 mm
- o lemiesz HB500 - 150x16
- o wręgi S355 J2 - ± 6 mm
- o wychył ± 43,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESD12-B	1200 mm	191 kg	248 L
ESD14-B	1400 mm	207 kg	260 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 5-6T

ESE-B



± 6 mm



± 6 mm



± 12 mm



150x20



± 6 mm



43,5°

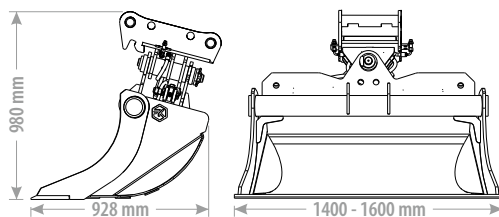
SPECYFIKACJA

- o płaszcz S355 J2 - ± 6 mm
- o boki S355 J2 - ± 6 mm
- o krawędź natarcia HB400 - ± 12 mm
- o lemiesz HB500 - 150x20
- o wręgi HB400 - ± 6 mm
- o wychył ± 43,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESE14-B	1400 mm	243 kg	315 L
ESE16-B	1600 mm	259 kg	343 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 6-8,5T

ESF-B



≠ 6 mm



≠ 8 mm



≠ 15 mm



200x20



≠ 6 mm



43,5°

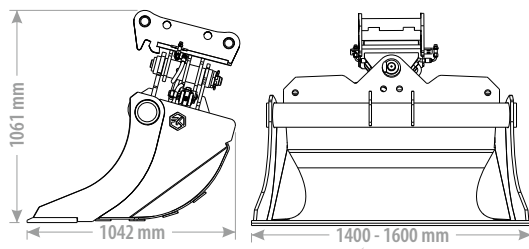
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 200x20
- wręgi S355 J2 - ≠ 6 mm
- wychył ±43,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESF14-B	1400 mm	298 kg	330 L
ESF15-B	1500 mm	318 kg	364 L
ESF16-B	1600 mm	338 kg	398 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 8,5-10T

ESG-B



≠ 6 mm



≠ 8 mm



≠ 15 mm



250x25



≠ 8 mm



43,5°

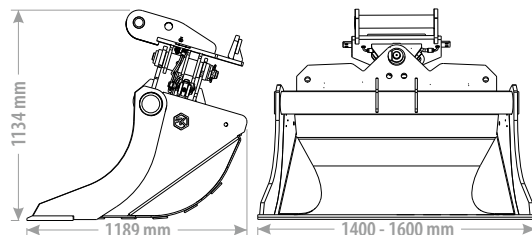
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 6 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 15 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi S355 J2 - ≠ 8 mm
- wychył ±43,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESG14-B	1400 mm	442 kg	457 L
ESG15-B	1500 mm	465 kg	500 L
ESG16-B	1600 mm	483 kg	543 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 10-12T

ESH-B



≠ 8 mm



≠ 8 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 8 mm



43,5°

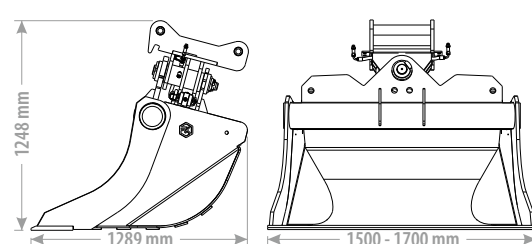
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 8 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi HB400 - ≠ 8 mm
- wychył ±43,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESH14-B	1400 mm	502 kg	582 L
ESH15-B	1500 mm	522 kg	640 L
ESH16-B	1600 mm	542 kg	698 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 12-14T

ESI-B



≠ 8 mm



≠ 10 mm



≠ 20 mm



250x25



≠ 8 mm



36,5°

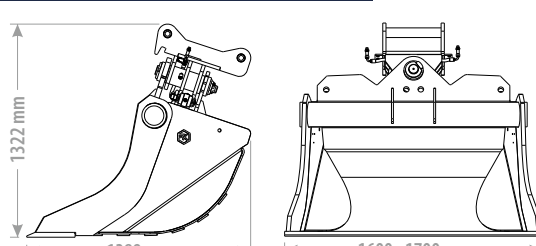
SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- boki S355 J2 - ≠ 8 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 20 mm
- lemiesz HB500 - 250x25
- wręgi S355 J2 - ≠ 8 mm
- wychył ±36,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESI15-B	1500 mm	700 kg	766 L
ESI16-B	1600 mm	725 kg	837 L
ESI17-B	1700 mm	751 kg	870 L

ŁYŻKA SKANDYNAWSKA HYDRAULICZNA 14-18T

ESJ-B



≠ 10 mm



≠ 10 mm



≠ 25 mm



300x30



≠ 10 mm



36,5°

SPECYFIKACJA

- płaszcz S355 J2 - ≠ 10 mm
- boki S355 J2 - ≠ 10 mm
- krawędź natarcia HB400 - ≠ 25 mm
- lemiesz HB500 - 300x30
- wręgi HB400 - ≠ 10 mm
- wychył ±36,5°

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
ESJ16-B	1600 mm	793 kg	935 L
ESJ17-B	1700 mm	823 kg	1010 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA 1-3,5T

EWA



≠ 6 mm



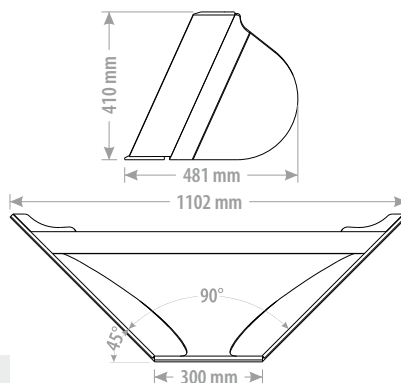
≠ 6 mm



12x100



16x110



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- rura grubościenna Ø60 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWA11	1100 mm	75 kg	60 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA 3,5-6T

EWB



≠ 6 mm



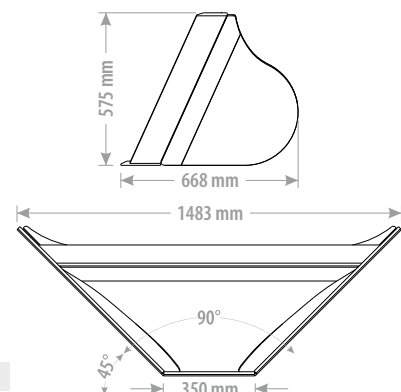
≠ 6 mm



16x110



16x150



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- rura grubościenna Ø70 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWB15	1500 mm	115 kg	145 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA 6-10T

EWC



≠ 6 mm



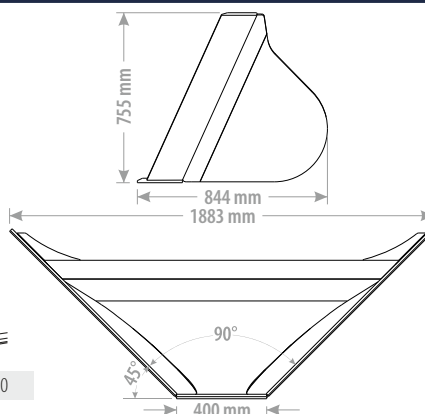
≠ 6 mm



16x150



20x200



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- płaszcz S355 J2 ≠ 6 mm
- rura grubościenna Ø80 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWC19	1900 mm	186 kg	284 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA 10-14T

EWD



≠ 8 mm



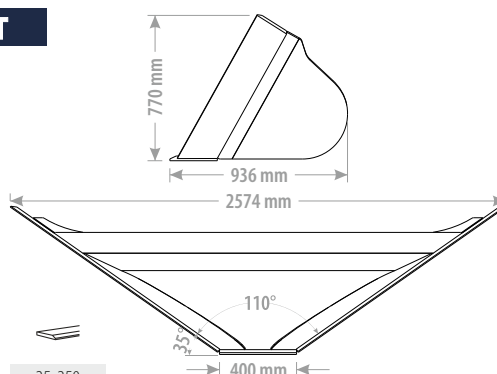
≠ 8 mm



20x200



25x250



SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- płaszcz S355 J2 ≠ 8 mm
- rura grubościenna Ø108 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWD26	2600 mm	325 kg	358 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA 14-18T

EWE



≠ 10 mm



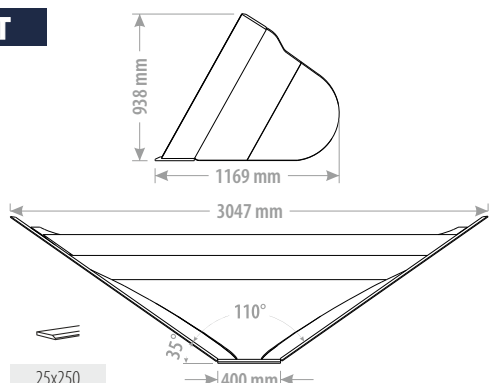
≠ 10 mm



20x200



25x250



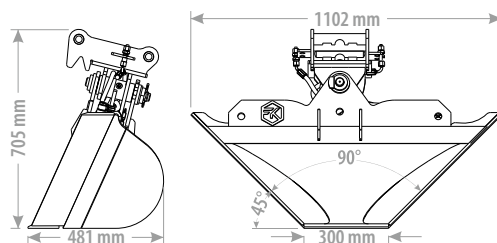
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- płaszcz S355 J2 ≠ 10 mm
- rura grubościenna Ø132 mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWE30	3000 mm	551 kg	654 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 1-3,5T

EWA-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



12x110



16x110



37,5°

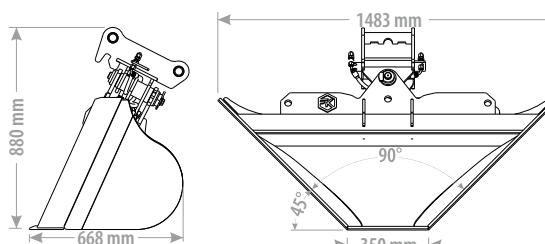
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- wychylenie $\pm 37,5^\circ$
- płaszcz S355 J2 $\neq 6$ mm
- rura grubościenna $\varnothing 60$ mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWA11-B	1100 mm	101 kg	60 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 3,5-6T

EWB-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



16x110



16x150



42,5°

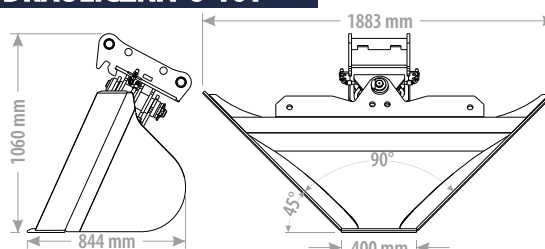
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- wychylenie $\pm 42,5^\circ$
- płaszcz S355 J2 $\neq 6$ mm
- rura grubościenna $\varnothing 70$ mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWB15-B	1500 mm	152 kg	145 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 6-10T

EWC-B



≠ 6 mm



≠ 6 mm



16x150



20x200



42,5°

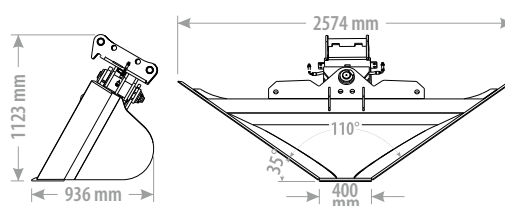
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- wychylenie $\pm 42,5^\circ$
- płaszcz S355 J2 $\neq 6$ mm
- rura grubościenna $\varnothing 80$ mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWC19-B	1900 mm	268 kg	284 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 10-14T

EWD-B



≠ 8 mm



≠ 8 mm



20x200



25x250



32,5°

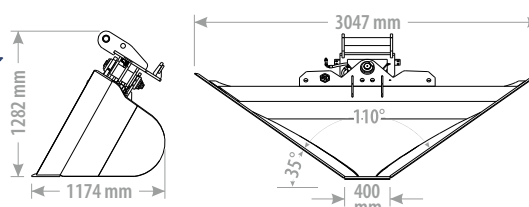
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- wychylenie $\pm 32,5^\circ$
- płaszcz S355 J2 $\neq 8$ mm
- rura grubościenna $\varnothing 108$ mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWD26-B	2600 mm	459 kg	358 L

ŁYŻKA TRAPEZOWA HYDRAULICZNA 14-18T

EWE-B



≠ 10 mm



≠ 10 mm



20x200



25x250



32,5°

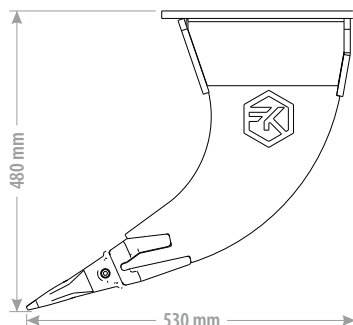
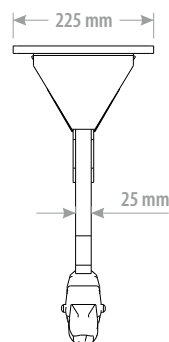
SPECYFIKACJA

- lemiesz HB500 na całej długości krawędzi natarcia
- wychylenie $\pm 32,5^\circ$
- płaszcz S355 J2 $\neq 10$ mm
- rura grubościenna $\varnothing 132$ mm

INDEX	SZER.	WAGA	POJ.
EWE30-B	3000 mm	685 kg	654 L

ZĄB ZRYWAJĄCY 1-1,9T

EFA



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J200
- rdzeń S355 J2 ≠ 25 mm



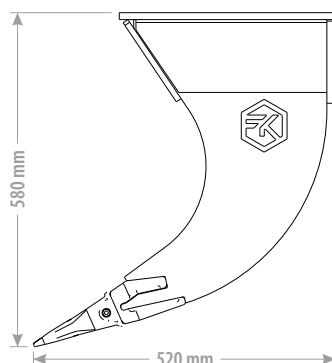
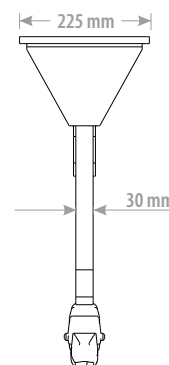
39 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY 1,9-3,5T

EFB



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J200
- rdzeń S355 J2 ≠ 30 mm



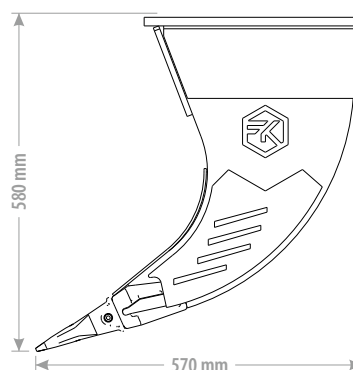
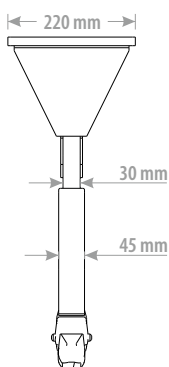
53 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY 3,5-6T

EFC



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J200
- rdzeń S355 J2 ≠ 30 + 8 mm
- nakładki z HB400



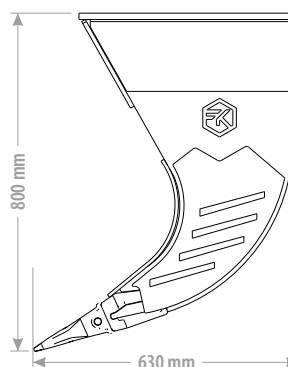
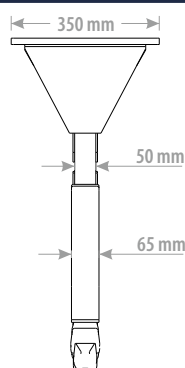
78 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY 6-12T

EFD



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J250
- rdzeń S355 J2 ≠ 50 + 8 mm
- nakładki z HB400



160 kg



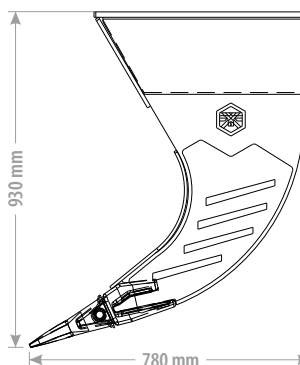
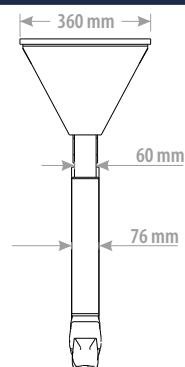
CAT J250

ZĄB ZRYWAJĄCY 12-18T

EFE



YouTube



SPECYFIKACJA

- model zęba - CAT J300
- rdzeń S355 J2 ≠ 60 + 16 mm
- nakładki z HB400



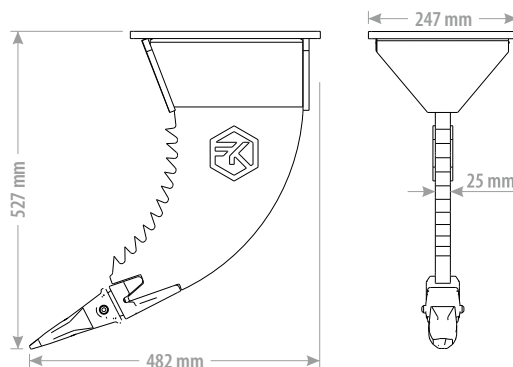
234 kg



CAT J300

ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 1-1,9T

EFA-B

**SPECYFIKACJA**

- o model zęba - CAT J200
- o rdzeń S355 J2 $\neq$ 25 mm
- o brzeszczot do cięcia



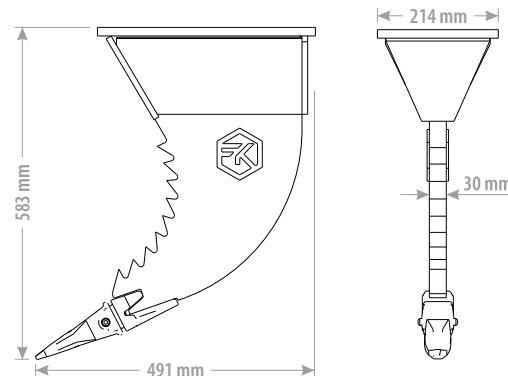
40 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 1,9-3,5T

EFB-B

**SPECYFIKACJA**

- o model zęba - CAT J200
- o rdzeń S355 J2 $\neq$ 30 mm
- o brzeszczot do cięcia



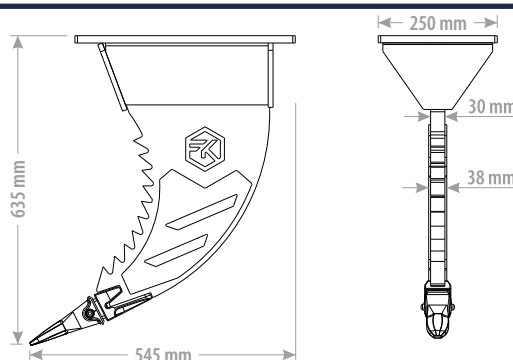
54 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 3,5-6T

EFC-B

**SPECYFIKACJA**

- o model zęba - CAT J200
- o rdzeń S355 J2 $\neq$ 30 + 8 mm
- o nakładki z HB400
- o brzeszczot do cięcia



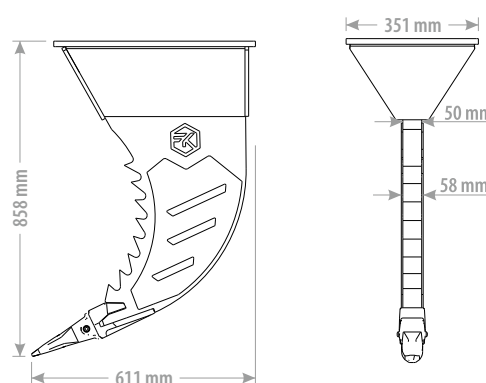
75 kg



CAT J200

ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 6-12T

EFD-B

**SPECYFIKACJA**

- o model zęba - CAT J250
- o rdzeń S355 J2 $\neq$ 50 + 8 mm
- o nakładki z HB400
- o brzeszczot do cięcia



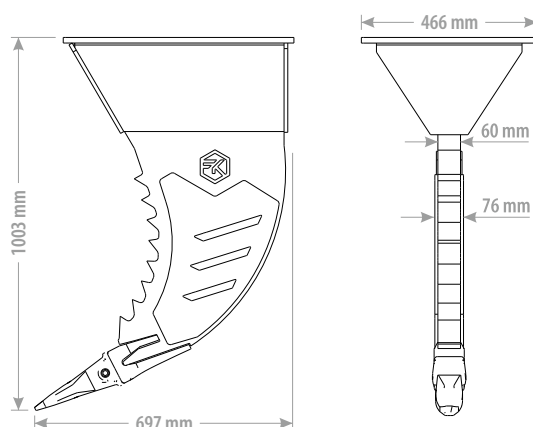
168 kg



CAT J250

ZĄB ZRYWAJĄCY SAW 12-18T

EFE-B

**SPECYFIKACJA**

- o model zęba - CAT J300
- o rdzeń S355 J2 $\neq$ 60 + 16 mm
- o nakładki z HB400
- o brzeszczot do cięcia



249 kg



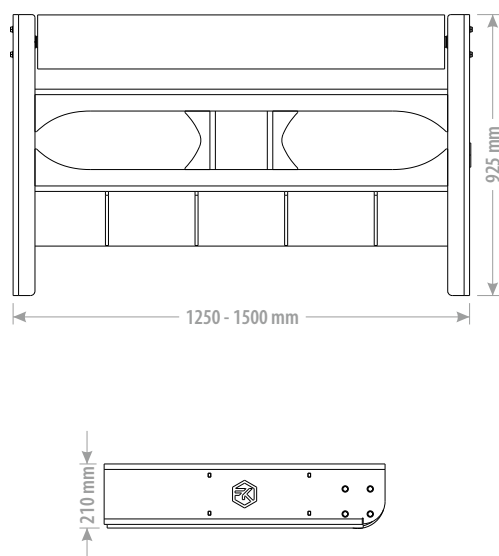
CAT J300

BELKA RÓWNAJĄCA 1,9-6T

EPA



190 - 216 kg



SPECYFIKACJA

- średnica wału 178mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 8 mm
- regulowana wysokość wału roboczego

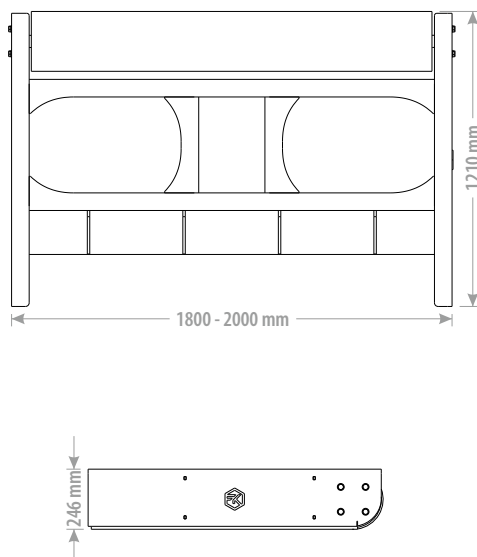
INDEX	SZER.	WAGA
EPA125	1250 mm	190 kg
EPA15	1500 mm	216 kg

BELKA RÓWNAJĄCA 6-14T

EPB



319 - 335 kg



SPECYFIKACJA

- średnica wału 245mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 10 mm
- regulowana wysokość wału roboczego

INDEX	SZER.	WAGA
EPB18	1800 mm	319 kg
EPB20	2000 mm	335 kg

BELKA RÓWNAJĄCA 14-24T

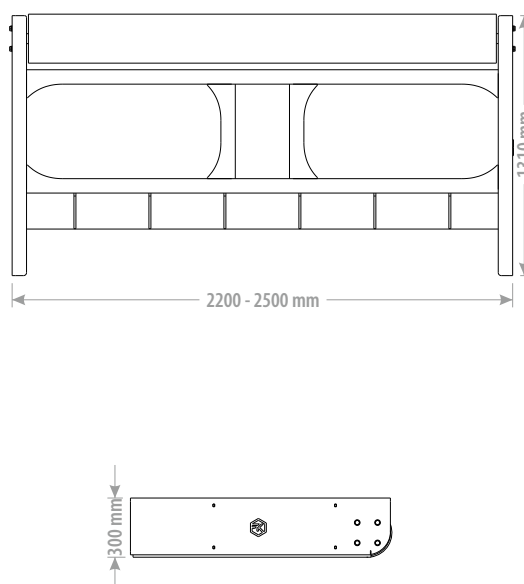
EPC



YouTube



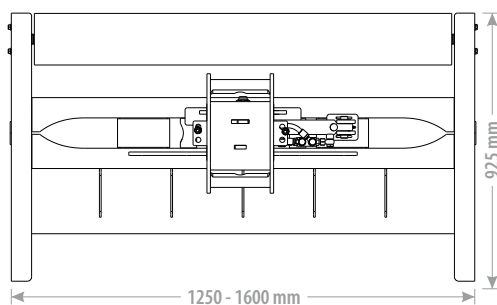
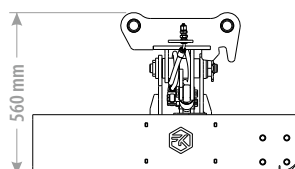
430 - 460 kg



SPECYFIKACJA

- średnica wału 245mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 12 mm
- regulowana wysokość wału roboczego

INDEX	SZER.	WAGA
EPC22	2200 mm	430 kg
EPC25	2500 mm	460 kg

BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 1,9-6T**EPA-B**

234 - 260 kg

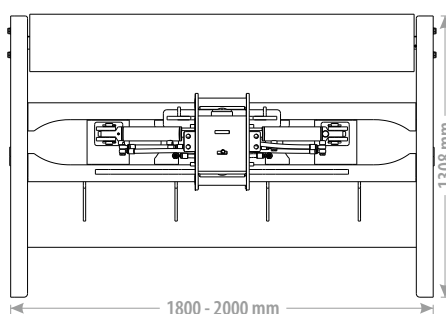
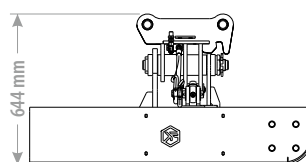


37,5°

SPECYFIKACJA

- średnica wału 178mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 8 mm
- wychył $\pm 37,5^\circ$
- regulowana wysokość wału roboczego

INDEX	SZER.	WAGA
EPA125-B	1250 mm	234 kg
EPA15-B	1500 mm	260 kg

BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 6-14T**EPB-B**

414 - 431 kg

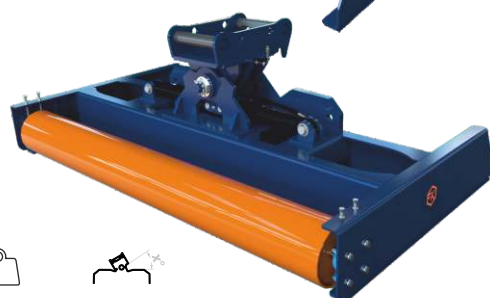
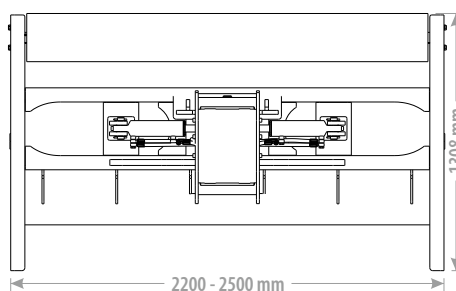
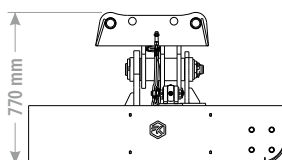


44,5°

SPECYFIKACJA

- średnica wału 245mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 10 mm
- wychył $\pm 44,5^\circ$
- regulowana wysokość wału roboczego

INDEX	SZER.	WAGA
EPB18-B	1800 mm	414 kg
EPB20-B	2000 mm	431 kg

BELKA RÓWNAJĄCA HYDRAULICZNA 14-24T**EPC-B**

574 - 593 kg



36,5°

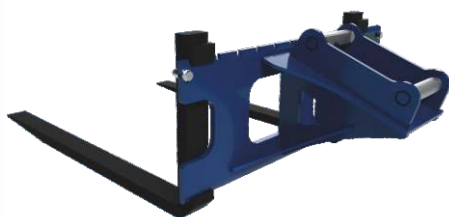
SPECYFIKACJA

- średnica wału 245mm
- ślizgi od spodu HB500 $\neq$ 12 mm
- wychył $\pm 36,5^\circ$
- regulowana wysokość wału roboczego

INDEX	SZER.	WAGA
EPC22-B	2200 mm	574 kg
EPC25-B	2500 mm	593 kg

WIDŁY DO PALET 1,6T

UPF16/12 M381



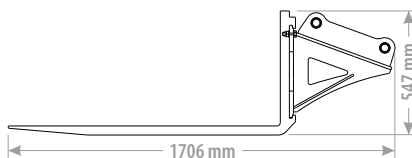
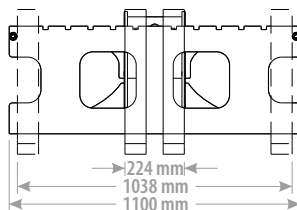
2 szt.



1600 kg



166 kg



SPECYFIKACJA

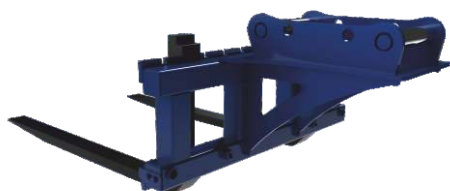
- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A
- płyta ze stali gatunkowej 18 mm
- mechaniczna regulacja szerokości widel

OPCJE

- UPF16/10 - widła 80x40x1000 2,0T FEM 2A

WIDŁY DO PALET 2,0T

UPF20/12 M382



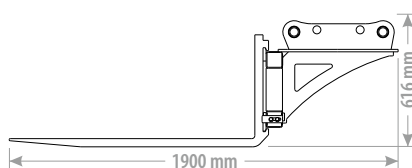
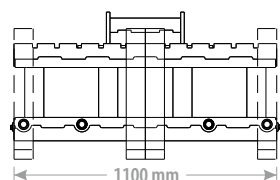
2 szt.



2000 kg



189 kg



SPECYFIKACJA

- standardowo widła 80x40x1200 2,0T FEM 2A
- 4 tuleje stożkowe do zamocowania zęba do balotów
- mechaniczna regulacja szerokości widel

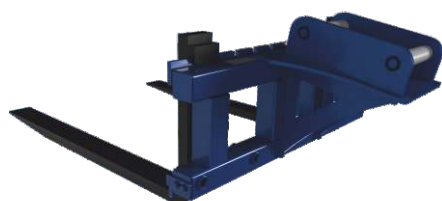
OPCJE

- UPF20/10 - widła 80x40x1000 2T FEM 2A
- ząb do balotów L-1100 M22
- nadstawka ochronna dokręcana



WIDŁY DO PALET 2,5 T

UPF25 M382



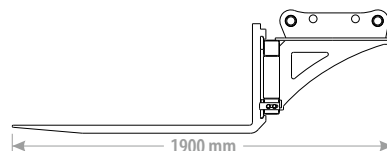
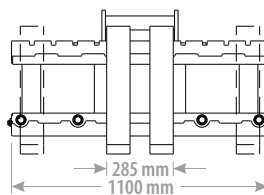
2 szt.



2500 kg



241 kg



SPECYFIKACJA

- standardowo widła 100x40x1200 2,5T FEM 2A
- 4 tuleje stożkowe do zamocowania zęba do balotów
- mechaniczna regulacja szerokości widel

OPCJE

- ząb do balotów L-1100 M22
- nadstawka ochronna dokręcana



WIDŁY DO PALET 2,5T HYDRAULICZNE

UPF25H M382



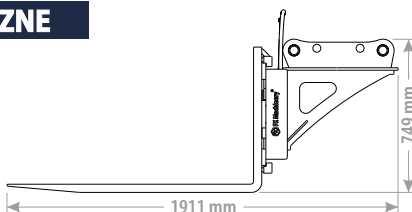
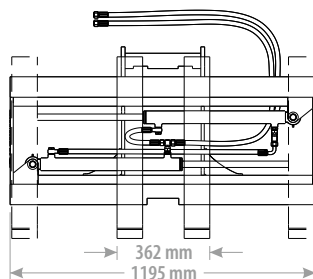
2 szt.



2500 kg



270 kg



SPECYFIKACJA

- hydrauliczne rozsuwanie widel
- standardowo widła 100x40x1200 2,5T

OPCJE

- UPF25H-C zawór umożliwiający przesuw boczny
- dzielnik strumienia - DFL - rozsuw synchroniczny widel

14 - 18 T

12 - 14 T

10 - 12 T

8,5 - 10 T

EB



EE



EK



ED



ES



EF



6-8,5T

5-6T

3,5-5T

2,6-3,5T

1,9-2,6T

1-1,9T



ŁYŻKI DO KOPARKI

Do koparek kołowych zaleca się dobór osprzętu z niższej kategorii wagowej niż wskazuje nasza skala, ze względu na ich większą dynamikę i mniejszą stabilność w porównaniu do koparek gąsienicowych.

KLAUZULA INFORMACYJNA

Wszystkie dane techniczne podane w tym katalogu odnoszą się do konkretnego indeksu wyrobu, akcesoria i opcjonalne elementy jeśli nie są wpisane jako standardowe nie wchodzą w skład maszyny. Zdjęcia produktów mogą zawierać opcje i akcesoria, które w podstawowych wersjach nie są dostępne. Opisy, wymiary, wagi, zdjęcia i dane techniczne odpowiadają statusowi maszyn w dniu tworzenia katalogu, są one orientacyjne i zastrzegamy prawo do zmian konstrukcyjnych, wizualnych, technicznych i opcji w związku z przyjętą strategią nieustannego doskonalenia produktów. Nie możemy wykluczyć różnic pomiędzy zdjęciami, wymiarami, masami, błędów w kalkulacjach czy błędów wydruku i niekompletnością oferty mimo wszelkich starań podjętych w celu przedstawienia rzetelnej oferty. Wszystkie masy maszyn są masami netto bez mocowania i bez opcjonalnych akcesoriów, więc należy zakładać zwiększenie masy końcowej o ok. 10-200kg w zależności od mocowania. Wszelkie wyliczenia objętości i pojemności zostały obliczone z założeniem błędu ok. 3 % przy metodzie obliczeń wykorzystanej przez nas. Za wszelkie nieprawidłowości w katalogu nie bierzemy odpowiedzialności i nie podlegają one reklamacji. Wszystkie maszyny są testowane w kontrolowanych warunkach pod kątem ich funkcjonalności do wykonywania określonych zadań, z różnych przyczyn funkcjonowanie maszyny może się różnić w zależności od warunków w jakich pracuje.

Zostań dealerem FK Machinery

Zbudujemy długoterminową wartość – razem.

W FK Machinery współpracujemy z dealerami, którzy chcą dostarczać swoim klientom realną wydajność i trwałą wartość. Nie sprzedajemy tylko sprzętu – oferujemy rozwiązania, które działają w terenie, każdego dnia.

Jesteśmy europejską marką premium z polskim DNA i kulturą biznesową opartą na praktycznym podejściu. Szukamy osób, które są gotowe być prawdziwymi partnerami klientów, i wspierać ich w jak najtrafniejszym dobieraniu rozwiązań oraz rozwoju biznesów.

Nasze akcesoria zostały zaprojektowane z myślą o efektywności w rzeczywistych warunkach pracy, a nasz zespół wspiera Twój rozwój – nie tylko narzędziami, ale także wiedzą i zaufaniem.





Grzegorz Trzebiatowski

+48 606 872 937

grzegorz@kolaszewski.com



+48 59 822 34 88



kolaszewski@kolaszewski.com



www.kolaszewski.com